



Sägeschärfen Produktkatalog

Deutsch | 2025

Premium-Schleiflösungen seit 1919
www.tyrolit.com

TYROLIT

Die Tyrolit Gruppe

Tyrolit ist einer der weltweit führenden Hersteller von Schleif- und Abrichtwerkzeugen sowie ein Systemanbieter für die Bauindustrie. Seit über 100 Jahren spielen unsere innovativen Werkzeuge und Lösungen eine entscheidende Rolle bei technologischen Fortschritten in verschiedenen Branchen.

Mit Wurzeln im Herzen der österreichischen Alpen verbindet Tyrolit die Stärken familiärer Werte mit einer globalen Vision und über einem Jahrhundert individueller Unternehmens- und Technologieerfahrung.

Wir streben danach, sowohl interne als auch externe Zielgruppen zu überzeugen und faire, dauerhafte Partnerschaften zu pflegen. Um unsere Ziele zu erreichen, optimieren wir kontinuierlich die Qualität unserer Produkte und Dienstleistungen und passen unsere Geschäftsprozesse den sich verändernden Marktanforderungen an.



Tyrolit Firmensitz in Schwaz (Österreich)

Fakten und Zahlen



80,000+
Standardprodukte



30+
globale
Produktionsstandorte



4,500+
Mitarbeiterinnen und
Mitarbeiter



140+
Länder, die wir abdecken



500+
internationale Patente

Geschäftsbereiche

METALLINDUSTRIEN



Automobilindustrie

Unsere Schleiflösungen werden zur hochpräzisen Bearbeitung von Motorbauteilen und Getriebekomponenten eingesetzt.



Stahl & Gießerei

Mit unserer langjährigen Erfahrung bei der Bearbeitung hochlegierter Stähle sind wir Marktführer in der Stahlindustrie.



Präzisionsindustrien

Das breite Gebiet der Präzisionsindustrien umfasst Werkzeuge und Systemlösungen für verschiedene Anwendungsbereiche.



Industriefachhandel

Das umfassende Handelsortiment zum Trennen, Schleifen und zur Oberflächenbehandlung ist weltweit erhältlich.

CONSTRUCTION



Bauindustrie

Die maßgeschneiderten Diamantwerkzeuge sind gezielt für die Anforderungen von Kunden in der Bauindustrie ausgelegt.



Handel & Vermietung

Das umfassende Sortiment führender Systemlösungen für sämtliche Bauanwendungen ist weltweit erhältlich.



Bauprofis

Für professionelle Bauanwender bieten wir perfekt abgestimmte Maschinen und Werkzeuge sowie einen raschen Service.



Projekt Services

Unser Projekt Services Team entwickelt individuelle Systemlösungen für kundenspezifische Sonderbauanwendungen.

100 Jahre fortschrittlichen Denkens

Leidenschaft für Technologie, langjährige Erfahrung und hohe Innovationskraft fließen seit unserer Gründung in die Herstellung außergewöhnlicher Schleiflösungen ein.



Vorreiter beim handgeführten Trennen – Wir haben als erstes europäisches Unternehmen glasfaserverstärkte Trennscheiben in Serie produziert und sind die Erfinder der Superdünn-Technologie, dem heutigen Marktstandard für besonders hochwertige Trennscheiben.



Technologieführer beim Präzisionsschleifen – Wir sind einer der weltweit führenden Anbieter hochpräziser Schleifwerkzeuge für Anwendungen in der Automobil-, Turbinen- und Werkzeugindustrie sowie für zahlreiche weitere Präzisionsindustrien.



Marktführer beim Trennen in der Stahlindustrie – Wir sind der führende Hersteller der weltweit größten Trennscheiben mit Durchmessern von bis zu 2 Metern zum Heißtrennen von Halbzeugen in der Stahlindustrie.



Führende Lösungen für professionelle Bauanwender – Unsere innovativen Systemlösungen und die patentierte Diamanttechnologie (TGD®) setzen bei Anwendungen in der Bauindustrie STANDARDS für Leistung und Komfort.



Innovator bei der Bearbeitung von Fahrzeugglas – Als erstes Unternehmen konnten wir Diamantwerkzeuge zum Schleifen von Fahrzeugglas mit Geschwindigkeiten bis zu 40 m/min herstellen und erfolgreich das Kantenschleifen am Markt revolutionieren.



Entwickler innovativer Seilsäge-technologie – Wir haben die Entwicklung der Seilsäge-technologie für Anwendungen in der Naturstein- und Bauindustrie vorangetrieben, die noch heute in der Branche als Maßstab gilt.

