



## **VIPER ALPHA**

Keramisch gebundene Hochleistungsschleifwerkzeuge  
für den patentierten Viper-Schleifprozess

# VIPER ALPHA

Mit der VIPER ALPHA setzt Tyrolit einen weiteren Meilenstein in der wirtschaftlichen Herstellung von Turbinenschaufeln. Dank der neuen ALPHA-Technologie überzeugen diese keramisch gebundenen Hochleistungsschleifscheiben mit außergewöhnlicher Standzeit, hoher Profilhaltigkeit sowie einem besonders kühlen Schliff.

**+ Erhöhte Standzeit:** Die neue Kornqualität mit spezieller Korngeometrie samt optimaler Korneinbindung führen zu einem geringen Verschleiß der Schleifscheiben. Dadurch wird die Standzeit deutlich erhöht.

**+ Umweltschonend:** Die neuen VIPER ALPHA Produkte überzeugen mit einer umweltschonenden Fertigungsweise, ohne die Verwendung von organischen Ausbrennstoffen, sowie verbrauchsoptimierten Brandkurven. Somit gelingt es, den CO<sub>2</sub>-Ausstoß in der Produktion deutlich zu reduzieren.



## Anwendung

VIPER-Schleifen von Turbinenbauteilen



**+ Kühler Schliff:** Der speziell entwickelte Sinterkorund sorgt für einen besonders kühlen Schliff sowie geringe Schleifkräfte.

**+ Hohe Profilhaltigkeit:** Dank der hohen Profilhaltigkeit können die Abrichtintervalle deutlich verlängert werden.

## Anwendungsbeispiel

Schleifen eines Tannenbaumprofils einer Turbinenschaufel für die Turbinenindustrie TYROLIT VIPER ULTRA (VU33A60II10VB1) und VIPER ALPHA (VAA9A60II10WVK5):

Erhöhung der **Kapazität** um 20 %



Erhöhung der **Standzeit** um 25 %



## ALPHA-Technologie auf einen Blick:

- Neue Kornqualität mit Tyrolit-Technologie
- Neue Korngeometrie mit Tyrolit-Technologie
- Gesicherte Qualität durch In-House Kornproduktion
- Angepasstes hochfestes Bindungssystem