



IHR PARTNER IN DER STAHLINDUSTRIE

Die besten Lösungen für Trenn- und Schleifanwendungen

Premium-Schleifwerkzeuge seit 1919
www.tyrolit.com

TYROLIT

TYROLIT Gruppe

Ein globales Unternehmen

Als einer der weltweit führenden Hersteller von gebundenen Schleif-, Trenn-, Säge-, Bohr- und Abrichtwerkzeugen sowie als Systemanbieter von Werkzeugen und Maschinen für die Bauindustrie steht das Familienunternehmen TYROLIT seit 1919 für Produkte höchster Qualität, Innovationskraft und Servicestärke.

Die Experten bei TYROLIT erarbeiten täglich maßgeschneiderte Lösungen für Kunden aus aller Welt und tragen damit zu deren Unternehmenserfolg bei. Rund 80.000 verfügbare Produkte setzen in den verschiedensten Branchen Maßstäbe.



TYROLIT Unternehmenssitz in Schwaz/Österreich

TYROLIT Geschäftsfelder



Metall / Präzision

Von der Präzisionsbearbeitung in der Motoren- und Getriebeindustrie bis zur Herstellung von Trennscheiben mit Durchmessern bis 2.000 mm für die Stahlindustrie – das TYROLIT Produktsortiment im Geschäftsbereich Metall und Präzision umfasst Hightech-Werkzeuge für eine Vielzahl von Anwendungen.



Handel

Mit einem weltweiten Vertrieb steht TYROLIT im Geschäftsbereich Handel neben Premium-Produktlösungen in den drei Kernbereichen Trennen, Schleifen und Oberflächenbehandlung für einen besonders kundenorientierten Marketing-Support.



Bau

Im Geschäftsbereich Bau ist TYROLIT führender Systemlieferant für Bohrsysteme, Wand- und Seilsägen, Fugenschneider und Oberflächenbearbeitung.



Stein – Keramik – Glas

Die maßgeschneiderten Diamantwerkzeuge und Schleiflösungen im Geschäftsbereich Stein – Keramik – Glas überzeugen durch außergewöhnliche Performance und Qualität.

Ein kompetenter Partner in der Stahlindustrie

Die Anforderungen in der Stahlindustrie steigen kontinuierlich. Gefordert wird höchste Produktqualität bei zugleich erhöhter Produktivität. Um dieses Ziel erreichen zu können, verändern sich auch die Ansprüche an die verwendeten Schleifwerkzeuge.

TYROLIT verfügt über eine langjährige Erfahrung bei unterschiedlichsten Anwendungen und Bearbeitungsverfahren in der Stahlindustrie. Mit einem breiten Produktsortiment und der gewohnt hohen Produktqualität können Prozesse optimiert, die Produktivität gesteigert und eine maximale Sicherheit für Ihre Anwendung garantiert werden.

