



TYROLIT PROJECT SERVICES

Machines, outils et accompagnement
des projets du plus haut niveau

Le Groupe TYROLIT

TYROLIT est l'un des plus grands fabricants au monde d'outils abrasifs et de dresseurs, et propose des systèmes destinés à l'industrie du bâtiment.

Depuis 1919, nos outils innovants ont grandement contribué au développement technologique dans de nombreux secteurs. TYROLIT offre des solutions de meulage sur mesure pour de nombreuses applications, ainsi qu'un assortiment complet d'outils standard à ses clients dans le monde entier.

Cette entreprise familiale, dont le siège social se situe à Schwaz (Autriche), combine les forces du Groupe Swarovski dynamique dont il fait partie avec une expérience d'entreprise individuelle et technologique longue d'un siècle.



Siège social de TYROLIT à Schwaz (Autriche)

Chiffres et faits



+80 000
produits



29
sites de production



+4 500
employés dans le monde



37
agences commerciales



+500
brevets dans le monde

Distributeurs en Afrique du Sud, Allemagne, Argentine, Australie, Autriche, Belgique, Brésil, Canada, Chine, Corée du Sud, Danemark, Espagne, Estonie, États arabes unis, États-Unis, Finlande, France, Hongrie, Inde, Indonésie, Italie, Norvège, Pays-Bas, Pologne, Portugal, République tchèque, Royaume-Uni, Russie, Suède, Suisse et Thaïlande. Distributeurs dans 65 pays supplémentaires.

