



STARTEC RC

Metallgebundene Schleifwerkzeuge zum Nutenschleifen

STARTEC RC

Mit der Produktlinie STARTEC RC setzt TYROLIT neue Maßstäbe im Hochleistungs-Nutenschleifen. Die neuen Spezifikationen überzeugen durch sehr niedrige Schleifkräfte und höchste Abtragsleistungen bei geringem Profilverschleiß. Die STARTEC RC Schleifwerkzeuge garantieren höchste Präzision Ihrer Werkzeuge und optimale Oberflächengüte. Verantwortlich dafür sind eine angepasste Diamantqualität, ein neues Bindungssystem sowie innovative Fertigungsverfahren.

Anwendung

Hochleistungs-Nutenschleifen von Schaftwerkzeugen aus Hartmetall



+ Niedrige Schleifkräfte

Die Kombination aus prozessoptimierter Diamantqualität, dem neuen metallischen Bindungssystem und einer innovativen Fertigungstechnologie garantieren niedrige Schleifkräfte.

+ Reduzierter Profilverschleiß:

Die spezielle Kombination von Diamant- und Bindungsanteil erhöht die Kantenstabilität und sichert eine konstant hohe Werkzeugqualität bei verlängertem Abrichtintervall.

+ Verkürzte Schleifzeiten

Die optimale Anpassung der Diamant-Konzentration an die neuen Bindungseigenschaften führt zu erhöhten Abtragsleistungen und kurzen Schleifzyklen.

+ Leichte Profilierbarkeit:

Durch die neue metallische Bindung ist das Profilieren der Schleifscheibe in kürzester Zeit möglich.



Anwendungsbeispiel

Werkstück: VHM Fräser d=20mm, z=4, Nutenlänge 70mm, Hartmetall KSM
 Maschine: ANCA TGX, Kühlung: Öl | Schleifscheibe: STARTEC RC D54-28-M1

Reduktion der Schleifnormalkraft beim Nutenschleifen um 26 Prozent bei $Q'w=9mm^3/mm\ s$



Um 38 Prozent geringerer Profilverschleiß beim Nutenschleifen mit $Q'w=9mm^3/mm\ s$



Kr ... Kantenradius gemessen nach dem Schleifen

STARTEC RC Lagerprogramm

Formen 1A1, 14A1 und 1V1

Durchmesserbereich von 75 bis 150mm

Spezifikation D54-28-M1

Kundenspezifische Scheibenauslegung auf Anfrage möglich