Unsere Leistungen für die Stahlindustrie auf einen Blick

Weltweite Präsenz

Anwendungstechnik



Innovative Produkte

Kundenspezifische
Lösungen

Weltweite Präsenz Direkt bei Ihnen vor Ort

Globale Präsenz

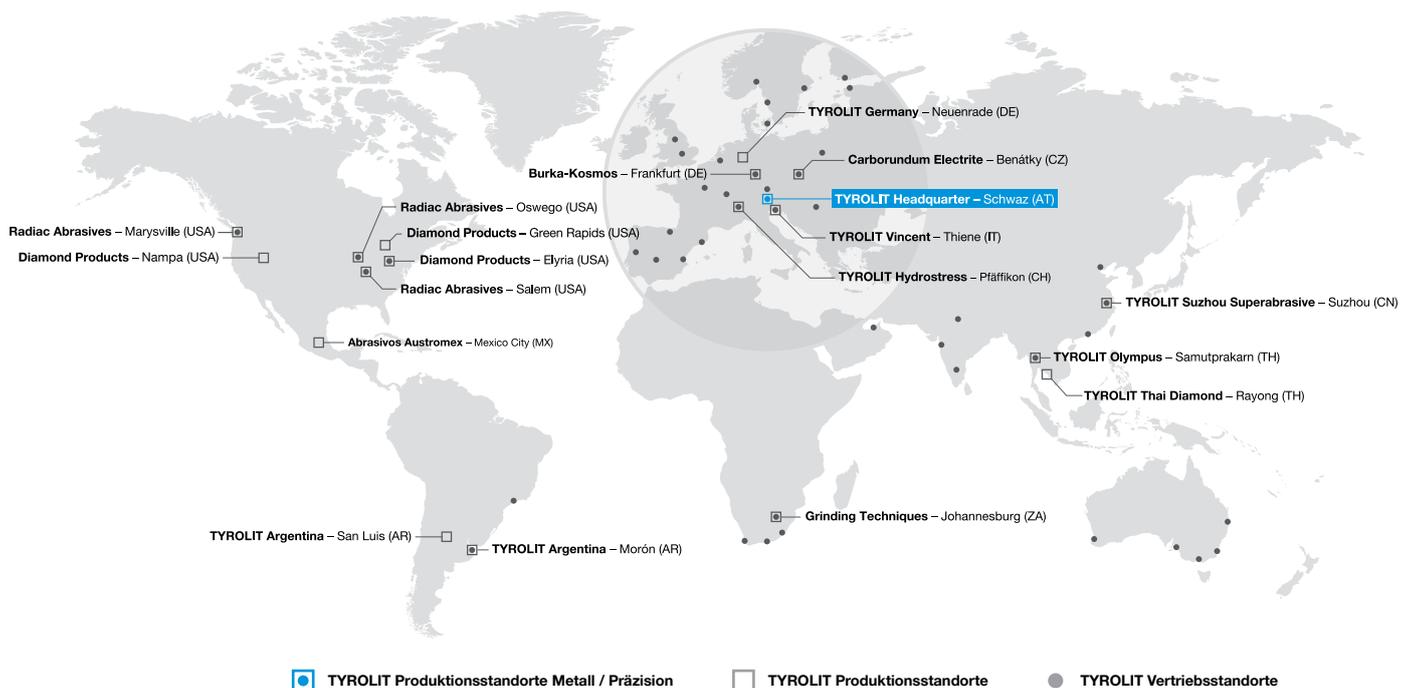
TYROLIT steht für globales Denken und Handeln. Mit einem weltweiten Vertriebsnetz in derzeit 65 Ländern sowie eigenen Produktionsstätten in 12 Ländern und 5 Kontinenten bieten wir unseren Kunden sämtliche Vorteile eines global agierenden Unternehmens.

Lokale Verfügbarkeit

Global denken, lokal agieren – in Ihrer Landessprache und direkt bei Ihnen vor Ort. Auf diese Devise bauen wir im Umgang mit unseren Kunden. Lokale Ansprechpartner bei Ihnen vor Ort und ein weltweites Team spezialisierter Anwendungstechniker garantieren optimale Kundenbetreuung und erstklassigen Service.

Vorteile für Sie

- + Weltweite Präsenz mit lokalen Ansprechpartnern
- + Kurze Reaktions- und Servicezeiten



Anwendungstechnik

Beste Schleiflösungen für ihre Prozesse

Kompetenz beim Trennen und Schleifen – dadurch zeichnet sich TYROLIT seit inzwischen einhundert Jahren aus. Durch das enorme Prozess-Know-how unserer Anwendungstechnik-Spezialisten können wir unseren Kunden nachhaltige Lösungen anbieten, die deren hohen technischen und wirtschaftlichen Erwartungen entsprechen.

Das weltweite Team spezialisierter Anwendungstechniker definiert Lösungsvorschläge individuell abgestimmt auf Ihre Bedürfnisse. In jahrelanger Zusammenarbeit mit Endanwendern und Maschinenherstellern wurden Schleifprozesse wie Trennen, Walzen-, Centerless-, und Hochdruckschleifen auf höchstem Niveau weiterentwickelt.

Vorteile für Sie

- + Weltweite Präsenz unserer Anwendungstechniker
- + Prozess-Lösungen und Optimierung für individuelle Aufgabenstellungen
- + Zusammenarbeit mit namhaften Maschinenherstellern
- + Interne und externe Schulungen und Trainings



Innovative Produkte Zum Trennen und Schleifen

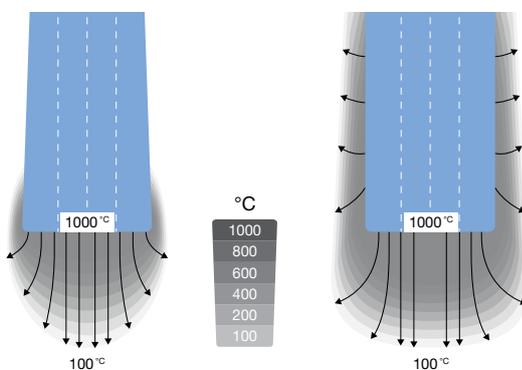
Das laufende Streben nach Verbesserung und der enge Kontakt zu unseren Kunden sind die Grundlage für neue und innovative Produkte. Mitunter haben TYROLIT Produkte in den vergangenen Jahrzehnten die Branche nachhaltig geprägt und erheblich zur Verbesserung von Sicherheit, Effizienz und Produktivität beigetragen.



