



Gamme de produits pour le travail de la fonte

Rencontre entre le confort et l'agressivité

Français

Le Groupe Tyrolit

Tyrolit est l'un des plus grands fabricants au monde d'outils abrasifs et de meules, et propose des machines et outils diamantés destinés à l'industrie du bâtiment.

Depuis 1919, nos outils innovants ont grandement contribué au développement technologique dans de nombreux secteurs. Tyrolit offre des solutions de meulage sur mesure pour de nombreuses applications, ainsi qu'un assortiment complet d'outils standard à ses clients dans le monde entier.

Cette entreprise familiale, dont le siège social se situe à Schwaz (Autriche), combine les forces du Groupe Swarovski dynamique dont il fait partie avec une expérience d'entreprise individuelle et technologique longue d'un siècle.



Siège social de Tyrolit à Schwaz (Autriche)

Chiffres et faits



+80 000
produits



31
sites de production



+4 400
employés dans le monde



36
agences commerciales



+500
brevets dans le monde

Sociétés de vente en Afrique du Sud, Allemagne, Argentine, Australie, Autriche, Belgique, Brésil, Canada, Chine, Corée du Sud, Danemark, Espagne, Estonie, États arabes unis, États-Unis, Finlande, France, Hongrie, Inde, Indonésie, Italie, Norvège, Pays-Bas, Pologne, Portugal, République tchèque, Royaume-Uni, Russie, Suède, Suisse et Thaïlande. Distributeurs dans 65 pays supplémentaires.

Contenu

PREMIUM Disques à tronçonner pour la fonte	4
PREMIUM Disques à tronçonner CERABOND X pour la fonte de fer	5
PREMIUM Disques à ébarber pour la fonte	6
PREMIUM Disques à ébarber VIBSTAR SOFT pour la fonte	7
PREMIUM Disques à ébarber CERABOND X pour la fonte	8
PREMIUM Disques à ébarber CERABOND X COMFORT Pour fonte aciérée	9
STANDARD Disques à ébarber pour la fonte	10
STANDARD Disques à meuler Carbone de silicium pour la fonte	11

Pictogrammes



Meuleuse d'angle



Matériaux de moulage



Acier moulé



Disques à tronçonner

pour la fonte

+ Agressivité maximale associée à une durée de vie optimale grâce à une technologie de fabrication novatrice

+ Confort maximal lors de l'usinage des pièces les plus dures

+ Le nouvel ensemble de liants, combiné au corindon au zircon haut de gamme, permet un taux d'enlèvement optimal

+ Meilleure durée de vie pour un travail économique



Application :

+ Pour l'usinage de la fonte

Recommandation :

- + Degré de dureté R (dur) : longévité supérieure
- + Degré de dureté P (moyen) : solution complète - capacité de coupe élevée et durée de vie économique
- + Degré de dureté N (tendre) : capacité de coupe et agressivité les plus élevées
- + N° d'article 5496 : particulièrement adapté aux fontes et alliages de fonte



Disques à tronçonner pour la fonte



	Forme		N° d'article	Dimensions	Spécification	CDT
		42	34608661	178 × 3,0 × 22,23	ZA30R-BFP	25
			929887	178 × 3,5 × 22,23	ZA30R-BFP	25
			34608662	230 × 3,0 × 22,23	ZA30R-BFP	25
			929889	230 × 3,5 × 22,23	ZA30R-BFP	25
			34608663	178 × 3,0 × 22,23	ZA30P-BFP	25
			904019	178 × 3,5 × 22,23	ZA30P-BFP	25
			635268	230 × 3,0 × 22,23	ZA30P-BFP	25
			855818	230 × 3,5 × 22,23	ZA30P-BFP	25
			34608664	178 × 3,0 × 22,23	ZA30N-BFP	25
			34608665	178 × 3,5 × 22,23	ZA30N-BFP	25
			34564288	230 × 3,0 × 22,23	ZA30N-BFP	25
			34608666	230 × 3,5 × 22,23	ZA30N-BFP	25
			5496	230 × 3,0 × 22,23	C30S-BFP	25