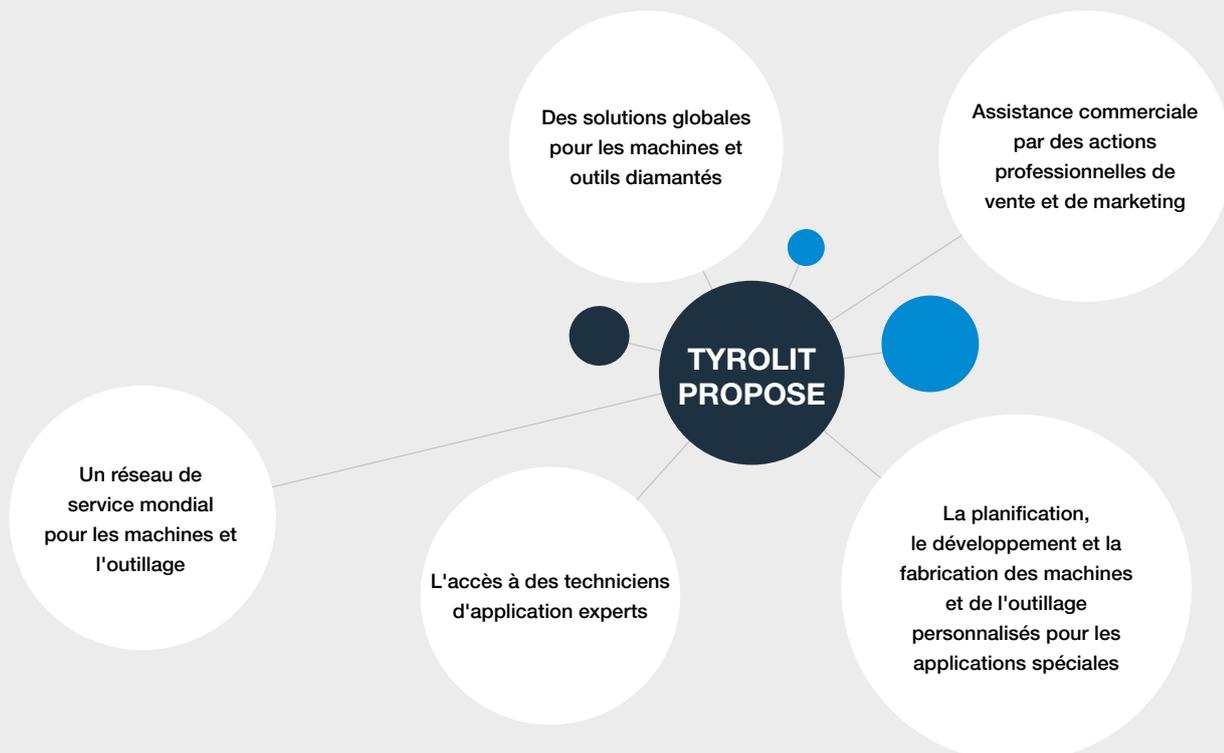
Division Construction

De par notre rôle de pionnier en matière de conception et de fabrication de machines et d'outils diamantés destinés à l'industrie du bâtiment, nous faisons bénéficier nos partenaires de nos longues années d'expérience et de notre savoir-faire en tant que fournisseur de systèmes. Dans la division Construction, TYROLIT est ainsi le premier fournisseur de systèmes de carottage, de sciage mural, de sciage à câble, de sciage de sol et de ponçage de surface.

Outre un large choix de produits destinés à diverses applications standards telles que le carottage ou le sciage mural et à câble, TYROLIT propose également des services personnalisés pour tous les types d'applications spéciales.

Personnalisation – Rapidité – Fiabilité

Les plus hauts standards de qualité et de service



TYROLIT

Project Services

Que ce soit pour le démantèlement contrôlé d'installations offshore ou de centrales nucléaires, pour l'élargissement et l'aménagement de tunnels ou encore pour des exigences spéciales de construction de moindre envergure – TYROLIT est LE partenaire sur qui compter pour les solutions de projets spéciaux.

TYROLIT propose non seulement un grand choix de produits standards et de produits personnalisables, mais son équipe Project Services assiste également les clients dans les domaines suivants :

- + Études de faisabilité
- + Études de planning
Planification des travaux
- + Esquisses de principe
- + Fabrications spéciales de machines et d'outils
- + Gestion de projet
- + Formations

Des années d'expérience, des connaissances spécifiques et d'innombrables projets menés à terme avec succès l'attestent : les spécialistes TYROLIT élaborent des solutions perfectionnées au niveau technique et centrées sur le projet concerné.

Le Bureau d'Ingénierie «Ing. Gianguido Corvi» a développé au fil des années un haut niveau d'expérience et des connaissances de systèmes spéciaux pour la découpe et le forage dans le béton, dans les composants de roche et de fer avec une spécialisation particulière pour leur utilisation dans les centrales nucléaires.

- + Conception de machines et systèmes spéciaux (composants hydrauliques, électroniques)
- + Analyse FEA
- + Documentation, rapport, manuel d'utilisation



Grandes scies à câble fixes pour l'industrie nucléaire, développées par Studio Corvi.

Des technologies convaincantes

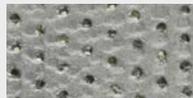


TGD®
TECHNOLOGY

La technologie TGD® garantit un refroidissement optimisé, une vitesse de coupe rapide et constante par une répartition optimale des grains diamant. Augmentation de la durée de vie de l'outil et les machines sont moins sollicitées.

Vos avantages:

- + Grande longévité
- + Coupe rapide
- + Efficacité optimale



Segment TGD®



Segment conventionnel

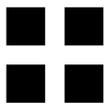


P2®
TECHNOLOGY

P2® – PERMANENT POWER – est une technologie à haute fréquence, développée par TYROLIT, qui allie avec brio la fiabilité et les performances des systèmes hydrauliques à la conception compacte des systèmes électriques, réunis dans une seule machine. Ce concept d'entraînement innovant se fonde sur le principe des moteurs d'entraînement à aimants permanents et permet d'obtenir un couple élevé, combiné à des régimes moteur réduits. L'entretien des appareils compacts est nettement plus simple et moins coûteux comparé aux concepts d'entraînement courants.