Weltweite Produktions- und Vertriebsstandorte

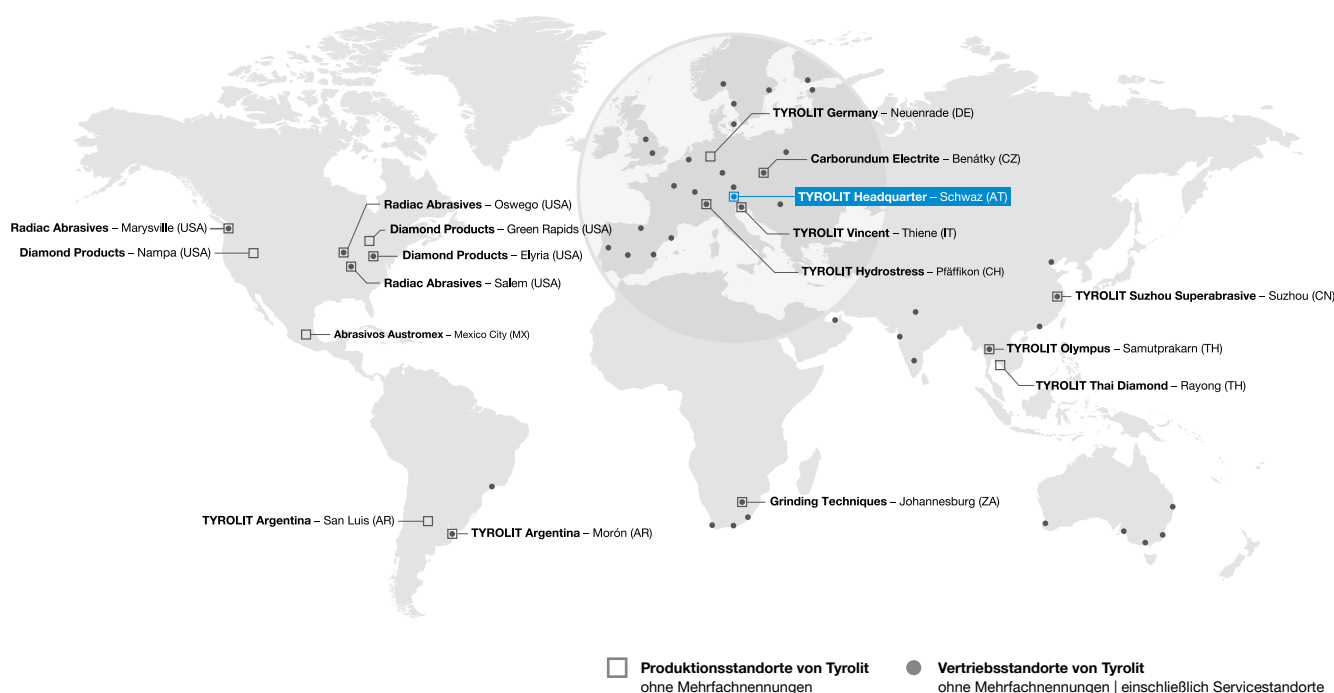
Tyrolit ist in 29 Ländern mit eigenen Produktions- und Vertriebsgesellschaften vertreten und arbeitet in weiteren 65 Ländern mit Partnern vor Ort zusammen.



Produktionsstandort in Suzhou (China)



Europäisches Logistikzentrum in Benátky (Tschechien)







Warum sollten Sie Tyrolit kaufen?

Tyrolit ist der Technologieführer im Bereich Werkzeugschleifen. Dieses Knowhow spiegelt sich auch in der effizienten Bearbeitung von Sägen aller Art wider. Die sorgfältige Auswahl und Kombination der eingesetzten Rohstoffe sowie modernste Fertigungstechnologien garantieren die beste Qualität unserer Schleifwerkzeuge.

Unsere Kompetenz im Sägeschärfen

Die starke Fokussierung unserer Aktivitäten auf die speziellen Anforderungen der Hersteller und Nachschleifer von Sägen bildet die Basis für unser schleiftechnisches Verständnis und führt zu einem umfassenden Angebot an Produkten sowie Dienstleistungen.

Kundenvorteile

Profitieren Sie von unserer Erfahrung und sichern Sie sich Qualitäts- und Produktivitätsvorteile für Ihre Fertigung. Tyrolit optimiert Ihren Schleifprozess und steht somit für Kosteneinsparung und Qualitätsverbesserung.

www.tyrolit.com

Anwendungsbeispiel

Durch die gezielte Anpassung von Schleifmittel und Bindungssystem und den Einsatz neuer Trägerkörpermaterialien konnte beim Brustschleifen von hartmetallbestückten Kreissägen die Bruchgefahr des Schleifwerkzeuges von 30% auf 0% reduziert und die Standzeit um 10% sowie die Ausbringung pro Stunde um 15% erhöht werden. Gleichzeitig wurde die Oberflächengüte am geschliffenen Sägenzahn verbessert.



