

Cięcie - Tarcze do cięcia odręcznego



PREMIUM Ściernice do cięcia do metali nieżelaznych



Zastosowanie

- + Do obróbki różnych rodzajów metali nieżelaznych, np. aluminium, brązu, stopów aluminium, miedzi, brązu, mosiądzu, mosiądzu wysokoniklowego i tytanu

Rekomendacje

- + Grubość od 1,0 do 1,9 mm – najszybsze cięcie i minimalne powstawanie zadziorów
- + Grubość od 2,0 do 3,0 mm – długa żywotność i stabilność pracy

Zalety

- + Nowe specyfikacje zapobiegają zatykaniu się i stępieniu ściernicy
- + Specyfikacja i metoda produkcji umożliwiają najkrótsze czasy cięcia
- + Większa wydajność

Kształt		Numer katalogowy	Wymiar/otwory	Specyfikacja	Ilość
	41	34332821	115 x 1,0 x 22,23	A 60 N- BFP	25 szt
		34163165	115 x 1,0 x 22,23	A60N-BFP	25 szt
		34332823	115 x 1,6 x 22,23	A 46 N- BFP	25 szt
		39624	115 x 2,5 x 22,23	A 30 N- BFX A	25 szt
		34332822	125 x 1,0 x 22,23	A 60 N- BFP	25 szt
		34332824	125 x 1,6 x 22,23	A 46 N- BFP	25 szt
		39321	125 x 2,5 x 22,23	A 30 N- BFX A	25 szt
		525355	178 x 2,0 x 22,23	A 30 N- BFX A	25 szt
		32141	178 x 2,5 x 22,23	A 30 N- BFX A	25 szt
		34332825	230 x 2,0 x 22,23	A 30 N- BFP	25 szt
		32142	230 x 2,5 x 22,23	A 30 N- BFX A	25 szt
	42	82646	115 x 2,5 x 22,23	A 30 N- BFX A	25 szt
		366888	125 x 2,5 x 22,23	A 30 N- BFX A	25 szt
		5485	178 x 3,0 x 22,23	A 30 N- BFX A	25 szt
		30741	230 x 3,0 x 22,23	A 30 N- BFX A	25 szt