Vos avantages:

- + Fiabilité maximale
- + Performances exceptionnelles
- + Construction compacte



Modular
TECHNOLOGY

Selon le principe du système modulaire TYROLIT, il est possible d'utiliser les composants individuels pour un même domaine d'application, mais aussi pour différentes applications. Cela simplifie non seulement le travail et améliore l'efficacité, mais c'est aussi économique. Le système à montage rapide ModulDrill™ par exemple fait partie du système modulaire TYROLIT. Il permet un échange rapide de nos moteurs de carottage entre différents bâtis de carottage TYROLIT.

Vos avantages:

- + Rentabilité élevée
- + Efficacité
- + Application facile



MoveSmart
TECHNOLOGY
powered by ToolSense

La technologie MoveSmart permet pour la première fois aux machines TYROLIT d'être compatibles avec Internet. Grâce à cela, les données d'utilisateur actuelles sont traitées par la machine directement sur le chantier et mises à disposition via différents appareils. Cette technologie basée sur le cloud a été développée en collaboration avec la start-up autrichienne ToolSense. Elle fournit aux opérateurs et aux entrepreneurs d'importantes données opérationnelles et d'utilisation afin de tirer le meilleur parti des machines. Les temps de fonctionnement, les messages d'erreur et les mises à jour logicielles nécessaires, par exemple, sont ainsi consultables à tout moment et en tout lieu. Cela permet une planification réaliste et plus efficace ainsi que des actions plus économiques et plus rapides basées sur des données réelles.

Vos avantages:

- + Productivité accrue
- + Réduction des durées d'entretien
- + Un perfectionnement ciblé des produits

Des produits fiables pour votre réussite

Pour les applications spéciales destinées à des projets complexes, qu'ils soient petits ou grands, l'équipe Project Services TYROLIT conçoit des solutions astucieuses permettant à nos partenaires de parvenir à leur objectif de manière rapide et efficace.

Les produits suivants sont adaptés en fonction de l'application.

Double bâti de carottage

- + Variantes pour des diamètres de forage de 1 000 à 1 500 mm et des profondeurs de forage jusqu'à 2 m
- + Structure modulaire constituée de 2 bâts de carottage (BC-2)
- + Avance hydraulique des deux côtés par tringle de synchronisation
- + Bras de transmission adapté au diamètre de forage correspondant
 - Diamètre jusqu'à 1 000 mm (GR1000)
 - Diamètre > 1 000 – 1 200 mm (GR1200 spécial)
 - Diamètre > 1 200 – 1 500 mm (GR1500 spécial)
- + Système électrique sur demande



Carotteuse pour forage en profondeur

Bâti de carottage modulaire stable constitué de composants standards et de nouveaux accessoires.

- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> + Possibilité d'inverser le sens de rotation (gauche / droite) + Inclinaison de 25° à 90° + Diamètre 80 – 300 (1 000) mm + Unité de centrage + Serrage hydraulique des tubes + Force de traction verticale 1 000 kg + Poids total 120 kg + Forets spéciaux Ø 20 – 252 mm avec en option un dispositif de récupération de carottes et stabilisateurs disponibles sur demande | <ul style="list-style-type: none"> + Dispositif de serrage et de verrouillage pour visser et dévisser les tiges allonges + Différentes variantes d'entraînement <ul style="list-style-type: none"> – Système DGB1000 hydraulique ModulDrill™ (jusqu'à 1 000 mm) – Système hydraulique ModulDrill™ (jusqu'à 300 mm) – Système hydraulique direct (jusqu'à 300 mm) – Système DGB1000 électrique ModulDrill™ (jusqu'à 1 000 mm) + Entraînement recommandé PPH40RR |
|--|--|



Bâti de forage en ligne DSU500

- + Le système est basé sur une colonne de forage sur la base de la foreuse DRA500, qui peut être déplacée sur nos rails de scie murale VAS et VS.
- + Le support du rouleau ModulDrill™ sert d'interface au moteur de carottage
- + Diamètre de carottage : 100 – 250 mm (max. 400 mm avec plaque d'écartement Ø + 180 mm)
- + Version électrique et hydraulique possibles
- + Simplifier le travail de carottage de ligne
- + Réduit le temps de montage et de changement