Disques à tronçonner CERABOND X

pour la fonte de fer

+ Excellente durée de vie et stabilité exceptionnelle

+ Temps de tronçonnage minimaux et confort d'utilisation avec peu d'effort



+ Les surfaces de coupe propres et nettes limitent les retouches et réduisent les temps de travail

+ Agressivité maximale sur toute la durée de vie

Application:

- + Pour l'usinage de différents matériaux de fonte, comme la fonte de fer à graphite lamellaire et la fonte nodulaire
- + Pour tronçonner des pièces à usiner difficiles et d'une très grande dureté, ainsi que de grandes sections transversales

Recommandation:

- + Résultats optimaux avec des meuleuses d'angle performantes



Disques à tronçonner CERABOND X

pour la fonte de fer



	Forme		N° d'article	Dimensions	Spécification	CDT
		42	34605362	178 x 3,0 x 22,23	CA30S-BFP	25
			34605364	178 x 3,5 x 22,23	CA30S-BFP	25
			34605365	230 x 3,0 x 22,23	CA30S-BFP	25
			34605366	230 x 3,5 x 22,23	CA30S-BFP	25



Disques à ébarber

pour la fonte

+ Taux d'enlèvement optimal grâce au zircon haut de gamme

+ Les éclatements de bords sont réduits au minimum

+ Liant spécialement adapté à la fonte de fer pour des durées de coupe optimales



Application :

+ Pour les applications les plus difficiles sur la fonte de fer à graphite lamellaire (GJL) et la fonte nodulaire (GJS), aussi bien pour le surfacage que pour les travaux d'ébarbage et de nettoyage

Recommandation :

+ Optimisé pour les meuleuses d'angle pneumatiques à turbine et à haute fréquence
+ HART (S) : le spécialiste de l'ébavurage pour les durées de coupe les plus longues

+ MEDIUM (R) : les types universels offrant un confort de travail accru

+ SOFT (P) : confort de travail idéal et agressivité accrue. Convient aussi pour l'enlèvement de revêtements et le surfacage.

+ Epaisseur 4 mm pour le meulage périphérique (en HARD et MEDIUM)

+ Epaisseur 7 mm pour le meulage avec gros enlèvement de matière



Disques à ébarber pour la fonte



	Forme	N° d'article	Dimensions	Spécification	CDT
		27	34646723	125 x 7 x 22,23	ZA24R-BFP MEDIUM 10
			34646710	150 x 7 x 22,23	ZA24R-BFP MEDIUM 10
			34594147	178 x 7 x 22,23	ZA24R-BFP MEDIUM 10
			34592779	230 x 7 x 22,23	ZA24R-BFP MEDIUM 10
			34646709	178 x 7 x 22,23	ZA24S-BFP HARD 10
			34638169	230 x 7 x 22,23	ZA24S-BFP HARD 10
			34677713	178 x 4 x 22,23	ZA24S-BFP 10
			34675335	178 x 7 x 22,23	ZA24P-BFP 10
			34669681	230 x 4 x 22,23	ZA24S-BFP 10
			34675336	230 x 7 x 22,23	ZA24P-BFP 10



Disques à ébarber VIBSTAR SOFT

pour la fonte

+ L'amortissement des vibrations VIBSTAR développé et breveté par TYROLIT permet de travailler le matériau sans l'abîmer

+ Grâce à la composition multi-couche et au flasque en matière plastique solide, les contraintes vibratoires sont réduites jusqu'à 50 %.



+ La technologie VIBSTAR prévient les maladies professionnelles comme les troubles musculo-squelettiques, les atteintes neurologiques et les troubles de la circulation sanguine

Application :

+ Pour des applications exigeantes sur tous les matériaux de fonte, pour le surfacage comme pour les travaux d'ébarbage et les travaux de nettoyage.