Inhaltsverzeichnis

Spezifische Informationen	10
Spezifikation Präzisionswerkzeug	11
Schleifwerkzeuge für Kreissägen	13
Schleifwerkzeuge für Hartmetall- und Hartstoffbestückte Kreissägen	15
Rückenschliff	15
Zahnbrustschliff	18
Zahnbrustschliff bei großer Teilung	20
Zahnbrustschliff bei enger Teilung	20
Zahnbrustschliff bei engen Spanräumen	20
Flankenschliff	21
Hohlzahnschliff	22
Spanteilernutenschliff	22
Konventionelle Schleifwerkzeuge für Kreissägen aus Schnellarbeitsstahl	23
Zahnformschliff - Kunstharz gebunden	23
Zahnformschliff - Keramisch gebunden	24
Schleifwerkzeuge mit CBN für Kreissägen aus Schnellarbeitsstahl	27
Zahnformschliff	27
Rückenschliff	28
Zahnbrust- / Rückenschliff	28
Zahnbrustschliff	29
Flankenschliff	29
Fasenanschliff	30
Effektschliff	30
Effektschliff	30
Schleifwerkzeuge für Bandsägen	31
Konventionelle Schleifwerkzeuge für Bandsä- gen aus Schnellarbeitsstahl	33
Zahnformschliff – Kunstharz gebunden	33
Zahnformschliff – Keramisch gebunden	34
Schleifwerkzeuge mit CBN für Bandsägen aus Schnellarbeitsstahl	38
Zahnformschliff	38
Seitenschliff	38

Spezifische Informationen Präzisionswerkzeug

Produktlabel Präzisionswerkzeug



Spezifikation Präzisionswerkzeug Keramisch konventionell

89A 60 M 5 V 217

		Bindungskennzahl	Interner Code, welcher die Bindungsvariante definiert
		Bindung	
		V	Keramisch gebunden
		B	Kunstharz gebunden
		E	Elastisch gebunden
		G	Galvanisch gebunden
		Struktur	Je höher die Zahl, desto offener die Scheibe
		Härte	Die Härte ist alphabetisch aufsteigend
		G	Weich
		R	Hart
		Korngrößenbeschreibung	Korngrößenangabe in mesh (Siebgröße pro inch)
		14 – 36	GROB
		46 – 60	MITTEL
		80 – 220	FEIN
		800 – 1 200	SEHR FEIN
		Schleifmittelbeschreibung	
		10A	Normalkorund
		50A	Mischung 89A und 10A
		52A	Halbedelkorund
		80A	Mischung 88A und Spezialkorund
		87A	Mischung 89A und 88A
		88A	Edelkorund rosa
		89A	Edelkorund weiß
		91A	Edelkorund rot
		92A	Mischung 89A und Spezialkorund
		93A	Mischung 89A und 91A
		97A	Spezialkorund
		454A	Mischung Sinterkorund und 89A
		455A	Mischung Sinterkorund und 89A
		C	Silicium-Carbid grün
		1C	Silicium-Carbid schwarz
		50C	Mischung Silicium-Carbid grün/schwarz
		SA	Edelkorund
		SD15A*	Mischung
		SD25A*	Mischung
		SD33A*	Edelkorund
		SD35A*	Mischung
		SD44A*	Edelkorund
		SD46A*	Mischung
		SD55A*	Edelkorund
		SD56A*	Mischung
		SD65A*	Mischung
		SD78A*	Spezialkorund
		SD82A*	Mischung
		SD83A*	Mischung
		SD85A*	Mischung

* Neue Spezifikationslogik – Produkt bleibt unverändert

Spezifikation Präzisionswerkzeug Kunstharz CBN / Diamant

B 126 C50 B 54

				Bindungskennzahl	Interner Code, welcher die Bindungsvariante definiert
				Bindung	
				B	Kunstharz gebunden
				M	Metall gebunden
				Konzentration	Die Kornkonzentration bezeichnet die Kornmenge in Karat je Volumeneinheit des Schleifbelages
				Korngrößenbeschreibung	Korngrößenangabe in µm (Mittlerer Korndurchmesser laut FEPA)
				35 – 181 µm	
				Schleifmittelbeschreibung	
				B	CBN
				D	Diamant