Bereits im Jahr 1952 konnte TYROLIT als erster Hersteller am Markt glasfaserverstärkte Trenn- und Schleifscheiben zur Verbesserung der Arbeitssicherheit anbieten. Neben den ersten Heißtrennversuchen in den 1970ern sowie der konischen Trennscheibengeometrie, konnten sich bis heute zahlreiche TYROLIT Innovationen langfristig am Markt etablieren.

Konische Scheibengeometrie:

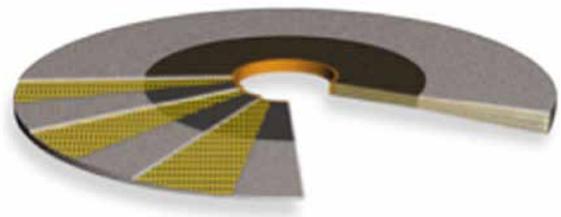
- + Konischer Scheibenaufbau reduziert Seitenreibung beim Trennvorgang
- + Deutliche Reduktion der thermischen Belastung von Werkzeug und Werkstück



Temperaturverlauf beim Trennprozess mit einer konischen Scheibengeometrie im Vergleich mit einer geraden Trennscheibe

Verstärkte Innenzone:

- + Optimierte Scheibenstabilität
- + Besonders für leistungsstarke Maschinen geeignet
- + Auch für Fahrschnittanlagen geeignet



Schemadarstellung Scheibenaufbau



2002
SECUR ST

Superdünne Trennscheibe mit verstärkter Kernauführung für geringen Schnittverlust und geringe Leistungsaufnahme



2006
CSS Roll Star

Walzenschleifscheibe für das Kalt- und Warmwalzwerk



2010
CSS CENTERLESS

Centerless Sortiment zum Stangenschleifen mit maximaler Abtragsleistung und geringen Abrichtzeiten



2013
SECUR Easy Cut

Zum Trennen von Materialien mit hohen inneren Spannungen bei höchster Prozesssicherheit durch gänzlich neu definierte Scheibentopographie



2016
GENIS Roll Star

CBN Walzenschleifscheibe zur Erreichung höchster Qualitäts- und Leistungsansprüche



2018
SECUR XT

Extra dünne Trennscheibe speziell für Nasstrennanwendungen



2000
SECUR LAB

Neue Generation von Labortrennscheiben mit der bisher saubersten Schnittfläche



2004
CSS Wire Roll

Diamantwerkzeug zum Drahtwalzenschleifen mit bester Profilhaltigkeit



2007
SECUR HP

Weiterentwicklung der Hochdruckschleifscheibe mit höchsten Abschleifwerten



2011
SECUR 1.8 & SECUR 2.0

Marktreife der größten kunstharzgebundenen Trennscheibe von TYROLIT in den Größen 1.840 und 2.000 mm



2014
SECUR Warm

Trennscheiben zum Warmtrennen mit höchster Trennleistung und optimaler Profilausbildung