Disques à ébarber VIBSTAR SOFT pour la fonte



	Forme		N° d'article	Dimensions	Spécification	CDT
		27	34675378	178 x 7 x 22,23	ZA24P-BFP	10
			34675379	230 x 7 x 22,23	ZA24P-BFP	10



Disques à ébarber CERABOND X

pour la fonte

+ Meulage ultrarapide grâce à la structure du grain céramique utilisé

+ Agressivité constante grâce à la combinaison d'un nouvel ensemble de liants et d'un grain céramique



+ Longue durée de vie et excellents résultats sans éclatement des bords

+ Mise au point pour une pression d'appui élevée dans les conditions les plus difficiles

Application:

+ Pour des applications exigeantes sur tous les matériaux de fonte, aussi bien pour le surfacage que pour les travaux d'ébarbage et les travaux de nettoyage

Recommandation:

+ Optimisé pour les meuleuses d'angle pneumatiques à turbine et à haute fréquence



Disques à ébarber CERABOND X pour la fonte



	Forme	N° d'article	Dimensions	Spécification	CDT
		34650874	178 x 7 x 22,23	CA24S-BFP	5
		34650875	230 x 7 x 22,23	CA24S-BFP	5



Disques à ébarber CERABOND X COMFORT

Pour fonte aciérée

+ Meulage rapide grâce à la structure du grain céramique utilisé

+ Agressivité constante grâce à la combinaison d'un nouvel ensemble de liants et d'un grain céramique



+ Grand confort de travail grâce à une excellente aptitude à la coupe pendant toute la durée de vie de l'outil

+ Les éclatements de bords sont réduits au minimum

Application:

+ Pour des applications exigeantes sur la fonte aciérée, aussi bien pour le surfaçage que pour les travaux d'ébarbage et de nettoyage

Recommandation:

+ Optimisé pour les meuleuses d'angle pneumatiques à turbine et à haute fréquence



Disques à ébarber CERABOND X COMFORT

Pour fonte aciérée



	Forme		N° d'article	Dimensions	Spécification	CDT
		27	34650876	178 x 7 x 22,23	CA24P-BFP	5
			34650932	230 x 7 x 22,23	CA24P-BFP	5



Disques à ébarber

pour la fonte

- + Taux d'enlèvement élevé grâce au zirconium de qualité

- + Liant spécialement adapté à la fonte de fer pour de bonnes durées de coupe



- + Vibrations réduites et facilité d'utilisation accrue

- + Les éclatements de bords sont réduits au minimum

Application:

- + Pour les applications complexes sur la fonte de fer à graphite lamellaire (GJL) et la fonte nodulaire (GJS), aussi bien pour le surfacage que pour les travaux d'ébarbage et de nettoyage

Recommandation:

- + Optimisé pour les meuleuses d'angle pneumatiques à turbine et à haute fréquence



Disques à ébarber pour la fonte



	Forme	N° d'article	Dimensions	Spécification	CDT	
		27	34652030	178 × 7 × 22,23	ZA24S-BFS	10
			34652161	230 × 7 × 22,23	ZA24S-BFS	10



Disques à meuler Carbure de silicium
pour la fonte



Application

- + Pour le meulage et le ponçage de pièces en fonte

Avantages

- + Spécialement développé pour le meulage des couches de fonte et le ponçage
- + Peu de pression nécessaire
- + Haute agressivité

	Forme		N° d'article	Dimensions	Spécification	CDT
		27	34675339	178 × 6,5 × 22,23	C24S-BFS	10
			34675338	230 × 6,5 × 22,23	C24S-BFS	10

TYROLIT SAS FRANCE

Téléphone (service client, de 8h à 18h30): +33 (0)1 69 31 95 80

Fax : +39 044 580 18 93

E-mail/Service Client Tyrolit France: tyrolit-fr@tyrolit.com

Vous trouverez la liste de toutes nos **implantations dans le monde**
sur notre site, à l'adresse **www.tyrolit.com**



Find us on social media
TYROLITgroup