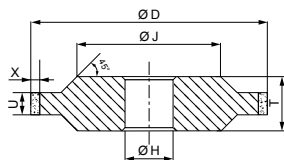
Schleifwerkzeuge für Kreissägen

Schleifwerkzeuge für Hartmetall- und Hartstoffbestückte Kreissägen

Rückenschliff

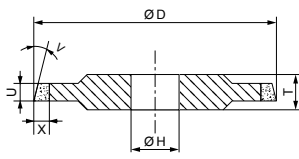


Diese kunstharzgebundenen Diamantscheibne sind als Topfform und Umfangs-scheibe erhältlich. Sowie zusätzlich mit Einzel- oder Doppelbelag. Bei Doppelbelagscheiben wird durch die Kombination von zwei Korngrößen und hoher Konzentration eine sehr gute Schneidenqualität erzielt. Sie erhalten dieses Produkt für alle gängigen Schärfautomaten in den Durchmessern 100–150mm. Tyrolit bietet ein komplettes Sortiment für HM Kreissäge. Anpassungen bezüglich Dimensionen und Spezifikation sind je nach Kundenwunsch möglich. Bitte kontaktieren Sie dazu unsere Vertriebsstechniker.

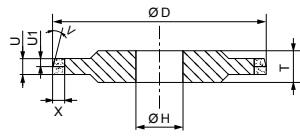


Form 14A1

	Form	Typennummer	D × T × H	Spezifikation	U-X	Maschine	Lager
	14A1	462574	150 × 8 × 20	D 64 C100 B48 AL	5-10	z.B. Akemat	
		462886	150 × 8 × 20	D 64 C100 B48 AL	5-8	z.B. Walter AG	

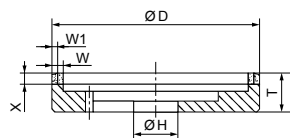


Form 14B1



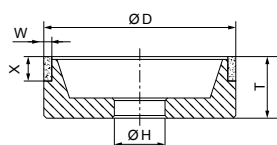
Form 14M1Z

	Form	Typennummer	D × T × H	Spezifikation	U-X-V°	Maschine	Lager
	14B1	462503	127 × 8 × 32	D 54 C125 B48 AL	5-8-15	z.B. Akemat	•
	14M1Z	462587	200 × 10 × 32	D 126 C100 B48 AL / D 46 C75 B48	2,5-8-8	z.B. Akemat, Zweischichtscheibe	
		462891	200 × 8 × 32	D 126 C100 B48 AL / D 46 C75 B48	2,5-8-8	z.B. Walter AG, Zweischichtscheibe	•
		462890	175 × 8 × 32	D 126 C100 B48 AL / D 76 C75 B48	2,5-8-8	z.B. Walter AG, Zweischichtscheibe	
		462889	150 × 8 × 32	D 126 C100 B48 AL / D 76 C75 B48	2,5-8-8	z.B. Walter AG, Zweischichtscheibe	•
		462505	127 × 8 × 32	D 126 C100 B48 AL / D 46 C75 B48	2,5-6-5	z.B. Akemat, Zweischichtscheibe	
		462509	127 × 8 × 32	D 126 C100 B48 AL / D 46 C75 B48	2,5-6-15	z.B. Akemat, Zweischichtscheibe	
		462514	127 × 8 × 32	D 126 C125 B48 AL / D 54 C100 B48	32 2,5-6-15	z.B. Akemat, Zweischichtscheibe	•

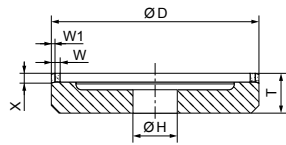


Form 6A2ZH

	Form	Typennummer	D × T × H	Spezifikation	W-X	Maschine	Lager
	6A2ZH	462827	125 × 20 × 32	D 126 C100 B65 AL / D 46 C75 B65	2,5-6	z.B. Vollmer Dorn- han, Doppelbelag	
		462829	125 × 20 × 50,8	D 126 C100 B6 5AL / D 46 C75 B65	2,5-10	z.B. Vollmer Dorn- han, Doppelbelag	•

