

# Frese in metallo duro - Frese in metallo duro



## Frese in metallo duro PREMIUM

per metalli non ferrosi



### Applicazioni

- + Per lavori complessi su metalli non ferrosi, come alluminio, bronzo di alluminio, leghe di alluminio, rame, bronzo, ottone, argentone e titanio
- + Particolarmente adatte per operazioni di rettifica in punti difficili da raggiungere nell'impiego con macchine manuali, pneumatiche o elettriche, nonché robot industriali

### Vantaggi

- + Utensile di precisione efficiente realizzato mediante le moderne rettificatrici automatiche CNC
- + Lo strumento assicura la migliore durata e la massima abrasività sui metalli non ferrosi
- + Vasto assortimento

Forma	Codice	Dimensione	Specifica	Conf.
	52KEL 766935	10 x 27 - 6 x 75	ALU6	1 Pz.
	768896	12 x 30 - 6 x 75	ALU6	1 Pz.
	52RBF 768845	10 x 19 - 6 x 65	ALU6	1 Pz.
	768848	12 x 25 - 6 x 70	ALU	1 Pz.
	52WRC 768884	10 x 19 - 6 x 65	ALU6	1 Pz.
	768885	12 x 25 - 6 x 70	ALU	1 Pz.
	52ZYA 806824	10 x 19 - 6 x 65	ALU	1 Pz.
	806826	12 x 25 - 6 x 70	ALU	1 Pz.
	52ZYA-S 768715	10 x 19 - 6 x 65	ALU	1 Pz.
	768717	12 x 25 - 6 x 70	ALU	1 Pz.