Rail courbe

- + Réglable sur différents rayons
- + Rayon minimum à l'intérieur = 875 mm
- + Rayon minimum à l'extérieur = 875 mm
- + Supports de rail soudés
- + Conçu pour têtes de scies FZ-4S (rouleaux de guidage), autres types sur demande
- + Électrique sur la base de WSE2226 possible
- + Peut être combiné avec des rails droits

Pilecutter R1500

- + Adapté au tronçonnage de tubes et de colonnes
- + Pour tubes d'un diamètre compris entre 600 et 1500 mm
- + Également utilisable sous l'eau (jusqu'à 10m de profondeur)
- + Montage possible de boucles de câble avec ou sans raccord (longueur sur demande)
- + Kit de modification disponible pour le bâti de carottage BC2



Fraisage de tunnel

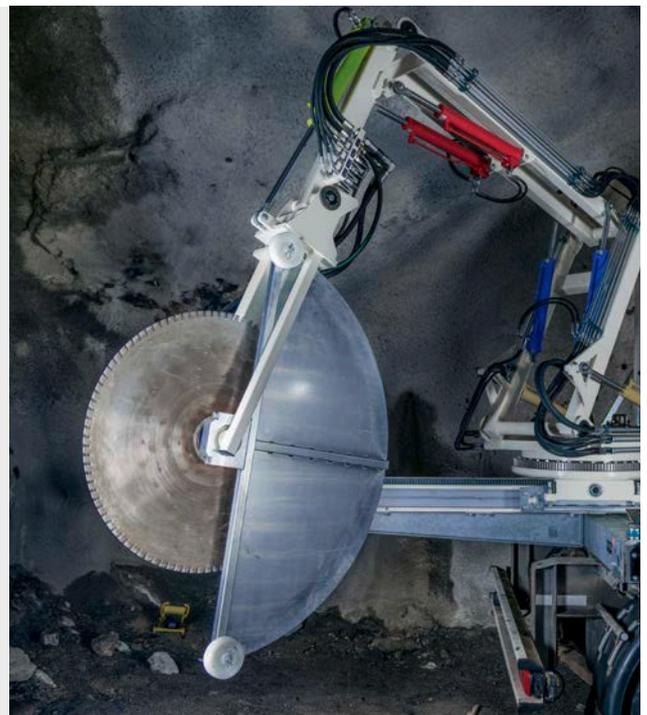
Que ce soit à la verticale ou à l'horizontale, la fraiseuse de tunnels permet un travail rapide et flexible dans le tunnel. Elle constitue le premier choix pour les coupes de drainage, les découpes de sol, la pose de câbles, les élargissements de profil ainsi que pour les coupes de séparation pour la réalisation de niches ou les démolitions partielles de parois de tunnel.



- + Montable sur divers appareils porteurs
- + Système modulaire parfait pour une adaptation personnalisée
- + Extrêmement flexible et extensible à volonté
- + Entraînement de 40 kW pour les coupes exigeantes
- + Machine de base entièrement hydraulique avec divers appareils à ajouter

Variantes de montage

- + **Coupe horizontale**
Profondeur de coupe 700 mm max. (diamètre de lame jusqu'à 750 – 1 600 mm) / longueur de rail 1 850 mm
- + **Tête de haveuse / fraise de rainureuse**
Profondeur de coupe max. 225 mm et largeurs jusqu'à 800 mm (diamètre de lame jusqu'à 650 mm)
- + **Moyeu multi-disque**
Diamètre 600 – 1 025 mm
Largeur de coupe jusqu'à 200 mm
- + **Coupe verticale**
Profondeur de coupe max. 700 mm (diamètre de lame 1 600 mm) diamètre de lame min. 750 mm



Démantèlement contrôlé de centrales nucléaires

Le démantèlement contrôlé de centrales nucléaires est de plus en plus d'actualité. Les experts TYROLIT fournissent l'équipement adapté à cette opération, aussi bien pour les applications à sec que sous arrosage.