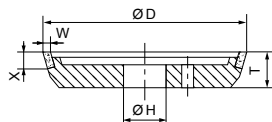


Form 6A9



Form 6A9Z

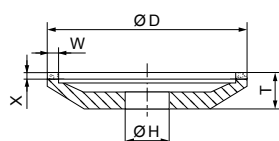
	Form	Typennummer	D × T × H	Spezifikation	W-X-V°	Maschine	Lager
	6A9	862410	100 × 40 × 27	D 39 75 B52	3-10		
	6A9Z	462824	125 × 26 × 25	D 126 C100 B65 AL / D 46 C75 B65	2,5-6-8	z.B. Vollmer Dorn- han, Doppelbelag	
		462734	125 × 20 × 20	D 126 C100 B65 AL / D 46 C75 B65	2,5-6-8	Doppelbelag	
		389569	100 × 20 × 25	D 126 C100 B 42 AL / D 46 75 B42	5-2,5-6	z.B. Vollmer Dorn- han, Doppelbelag	•
		365225	100 × 20 × 25	D 126 C100 B65 AL / D 46 C75 B65	2,5-6-8	z.B. Vollmer Dorn- han, Doppelbelag	
		462801	100 × 24 × 32	D 126 C100 B65 AL / D 46 C75 B65	2,5-10-8	z.B. Vollmer Dorn- han, Doppelbelag	
		462803	100 × 24 × 25	D 126 C125 B65 AL / D 46 C100 B65	2,5-10-8	z.B. Vollmer Dorn- han, Doppelbelag	
	6B9H	462830	125 × 20 × 50,8	D 64 C100 B74 AL	3-6-8	z.B. Vollmer Dorn- han	



Form 11B9H

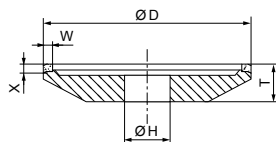
	Form	Typennummer	D × T × H	Spezifikation	W-X-V°	Maschine	Lager
	11B9H	462756	125 × 18 × 32	D 54 C100 B48 AL	3-6,5-5	z.B. Vollmer Bibe- rach	

	Form	Typennummer	D × T × H	Spezifikation	W-X-V°	Maschine	Lager
	11V9N	397048	125 × 26 × 25	D 54 C100 B73 AL	3-5-5	z.B. Vollmer Dornhan	
		477813	100 × 20 × 25	D 54 C75 B74 AL	3-6-5	z.B. Vollmer Dornhan	

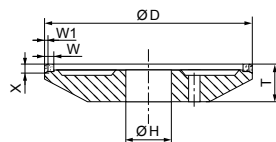


Form 12A2D

	Form	Typennummer	D × T × H	Spezifikation	W-X-V°	Maschine	Lager
	12A2D	462949	100 × 27 × 20	D 64 C50 B52 AL	6-4		•
		462950	100 × 27 × 20	D 126 C75 B52 AL	6-4		



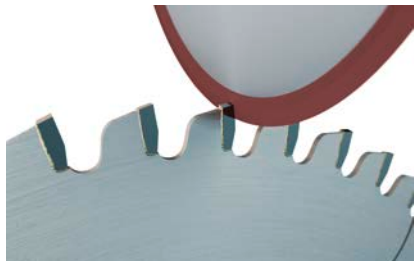
Form 12A9H



Form 12A9Z

	Form	Typennummer	D × T × H	Spezifikation	W-X-V°	Maschine	Lager
	12A9H	462757	125 × 18 × 32	D 91 C100 B48 AL	5-6	z.B. Vollmer Biberach	
	12A9Z	286864	125 × 18 × 32	D 126 C125 B65 AL / D 46 100 B65	5-2,5-6	z.B. Vollmer Biberach, Doppelbelag	•
		390582	125 × 18 × 32	D 126 C100 B65 AL / D 46 75 B65	5-2,5-6	z.B. Vollmer Biberach, Doppelbelag	•
		387531	125 × 22 × 32	D 126 C100 B65 AL / D 46 C75 B65	2,5-10-8	z.B. Vollmer Biberach, Doppelbelag	•
		403578	125 × 22 × 32	D 126 C125 B48 AL / D 46 C100 B48	2,5-10-8	z.B. Vollmer Biberach, Doppelbelag	

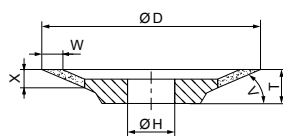
Zahnbrustschliff



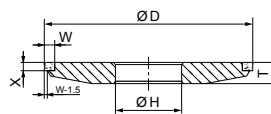
Tyrolit bietet Ihnen ein breites Sortiment an Werkzeugen, abgestimmt auf diverse Schleifmaschinen für enge bzw. weite Zahnteilungen durch angepasste Belagstärken und Trägerkörperformen. Somit lassen sich perfekte Oberflächengeometrien erzielen.

Anpassungen bezüglich Dimensionen und Spezifikation sind je nach Kundenwunsch möglich. Bitte kontaktieren Sie dazu unsere Vertriebsstechniker.

Sie erhalten dieses Produkt für alle gängigen Schärfautomaten in den Durchmessern 100–200 mm.