2017
SECUR Hot

Trennscheiben zum Heißtrennen bei bester Temperaturbeständigkeit

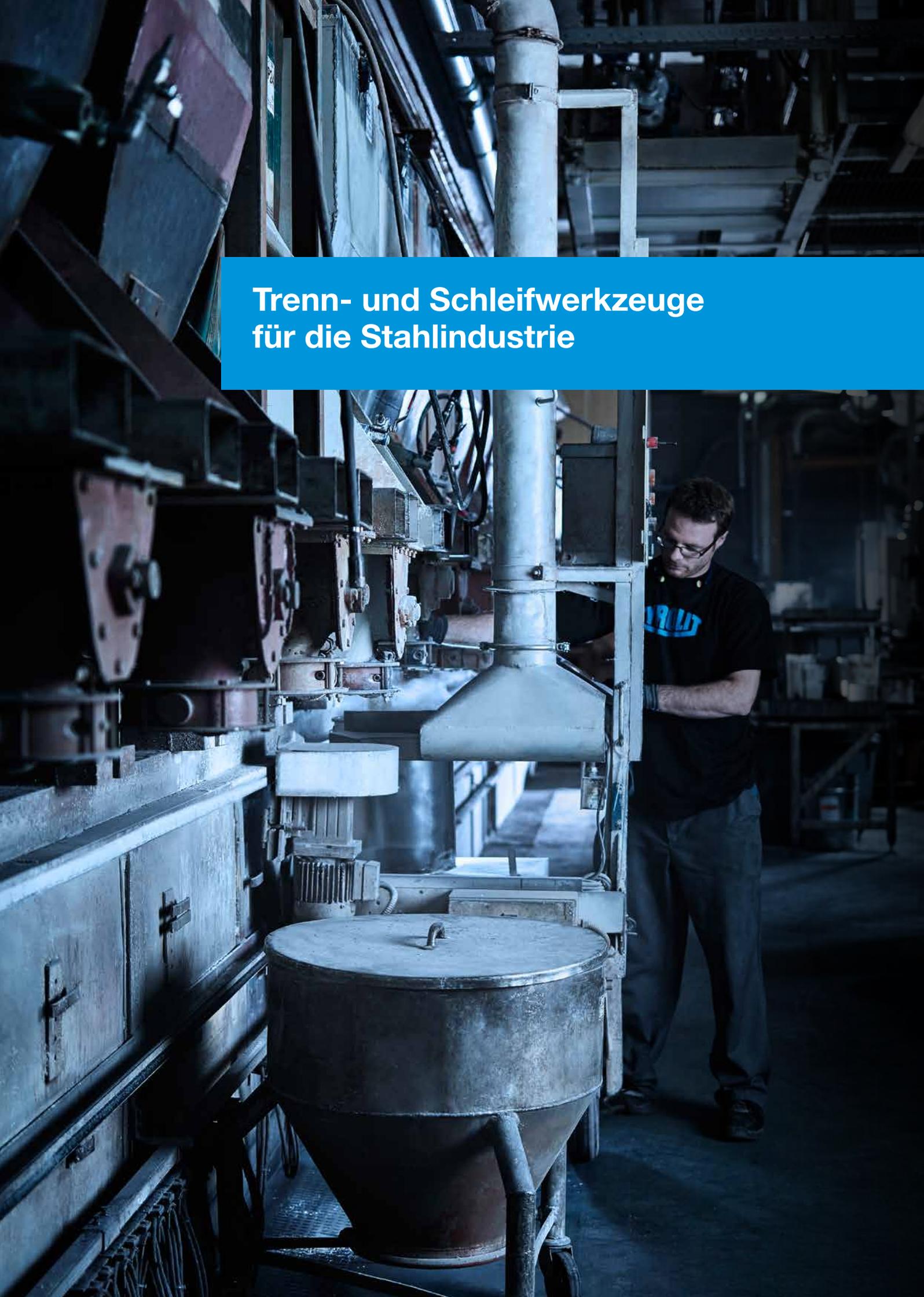
Kundenspezifische Lösungen Maßgeschneidert für Ihre Industrie

Die Kunden der Stahlindustrie haben bei ihren Schleif- und Trennanwendungen höchste Ansprüche an die Qualität der gefertigten Werkzeuge.

Um die bestmögliche Lösung für Ihre Anwendung zu garantieren, bietet TYROLIT individuell entwickelte Produkte für unterschiedlichste Einsatzbereiche. Nachfolgend finden Sie eine Übersicht der verfügbaren

Schleifwerkzeuge zur Bearbeitung für die Stahlindustrie. Eine detaillierte Beschreibung dieser Werkzeuge sowie deren jeweilige Anwendung finden Sie auf den nachfolgenden Seiten.

Bauteil	Schleifanwendung	Unsere Produktempfehlung
Stabstahl, Stangen, Rohre, Elektroden	Trennen	SECUR SECUR ST SECUR Easy Cut SECUR Warm SECUR Hot SECUR XT
Brammen, Blöcke, Knüppel, Elektroden, Rohre	Hochdruckschleifen	SECUR HP
Walze	Außenrundscheifen	CSS Roll Star Genis Roll Star CSS Wire Roll
Stabstahl	Außenrundscheifen	CSS Centerless CSS Regulator

A photograph of a worker in a steel mill. The worker is wearing a black t-shirt with a blue logo and glasses, looking down at a piece of machinery. The machinery is complex, with various pipes, valves, and a large cylindrical component in the foreground. The background shows more industrial equipment and a dark, dimly lit environment. A blue banner is overlaid on the top part of the image, containing the text 'Trenn- und Schleifwerkzeuge für die Stahlindustrie'.

Trenn- und Schleifwerkzeuge für die Stahlindustrie

SECUR Trennscheiben

Die innovative Lösung beim Trennschleifen

Das Trennschleifen – ein Zerspanungsverfahren mit undefinierten Schneiden – wird aufgrund seiner Leistungsstärke und Wirtschaftlichkeit häufig in der Stahlindustrie eingesetzt. TYROLIT bietet mit SECUR das ideale Werkzeug für jede Trennanwendung. Erhältlich mit einem Durchmesser bis 2.000 mm.