Selon le besoin, il est possible de choisir entre une large gamme d'outils diamantés, de machines standards et de solutions sur mesure. Voici les méthodes et solutions produits qui ont fait leurs preuves :



Le TYROLIT Wallshaver

Lorsqu'il s'agit d'enlever des surfaces de béton contaminées, le TYROLIT Wallshaver emporte l'adhésion :

- + Machine de base entièrement hydraulique
- + Adapté à l'enlèvement de surfaces de béton ou au fraisage de fentes dans des revêtements bétonnés ou bitumés
- + Profondeur de coupe jusqu'à 100 mm (diamètre de la lame 400 mm)
- + Enlèvement de matière par coupes successives de 20 mm max.
- + Largeur de coupe de 3,2 à 122 mm
- + Télécommande radio
- + Entraînement PPH40RR (40 kW)
- + Utilisable à sec ou sous arrosage
- + En option : système d'aspiration pour éliminer poussière et boue



Le système de carottage à sec TYROLIT

Le système de carottage à sec TYROLIT est la première solution existant dans le monde pour le carottage à sec simple et économique dans le béton armé.

Unique au monde

- + Travail propre sans compresseur – particulièrement adapté pour le démantèlement dans le domaine nucléaire
- + Utilisation simple et économique
- + Excellents résultats dans le béton armé
- + Couronnes à sec durables dotées de la technologie TGD® et disponibles en divers diamètres et longueurs utiles
- + Mode percussion légère possible et raccords 1 ¼ et ½"
- + Système de démarrage en douceur et témoin à LED pour une vitesse de forage optimale
- + Accessoire de centrage pour un guidage précis de la couronne



Systèmes de scie à câble TYROLIT

Les systèmes de scie à câble (diamanté) TYROLIT constituent le premier choix pour le tronçonnage de structures métalliques, notamment d'éléments en acier.



Câble en acier DWM-S / DWH-S ATEX

- + Performance de coupe très élevée
- + Longévité extrêmement élevée et coupe aisée
- + Grand nombre de perles
- + Très grande sécurité grâce à une structure robuste
- + PREMIUM DWM-S : Type universel pour acier, métaux non ferreux et béton fortement armé
- + PREMIUM DWH-S / DWH-S ATEX : Type spécial pour acier et métaux non ferreux



Scie à câble SB / SB-E / SB-Offshore

- + Grand réservoir de câble jusqu'à 10 m
- + Gros transfert de puissance grâce à l'entraînement à poulies multiples
- + Fonctionnement silencieux grâce au tendeur de câble hydraulique
- + Entraînement recommandé PPH40RR
- + Également disponible en version électrique avec le moteur 26 kW de la WSE2226



PPH40RR

- + Entraînement 40 kW haute performance
- + Réglage sur 4 niveaux pour une vitesse de coupe optimale
- + Liberté de mouvement grâce à la télécommande radio ; toutes les fonctions sont réglables via la télécommande radio
- + Commutateur de sens de rotation, raccords secondaires, compteur horaire
- + Le capot en plastique se retire sans outils



Démantèlement contrôlé d'installations offshore

Que ce soit pour une coupe en zone émergée ou des travaux de coupe sous-marins, en cours d'exploitation ou sur une installation à l'arrêt, les experts TYROLIT comprennent les besoins de leurs clients. L'un des produits phares de la gamme est le premier système de scie à câble certifié ATEX au monde qui peut être utilisé en atmosphère explosive.



Boucles de câble DWH-SL et DWM-SL

- + Version épissée en longueurs de 2,41 à 52,50 m;
Conception spéciale jusqu'à 80 m possible
- + Caoutchouc jaune pour une meilleure visibilité,
spécialement conçu pour les utilisations sous-marines
- + Tolérances de longueur dépendant de la longueur de
la boucle
- + Jusqu'à 15 m de longueur : ± 5 mm
> 15 m – 34 m: ± 15 mm
> 34 m – 52,50 m: ± 30 mm



Le seul système de scie à câble certifié ATEX au monde



TYROLIT est le seul fournisseur au monde à proposer un système de scie à câble certifié ATEX pouvant être utilisé en atmosphère explosive de la zone 1 (zone antidéflagrante 1, II 2G, Ex h IIA T3 Gb). Ce système, constitué d'une scie SB à câble hydraulique et d'un câble de sciage DWH-S ATEX à revêtement galvanique pour l'acier, a été testé et certifié en Norvège par Gexcon, conformément aux directives 2014/34/EU ATEX actuelles.