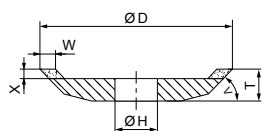


Form 3V9

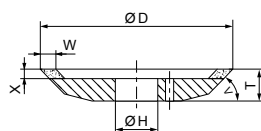


Form 4B9

	Form	Typennummer	D × T × H	Spezifikation	W-X-V°	Maschine	Lager
	3V9P	34656319	175 × 18 × 32	D 54 C100 B52 AL	3-5,5-68	z.B. Vollmer Biberach, CHX840	•
	3V9	563857	125 × 13 × 32	D 46 C100 B48 AL	2,5-5,5-70	z.B. Vollmer, Biberach	•
		578936	150 × 13 × 32	D 46 C100 B48 AL	2,5-5,5-70	z.B. Akemat	•
	4B9	369110	125 × 11,5 × 32	D 54 C75 B74 AL	2,5-1,2-15	z.B. Vollmer, Biberach	•
		820013	125 × 12 × 32	D 126 C75 B70 AL	3-1,8-15	z.B. Vollmer, Biberach	•
	4A2N	462839	100 × 8 × 25	D 64 C100 B52 AL	4-2	z.B. Vollmer Dornhan	
	4B9	462730	125 × 8 × 20	D 54 C75 B52 AL	3-1,8-15		
		462729	100 × 8 × 20	D 54 C75 B52 AL	3-1,8-15		
	4B9H	405549	175 × 12 × 50,8	D 76 C125 B48 AL	4-2-15	z.B. Vollmer Dornhan	
	4B9N	463032	125 × 8 × 25	D 76 C125 B48 AL	3-1,8-15	z.B. Widma	
		462845	100 × 8 × 25	D 54 C100 B52 AL	3-1,8-15	z.B. Vollmer Dornhan	

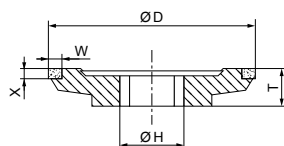


Form 4V2

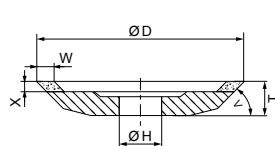


Form 4V2H

	Form	Typennummer	D × T × H	Spezifikation	W-X-V°	Maschine	Lager
	4V2	462768	125 × 12 × 32	D 46 C125 B48 AL	4-2-30	z.B. Vollmer Biberach	
		462769	125 × 12 × 32	D 76 C125 B48 AL	4-2-30	z.B. Vollmer Biberach	
		462630	150 × 12 × 32	D 76 C125 B48 AL	4-2-30	z.B. Vollmer Biberach	•
		462631	150 × 12 × 32	D 46 C125 B48 AL	4-2-30	z.B. Vollmer Biberach, Walter AG	•
	4V2H	379577	200 × 13 × 32	D 46 C125 B48 AL	4-2-30	z.B. Vollmer Biberach, Walter AG	•
		462760	200 × 13 × 32	D 76 C125 B48 AL	4-2-30	z.B. Vollmer Biberach	•
		462898	160 × 13 × 32	D 76 C125 B48 AL	4-2-30	z.B. Walter AG	•
		462896	150 × 13 × 32	D 76 C125 B48 AL	3-3-30	z.B. Walter AG	



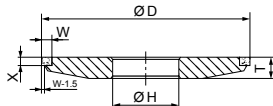
Form 12B9N



Form 12V2N

	Form	Typennummer	D × T × H	Spezifikation	W-X-V°	Maschine	Lager
	12B9N	462833	D 54 C75 B48 AL	125 × 26 × 25	3-3-15	z.B. Vollmer Dornhan	
	12V2	462766	D 46 C125 B48 AL	200 × 13 × 32	4-2-30	z.B. Vollmer Biberach	
		462654	D 46 C125 B48 AL	200 × 14 × 32	4-2-30	z.B. Akemat	
	12V2N	463026	D 46 C100 B48 AL	100 × 10 × 25	4-2-30	z.B. Widma	
		462840	D 46 C125 B48 AL	100 × 10 × 25	4-2-30	z.B. Vollmer Dornhan	

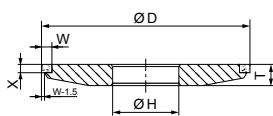
Zahnbrustschliff bei großer Teilung



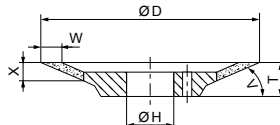
Form 4B9

	Form	Typennummer	D × T × H	Spezifikation	W-X-V°	Maschine	Lager
	4B9	665040	125 × 14 × 32	D 54 C75 B70 AL	3-3,8-15	z.B. Vollmer, Biberach, große Zahnteilung	•
		462788	125 × 12 × 32	D 54 C125 B48 AL	3-3,8-15	z.B. Vollmer Biberach	