Vorteile für Sie

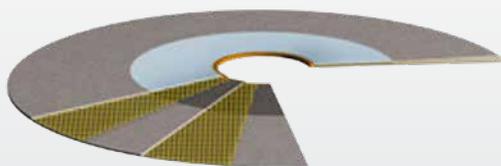
- + Optimiert Ihre Prozesskosten
- + Ermöglicht innovative kundenspezifische Lösungen
- + Erzielt optimale Schnittqualitäten
- + Höchste Produktsicherheit



Weitere Ausführungen



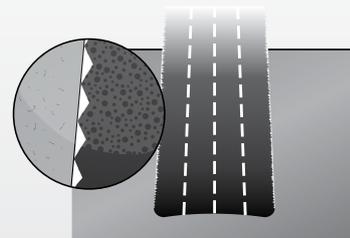
SECUR Super Thin
20% reduzierte Scheibenstärke
für geringen Schnittverlust



Der innovative Scheibenaufbau mit der stahlverstärkten Innenzone bietet hohe Stabilität selbst bei geringer Scheibenstärke



SECUR Easy Cut
Für großdimensionierte Materialien
mit hoher innerer Spannung

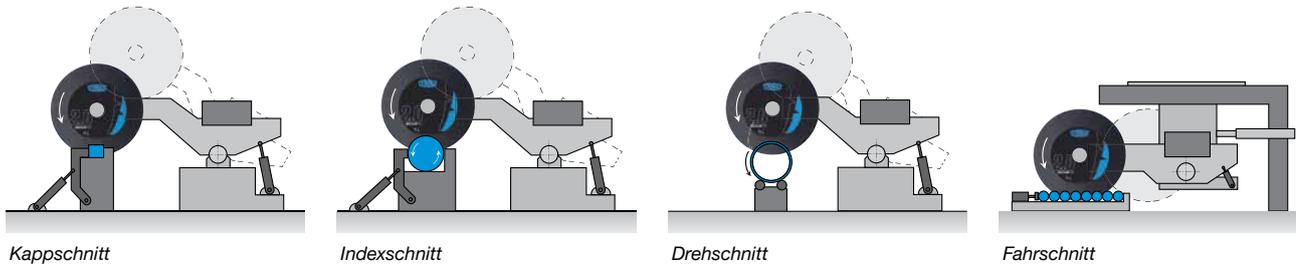


Die gezielte Rauheit der Seitenflächen ermöglicht ein „Freischleifen“ der Trennscheibe

Trennschleifverfahren

Kaum ein Ablängverfahren ist so universell einsetzbar wie das Trennschleifen. Dies gilt sowohl für den Dimensions- und Temperaturbereich des zu bearbeitenden Bauteils als auch für das zu bearbeitende Werkstoffspektrum.

Art des Trennverfahrens:



Werkstücktemperaturen:

20-100 °C Kalttrennen	100-600 °C Warmtrennen	600-1100 °C Heißtrennen
--	---	--

Durchmesser [mm]: 864 / 1000 / 1250 / 1380 / 1500 / 1600 / 1840 / 2000

Generelle Anforderungen an den Trennprozess:

Neben wirtschaftlichen Aspekten wie Preis-/Leistung und Arbeitszeiten steht für den Anwender vor allem die Prozesssicherheit im Vordergrund. Hohe Querkräfte bzw. unerwünschte Trennscheibenprofile können zu

Schnittverläufen führen. Diese haben zum einen qualitative Auswirkungen und zum anderen können Schnittverläufe zum frühzeitigen Scheibenwechsel oder im schlimmsten Fall zum Scheibenbruch führen. Die

kontinuierliche Verbesserung der Prozesssicherheit und die dadurch wachsenden Anforderungen haben uns zur Nummer 1 der Ansprechpartner für die Industrie gemacht.

CSS Roll Star

Walzenschleifen neu definiert

Die Walzen müssen aufgrund von Brandrissen, Verschleiß und Abschaltungen an der Walzenoberfläche laufend nachgeschliffen werden. Das Walzenschleifen ist ein spezielles Verfahren des Außenrundschleifens. Es kommt im Blechwalzwerk sowie bei der Walzenherstellung zum Einsatz. TYROLIT bietet mit CSS-Roll Star das optimale Schleifwerkzeug für diese Schleifanwendung.

Vorteile für Sie

- + Senkt die Kosten – steigert die Leistung
- + Ermöglicht höchste Standzeiten
- + Reduziert Ihre Schleifzeiten
- + Garantiert beste Oberflächen
- + Universeller Einsatz auf allen Walzenwerkstoffen und –typen



GENIS Roll Star

CBN-Schleifscheiben zum Walzenschleifen

Speziell für das Schleifen von Walzen in Kaltwalzwerken hat TYROLIT eine neue Generation von Schleifscheiben mit CBN-Belag und innovativem Trägerkörper entwickelt. Die neue GENIS ROLL STAR ermöglicht durch kürzere Schleifzeiten und verbesserter Oberflächenergebnisse erstmals eine wirtschaftliche Bearbeitung hoch harter Walzen. Der neue entwickelte Trägerkörper der GENIS ROLL STAR

ist schwingungsgedämpft und kann nach dem Verbrauch des Schleifbelages entsorgt werden.

