



MIRA ULTRA

Keramisch gebundene Schleifschnecken zum kontinuierlichen Wälzschleifen von Verzahnungen

MIRA ULTRA

TYROLIT hat speziell zum kontinuierlichen Wälzschleifen von Verzahnungen die Produktlinie MIRA Ultra entwickelt. Sämtliche Spezifikationen werden ohne Zugabe von Sinterkorund produziert und kombinieren hohe Leistungsdaten mit bester Wirtschaftlichkeit. Der neuartige Schleifscheibenaufbau wurde speziell für Arbeitsgeschwindigkeiten bis 100 m/s konzipiert und ermöglicht einen sicheren Betrieb auf modernen Hochgeschwindigkeitsmaschinen.

Anwendung
Kontinuierliches Wälzschleifen von Verzahnungen



Foto: SAMP S.p.A.

+ Gesteigerte Arbeitsgeschwindigkeit:
Der neu entwickelte Schleifscheibenaufbau ermöglicht durch die Verwendung einer Mehrschichttechnologie Arbeitsgeschwindigkeiten bis 100 m/s.

+ Höchste Prozesssicherheit
Der homogene Schleifscheibenaufbau in Kombination mit gewohnten TYROLIT Qualitätsstandards garantiert konstant hohe Verzahnungsqualitäten über die gesamte Losgröße.

+ Schnellste Verfügbarkeit
Ausgewählte MIRA Ultra Schleifschnecken werden auf Lager bevorratet und anschließend individuell auf die Kundenbedürfnisse endgefertigt.



+ Beste Wirtschaftlichkeit: Sämtliche Produkte werden ohne Zugabe von Sinterkorund produziert. Hohe Abrichtzyklen, reduzierte Shiftwege und gesteigerte Abtragsraten, in Kombination mit geringen Anschaffungskosten, ermöglichen minimale Bearbeitungskosten pro Bauteil.

+ Kühler Schliff: Das speziell für MIRA Ultra entwickelte hochporöse Bindungssystem garantiert höchste Sicherheit vor Schleifbrand.

Verfügbare Abmessungen und Vorprofilierung



MIRA Ultra Schleifschnecken werden wahlweise unprofilert oder vorprofilert für Modul 1 - 12 in höchster Qualität geliefert. Vorprofilierungen für Hoch- und Sonderverzahnungen werden individuell auf Kundenwunsch ausgelegt. Sämtliche Abmessungen sind abgestimmt auf Maschinen der Hersteller Reishauer, Liebherr, Kapp, Gleason, SAMP, Burri und Präwema. Auf Kundenwunsch sind individuelle Anpassungen möglich.