Zahnbrustschliff bei enger Teilung



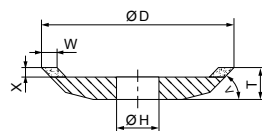
Form 4B9



Form 3V9H

	Form	Typennummer	D × T × H	Spezifikation	W-X-V°	Maschine	Lager
	3V9H	580905	200 × 13 × 32	D 46 C125 B250 AL	2,5-4,4-70		•
	4B9	462646	150 × 12 × 32	D 76 C100 B74 AL	3-2-15	z.B. Akemat, T=12 in Zng. korr.	
		462785	125 × 11,5 × 32	D 76 C125 B48 AL	2,5-1,2-15	z.B. Vollmer Biberach	

Zahnbrustschliff bei engen Spanräumen



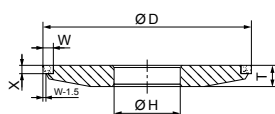
Form 4V2

	Form	Typennummer	D × T × H	Spezifikation	W-X-V°	Maschine	Lager
	4V2	34588157	125 × 12 × 32	D 54 C75 B70 AL	4-2-30	z.B. Vollmer Biberach	•

Flankenschliff

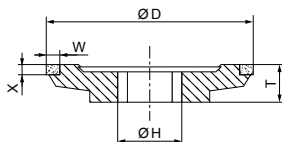


Dieses Tyrolit Produkt ist sowohl für den Reparatur- als auch für den Produktionsschliff geeignet und bietet Ihnen hohe Abtragswerte auf Hartmetall. Diese werden vorwiegend durch eine reduzierte Konzentration und ein angepasstes Bindungssystem erreicht. Die Diamantscheiben sind für alle gängigen Schärfautomaten in den Durchmessern 76–100 mm erhältlich. Wichtig dabei zu beachten: Die Durchmesser 76–80 mm sollten besonders für enge Zahnteilungen verwendet werden.



Form 4B9

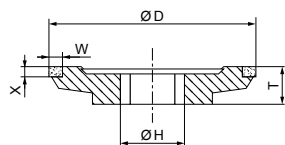
	Form	Typennummer	D × T × H	Spezifikation	W-X-V°	Maschine	Lager
	4B9	462796	100 × 10 × 32	D 91 C50 B52 AL	6-4	z.B. Vollmer Biberrach	
		328027	100 × 10 × 32	D 91 C50 B42 AL	5-4	z.B. Vollmer	•



Form 12B9N

	Form	Typennummer	D × T × H	Spezifikation	W-X-V°	Maschine	Lager
	12B9N	462668	100 × 14 × 32	D 91 C50 B52 AL	6-4-7	z.B. Akemat	
		462863	100 × 14 × 20	D 91 C50 B52 AL	4,5-4	z.B. Vollmer Dornhan	
		474564	100 × 14 × 20	D 91 C50 B53 AL	4,5-4	z.B. Vollmer	•
		331135	100 × 14 × 32	D 64 C75 B74 AL	4,5-4	z.B. Walter AG	•
		840511	100 × 14 × 20	D 64 C75 B74 AL	4,5-4	z.B. Walter AG	
		462658	76 × 14 × 20	D 91 C50 B52 AL	4,5-4	z.B. Akemat	
		462854	76 × 14 × 20	D 91 C50 B52 AL	4,5-4	z.B. Vollmer Dornhan	
		15810	76 × 14 × 20	D 64 C75 B74 AL	4,5-4	z.B. Walter AG	
	3A1R	395363	100 × 17 × 20	D 91 C75 B53 AL	10-4	z.B. Walter AG	

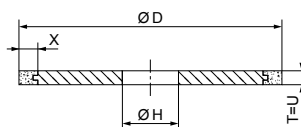
Hohlzahnschliff



Form 1A1W

	Form	Typennummer	D × T × H	Spezifikation	U-X	Maschine	Lager
	1A1W	673788	D 76 C125 B ST	7 × 3 × 6	3-2	S6x39	
		198544	D 76 C125 B ST	6 × 3 × 6	3-1,5	S6x42	

Spanteilernutenschliff



Form 1A1R

	Form	Typennummer	D × T × H	Spezifikation	U-X-R	Maschine	Lager
	1A1R	396426	125 × 0,4 × 32	D 126 C125 M ST	0,4-5		
		396424	125 × 0,5 × 32	D 126 C125 M ST	0,5-5		
		882740	125 × 0,8 × 32	D 126 C100 B53 ST	0,8-5		
	1F1R	394798	50 × 0,3 × 20	D 46 C125 M ST	0,3-5-0,15		
		332698	50 × 0,5 × 20	D 46 C125 M ST	0,5-5-0,25	z.B. Walter AG	
		394814	30 × 0,3 × 8	D 46 C125 M ST	0,3-5-0,15		
		394810	30 × 0,4 × 8	D 46 C125 M ST	0,4-5-0,2		
	14F1R	332701	75 × 0,5 × 20	D 126 C125 M ST	0,5-5-0,25	z.B. Walter AG	