Vorteile für Sie

- + Schleifen hoch harter Materialien
- + Höhere Prozesssicherheit
- + Universeller Maschineneinsatz
- + Universeller Einsatz



CSS WIRE ROLL

Die Lösung zum Schleifen von Hartmetall-Walzringen

Unser „Kaliber“ zum Schleifen der Walzringe heißt CSS WIRE ROLL – die derzeit beste Lösung am Markt. Und eine ganzheitliche Systemlösung, die Werkzeuge zum Nachprofilieren der Schleifscheibe sowie Aufrausteine zum Freisetzen des Schleifkorns enthält.

Vorteile für Sie

- + Lange Lebensdauer
- + Hohe Profilhaltigkeit
- + Erhöhung der Prozesssicherheit
- + Komplettes System in TYROLIT Qualität



Walzenschleifen

Ein Walzwerk verlangt seinen Walzen in puncto Verschleißfestigkeit und Oberflächenstruktur Großes ab. Die Verkürzung von Prozessketten in der Stahlerzeugung und der Walzwerktechnik stellen neue Herausforderungen an das Walzverfahren dar. Des Weiteren steigen die Anforderungen an das Endprodukt bei immer kürzer werdenden Walzintervallen stetig an.



In Warmwalzwerk wird besonders Wert auf hohe Verschleißfestigkeit, geringe Bandrissanfälligkeit, Unempfindlichkeit gegen die Entstehung von Ausschalungen der Oberfläche, hohe mechanische Festigkeitswerte sowie einen hohe Reibungskoeffizienten gelegt. Hingegen liegen die Ansprüche im Kaltwalzwerk bei hoher Betriebssicherheit, einer korrosiven und abrasiven Verschleißfestigkeit,

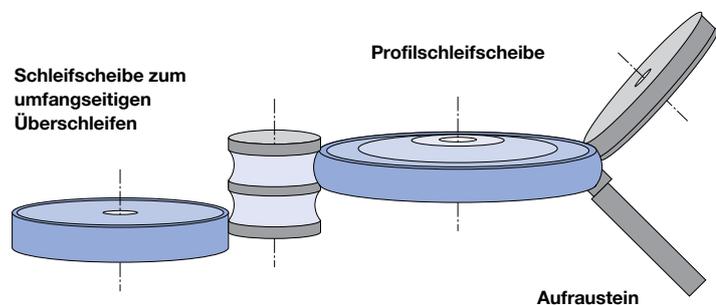
hoher Standzeit der aufgetragenen Rauheit sowie in der geringen Bandverschmutzung. Trotz all dieser Ansprüche und Anforderungen können Sie mit TYROLIT Schleifwerkzeugen ein kommafrees Schleifen garantieren.

Da im Mehrschichtbetrieb Maschinen oftmals durch mehrere Mitarbeiter bedient werden, entsteht ein zunehmender Anspruch an eine

gleichmäßige Schleifscheibenqualität in verschiedenen Fertigungslosen. TYROLIT Schleifwerkzeuge bieten daher neben hohe Lebensdauer und kurze Schleifzeiten auch gleichbleibende Qualität; dies macht zusätzliches Adaptieren von Maschinenparametern durch Qualitätsschwankungen überflüssig.

Drahtwalzenschleifen:

In Drahtwalzwerken werden regelmäßig verschlissene Profile von Walzringen aus Hartmetall nachgeschliffen sowie Profile und Bandrisse herausgeschliffen. Dabei erfordert jede Profilgröße ein eigenes Diamantwerkzeug, weshalb wir bei TYROLIT eine hohe Produktvielfalt anbieten. Je nach Gebrauch werden Diamantwerkzeuge in Metall-, Kunstharz, oder Galvanikbindung verwendet und auf Außenrundscheifmaschinen im Nassschliff eingesetzt.



SECUR-HIGH PERFORMANCE

Ihre Entscheidung für High Performance

Viele Stahlsorten weisen nach dem Stranggießen verfahrenstechnisch bedingte Oberflächenfehler, Zunder und Entkohlungszonen auf. Die Halbzeuge können daher nicht ohne Putzaufwand an die Walzstraße weitergeleitet werden. Hier kommt die Schleifscheibe als integrierender Bestandteil ins Spiel – sie ist ausschlaggebend für eine wirtschaftliche und den technologischen Anforderungen entsprechende Putzarbeit

Vorteile für Sie

- + Höchste Schleifleistung
- + Erhöhtes Blankschliffverhalten
- + Optimierte Schleifkosten
- + Problemfreies Arbeiten - maximale Sicherheit durch höchstes Qualitätsniveau



Grobkörnige Struktur der High Performance Scheibe



Unter High Performance Scheiben verstehen wir bei TYROLIT unter hoher Temperatur und hohem Druck verdichtete, kunstharzgebundene Schleifscheiben.

