



CSS ULTRA

内周研削、ネジ研削用ビトリファイドボンド砥石

CSS ULTRA

CSS ULTRAは原材料の最適化と革新的な焼結技術を用いて、砥石のボンド組織構造のミクロ化を実現することに成功しました。

高能率研削の場合、研削時の負荷に加え研削熱による影響により砥粒とボンドが大きく摩耗します。さらに、発生する大量の切粉によって摩耗の浸食が激しく進んでいきます。革新的なボンド構造を持つCSS ULTRAはボンド摩耗を抑制し、研削性能の大幅な向上を可能とします。

アプリケーション

自動車部品の外径円筒研削加工。



+ 高寿命/形状維持性の向上：

高強度のボンド構造により、高い研削負荷に対し砥粒を早期に脱落させることなく保持することができます。

+ 優れた切れ味/焼けを抑制：

砥粒とボンドの高強度の結合によりボンド量を最小限にできることで、ボンド擦れに伴う研削焼けを大幅に抑制します。



+ 研削時間の短縮/生産性向上：

CSS ULTRAによって、加工品位を維持したまま、加工能率を向上させることができます。

+ 周速125m/sまで対応可能：

高強度のボンド構造により周速125m/sまで対応可能です。

アプリケーションの例

代表的な部品

ころがり軸受：溝付きボールベアリング内輪 - レースの研削
CSS ULTRA 1LB 610x17x304,8 CS66A120HH3VB1 80

内輪
外輪
球座標系ローラー
円筒ころ

研削時間を30%短縮



工具：タップ - ネジ研削
CSS ULTRA 1GEW 400x25x160 CS33A240HH3VB1 80

タップ
スレッドフォーマー

ドレッシング量30%削減。



自動車部品：クランクシャフト - ジャーナルの研削
CSS ULTRA 1KN 1065x40x305 CS33A541KK6VB1 50

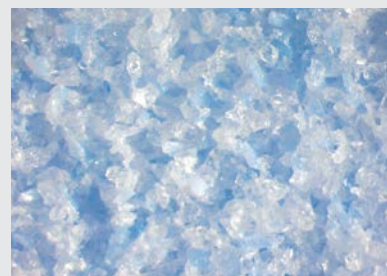
クランクシャフト
カムシャフト
ギアシャフト
CVジョイント
燃料噴射部品

寿命を50%延長



革新的なボンド構造

CSS ULTRAボンドと、白色および焼結コランダムアルミニウムからなるボンド構造



CSS ULTRAの砥面状態