



STARTEC XP-F

Schleifscheiben zum Polieren von Schaftwerkzeugen

STARTEC XP-F

Für das wirtschaftliche Polieren der Funktionsflächen von Schaftwerkzeugen bietet TYROLIT mit der Produktlinie STARTEC XP-F innovative Polierscheiben an. Hierbei kommen eine neue Kunstharzbindung mit hoher Verschleißfestigkeit kombiniert mit abgestimmten Mikrodiamanten zum Einsatz. Diese neuen Spezifikationen können in kundenspezifischen Formen und Abmessungen hergestellt werden. Sie garantieren beste Oberflächengüte bei gleichzeitig höchster Präzision der polierten Werkzeuge.

Anwendung

STARTEC XP-F Schleifscheibe zum Polieren von Schaftwerkzeugen aus Hartmetall



+ Beste Oberflächengüte:

Die Kombination aus prozessoptimierter Diamantqualität und dem neuen Bindungssystem garantieren beste Oberflächengüte.

+ Geringer Scheibenverschleiß

Das neue Bindungssystem überzeugt durch eine hohe Festigkeit und verringert dadurch den Scheibenverschleiß um bis zu 40%



+ **Höchste Präzision:** Der Einsatz dieser neuen Spezifikation sichert im Poliervorgang den vollständigen Materialabtrag bis zu 0,2mm. Auch bei schwankendem Aufmaß nach dem Schruppprozess ist der vollständige Abtrag gewährleistet.

Anwendungsbeispiel

Werkstück: VHM Bohrer, CTS 20D, d=8,5mm, Nutenlänge 130mm
 Maschine: Walter Helitronic Vision / Kühlung: Öl

Verbesserung der Oberflächengüte

STARTEC XP-F	Rz= 0,2µm	optische Beurteilung: Spiegelschliff
WETTBEWERB	Rz=0,45µm	optische Beurteilung: Oberfläche Seidenmatt

Erhöhung des Vorschubes beim Polieren um 40% bei ae=0,15mm

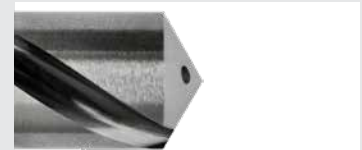
STARTEC XP-F		vt=210mm/min
WETTBEWERB		vt=150mm/min

Empfohlene Abrichtscheibe A400V für Korngröße ≤D20

Polierte Spannuten eines VHM Bohrers



optische Beurteilung: Spiegelschliff



optische Beurteilung: Seidenmatt