Standardabmessungen

D	x	T	x	H
406	x	40 / 51	x	152,4
508	x	40 / 51 / 63	x	152,4 / 203 / 203,2
610	x	51 / 63 / 76 / 102	x	203 / 203,2 / 304,8 / 305

Hochdruckschleifen

Die Hauptgründe für den Erfolg des Hochdruckschleifverfahrens sind rasches, gezielt steuerbares und qualitätsunabhängiges Bearbeiten aller anfallenden Halbzeuge. Die Schleifscheibe als integrierender Bestandteil ist hier mehr als in anderen Bereichen ausschlaggebend für eine wirtschaftliche und den technologischen Anforderungen entsprechende Putzarbeit.

Im Putzverfahren für Halbzeuge ist das Hochdruckschleifen das am häufigsten verwendete Verfahren und erfüllt wesentliche Anforderungen:

- Gezielter und steuerbarer Materialabtrag
- Hohe Produktionsleistung
- Steuerbare Halbzeug-Oberflächenqualität
- Hohe Wirtschaftlichkeit
- Einfache Handhabung
- Einsparung von Arbeitskräften
- Umweltfreundlichkeit
- Möglichkeit zur Spänerückgewinnung
- Geringe Störanfälligkeit



CSS CENTERLESS

Ihr Partner beim Stabstahlschleifen

TYROLIT bietet mit Schleifscheibe, Regelscheibe und Abrichtwerkzeug das komplette Sortiment. Durch die stetige Weiterentwicklung unserer Produkte können wir den höchsten Materialabtrag pro Schleifdurchgang, engste Toleranzen und feinste Oberflächen garantieren.

Vorteile für Sie

- + TYROLIT bietet das komplette System (Schleifscheibe, Regelscheibe, Abrichtwerkzeuge)
- + Reduzierte Durchlaufzeiten
- + Maximale Abtragsraten
- + Geringere Abrichtbeträge
- + Höchste Rundlauf- und Formgenauigkeit



CSS REGULATOR

Die Regelscheibe für das Centerless-Schleifen

Durch das Centerless-Schleifen im Durchlauf- sowie Einstechschleifen können Rundteile besonders präzise und effizient hergestellt werden. Die Regelscheibe steuert dabei den Schleifprozess und hat deshalb einen entscheidenden Einfluss auf die Qualität der produzierten Bauteile. Durch eine sehr hohe Verdichtung wird eine homogene Qualität der Regelscheibe sichergestellt.

Vorteile für Sie

- + Sehr gute Profilhaltigkeit
- + Hoher Reibungskoeffizient
- + Konstanter Anpressdruck



Centerless-Schleifen

Das Centerless-Schleifverfahren ermöglicht es, zylindrische Werkstücke von wenigen Millimetern bis zu mehreren Metern Länge rund zu schleifen – und das bei maximaler Präzision und Wirtschaftlichkeit!

Im ersten Schritt des Bearbeitungsprozesses – dem Stabstahlschleifen – ist es notwendig, sehr viel Material abzutragen. Dies erfordert zum einen steife Maschinensysteme und zum anderen eine Schleifscheibe mit folgenden Eigenschaften:

- Mitbringen von hohen Abschleißwerten
- Maßhaltigkeit muss über eine bestimmte Periode gegeben sein.
- Selbstschärfend; d.h. ein Abrichten erfolgt nur beim Einbau in die Maschine. Frische Schleifkörner sollten durch den Verschleiß der Schleifscheibe frei werden.
- Bearbeitung von verschiedenen Materialqualitäten mit einer Schleifscheibe



Centerless-Schleifscheiben besitzen im Verhältnis zum Durchmesser eine relativ große Stärke. So sind z.B. Schleifscheiben mit 300 mm Durchmesser mehr als 500 mm breit. Da die Schleifscheiben im Herstellungsprozess axial gepresst werden, besteht die Gefahr von Dichteschwankungen innerhalb der einzelnen Schleifscheiben. Um eine möglichst homogene Dichteverteilung zu gewährleisten, sind spezielle

Pressverfahren, angepasste Spezifikationen und zum Teil geteilte Schleifscheiben erforderlich.

Durch hohen Schleifdruck sind Schleifscheiben einer großen Belastung ausgesetzt, was früher oftmals zu Scheibenbruch führte. Obwohl dieses Problem nicht auf fehlerhafte Scheiben zurückzuführen ist, hat sich TYROLIT dieser Problematik angenommen und zusammen mit einem

hochprofessionalen Entwicklerteam eine „schlagzähe“ Centerless-Schleifscheibe entwickelt.