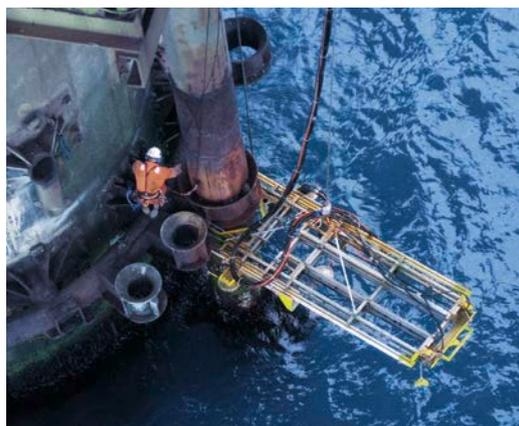
Cette technique de découpe à révolutionnaire permet de satisfaire aux plus hautes exigences et de travailler sur des projets complexes dans des environnements explosifs, ce qu'aucun concurrent ne propose.

★★★
PREMIUM

SB Offshore

- + Certifié pour une utilisation en atmosphère explosive (zone antidéflagrante 1, II 2G, Ex h IIA T3 Gb)
- + Système modulaire constitué du câble de sciage DWH-S ATEX, de la scie à câble hydraulique SB Offshore et d'un entraînement.*
- + Pour tous les métaux à l'exception du titane, magnésium et zirconium
- + Vitesse de câble de 10 à 18 m/s max.
- + Uniquement pour coupe sous arrosage
- + Pour les machines, uniquement en combinaison avec un contrôleur de débit

* Entraînement certifié fourni par le client ou PPH40RR dans une cabine de protection certifiée (sur demande).





PPH40RR Offshore

- + Version spécialement conçue pour une utilisation sur plates-formes pétrolières
- + Plage de tension 400 – 440 V / 60/50 Hz
- + Voltmètre intégré pour la lecture de la tension



Cabine de protection

- + Cabine de protection certifiée pour PPH40RR
- + Télécommande radio certifiée
- + Petite unité transportable de la taille d'une palette
- + Fonction d'arrêt d'urgence intégrée en cas de défaillance de l'alimentation en eau de la scie à câble (en combinaison avec le contrôleur de débit)
- + Système de surpression et refroidissement intégré



Un système modulaire pour votre application spécifique

Selon le besoin ou les machines déjà disponibles, il est possible de faire appel à différents produits.

Outil

Câble de sciage
DWH-S ATEX

Machine

Scie à câble SB hydraulique
PBHS-OFFSB-01
(uniquement en combinaison
avec un contrôleur de débit)

Entraînement

Entraînement certifié
fourni par le client

OU

PPH40RR en combinaison
avec une cabine
de protection certifiée (option)

Présence mondiale

L'équipe des projets spéciaux TYROLIT assiste ses clients dans le monde entier sur de nombreux (gros) projets de construction.



① **États-Unis, Golfe du Mexique**
Opérations de coupe sous-marines



② **NORVEGE, Trøndelag**
Démantèlement d'épave



③ **BULGARIE, Béléne**
Démantèlement de la centrale nucléaire



④ **GRANDE-BRETAGNE, Glasgow**
Rénovation du Queen Street Tunnel



⑤ **ALGÉRIE, Annaba**
Démantèlement du navire « Djebel Amor »



⑥ **AUSTRALIE, Sydney**
Restauration du barrage de Warragamba

Tyrolit Construction Products GmbH

Swarovskistraße 33 | 6130 Schwaz | Autriche

Tél. +43 5242 606-0 | Fax +43 5242 63398

Vous trouverez la liste de toutes nos **implantations dans le monde**
sur notre site, à l'adresse www.tyrolit.com



Find us on social media
TYROLITgroup