TYROLIT bietet mit Schleifscheibe, Regelscheibe sowie Abrichtwerkzeug das komplette Sortiment. Durch die stetige Weiterentwicklung unserer Produkte können wir den höchsten Materialabtrag pro Schleifdurchgang, engste Toleranzen und feinste Oberflächen garantieren.

Instandhaltung von Stahlwerken

Für eine reibungslose Produktion ist neben Innovation und Technologie auch die regelmäßige Instandhaltung von Werk und Maschinen von großer Bedeutung.

Die Instandhaltungsabteilung sorgt für große und kleinere Reparaturen und Wartung des gesamten Werkes. Um diese überaus wichtigen Arbeiten erledigen zu können, bieten wir auch hierfür qualitativ hochwertiges Werkzeug für perfekte Ergebnisse.

In unserem Industriefachhandelskatalog finden Sie aus einem Portfolio von über 5000 Werkzeugen immer das passende Produkt für den Einsatz am Winkelschleifer, Geradschleifer, Schleifbock usw.



Trennscheiben

Speziell beim Trennen von dünnen Blechen und Profilen zeigen sich die innovativen und wirtschaftlichen Vorteile unserer Trennscheiben. Besonders mit unseren superdünnen PREMIUM Produkten bieten wir Ihnen höchste Leistung und Standzeit, saubere Schnittflächen und eine niedrige thermische Belastung. Dadurch entstehen geringe Nacharbeiten, die wiederum Zeit und Geld sparen.



Schruppscheiben, Stifte und Fräser

Das TYROLIT Programm an Schruppscheiben erfüllt die fortschrittlichsten Anforderungen an wirtschaftliches Arbeiten, hohe Zerspanungsleistung, einfache Handhabung und überdurchschnittliche Standzeit. Stetige Weiterentwicklungen, wie beispielsweise das Einführen der „Comfort Start“-Kante, mit der jeder Anwender von Beginn an optimale Ergebnisse erzielt, machen unsere Schruppscheiben zu den fortschrittlichsten Werkzeugen der Branche.

Auch unserer Schleifstifte und Hartmetallfräser werden mit hoher Qualität gefertigt und stellen stets eine Lösung für eine Vielzahl an Anwendungen und Herausforderungen dar.



Werkzeughürsten

Werkzeughürsten sind sehr universell verwendbare Werkzeuge, die bei unterschiedlichen Anwendungen wie Entgraten, Säubern von Schweißnähten oder zum Reinigen von Oberflächen, von nahezu allen Materialien zum Einsatz kommen. Das breite TYROLIT Sortiment beinhaltet für jede Aufgabe die geeignete Form, Drahtart und Spezifikation.



Präzisionswerkzeuge

Besonders der Einsatz von Schleifbockscheiben ist in vielen Werkstätten sehr beliebt, um Materialien zu bearbeiten. Sie besitzen universell einsetzbare Spezifikationen und bestechen vor allem durch ihre Laufruhe und einfache Handhabung. Diese Werkzeuge finden Sie, neben viele anderen im Kapitel Präzisionsschleifen in unserem Industriefachhandelskatalog.



Schleifmittel auf Unterlage

Kein Werkzeugportfolio ist so vielseitig wie jenes von Schleifmitteln auf Unterlagen. Das Sortiment reicht von Fächer-, Fiber- und Polierscheiben über Bänder hin zu Vliesprodukten. Alle Produkte wurden stets mit dem Hintergrund der Wirtschaftlichkeit und dem Komfort für den Anwender entwickelt. So finden Sie in unserem Sortiment beispielsweise die C-Trim Fächerscheibe mit trimmbarem Rand, welcher eine 100% Nutzung der Scheibe ermöglicht. Von der groben Bearbeitung bis hin zum perfekten Spiegelglanzfinish bieten wir das optimale Werkzeug.



Diamantwerkzeug

In jedem guten Werkzeugsortiment darf eine hochwertige Diamantsäge nicht fehlen. Mit unseren Trockenschnittsägen können neben unzähligen Standardmaterialien wie Hartgestein, Beton oder Asphalt auch Kunststoffe, Fiberglas oder Panzerglas bearbeitet werden. Innovative Produkte wie superdünne Sägeblätter oder die eingesetzte TGD Technologie unterstreichen die stetige Weiterentwicklung und Optimierung von Diamantprodukten.



TYROLIT SCHLEIFMITTELWERKE SWAROVSKI K.G.

Swarovskistraße 33 | 6130 Schwaz | Austria

Tel +43 5242 606-0 | Fax +43 5242 63398

Alle **Niederlassungen weltweit** finden Sie auf unserer Website unter **www.tyrolit.com**



Like us on Facebook
facebook.com/TYROLIT