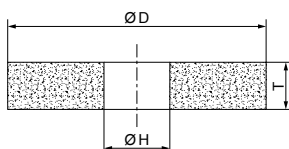
Konventionelle Schleifwerkzeuge für Kreissägen aus Schnellarbeitsstahl



Tyrolit bietet Ihnen ein breites Sortiment an Werkzeugen, abgestimmt auf diverse Schleifmaschinen und Zahnteilungen. Diese sind für Trocken- und Nassschliff für HSS geeignet. Die Produkte sind erhältlich in unterschiedlichen Randprofilen Form 1, 1F, 1C im Durchmesserbereich von 150–350 mm

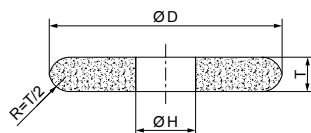
Anpassungen bezüglich Dimensionen und Spezifikation sind je nach Kundenwunsch möglich. Bitte kontaktieren Sie dazu unsere Vertriebstechniker.

Zahnformschliff - Kunstharz gebunden



Form 1

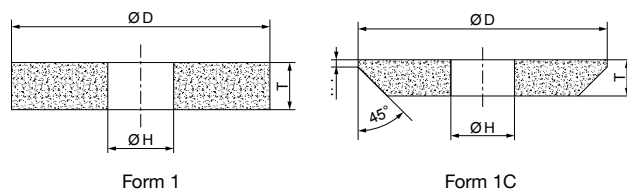
	Form	Typennummer	D × T × H	Spezifikation	Vmax m / s	Ben merkung	VP	Lager
	1	34340600	350 × 13 × 127	765A 80 P6 B100	63		1	•
		34340597	350 × 10 × 32	765 A60 P6 B100	63		1	•
		226680	350 × 13 × 127	M455A 802 M6 B22	63		1	•
		487467	350 × 10 × 127	M455A 80 M6 B22	63		1	•
		226679	350 × 10 × 127	M455A 802 M6 B22	63		1	•
		223733	300 × 12 × 40	M455A 609 M7 B82	63		1	•
		267138	300 × 12 × 40	M455A 809 M6 B22	63		1	•
		313636	300 × 10 × 40	M455A 609 M7 B82	63		1	•
		179959	300 × 10 × 40	M455A 80 M6 B22	63		1	•
		527875	300 × 10 × 32	M455A 609 L7 B82	63		1	•
		241857	300 × 10 × 32	M455A 809 K6 B22	63		1	•
		237227	250 × 10 × 32	M455A 609 M7 B82	63		1	•
		19117	150 × 4 × 20	A 60 N 4B2	63		10	•



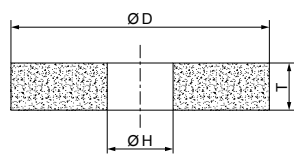
Form 1F

	Form	Typennummer	D × T × H	Spezifikation	Vmax m / s	Bemerkung	VP	Lager
	1F	150402	300 × 10 × 32	M455A 609 L7 B82	63		1	•
		476545	250 × 12 × 32	M455A 609 M7 B82	63		1	•
		150403	200 × 10 × 32	M455A 609 M7 B82	63		1	•

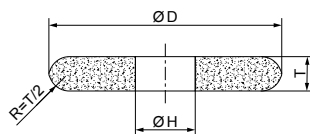
Zahnformschliff - Keramisch gebunden



	Form	Typennummer	D × T × H	Spezifikation	Vmax m / s	Bemerkung	VP	Lager
	1	7318	200 × 3 × 32	88A 80 M5V V217	40		10	•
		448603	200 × 2 × 32	88A 80 M5A V217	40		10	•
		719904	150 × 6 × 38	88A 60 K5A V217	40		10	•
		490222	150 × 6 × 38	88A 80 K5A V217	40		10	•
		291120	150 × 4 × 32	88A 80 M5A V217	40		10	•
		9293	150 × 4 × 20	88A 80 M5A V217	40		10	•
		55375	150 × 3 × 32	88A 80 M5A V217	40		10	•
		18825	150 × 3 × 30	88A 80 M5A V217	40		10	•
	1	719922	250 × 13 × 32	89A 60 M5A V217	40		10	•
		33249	250 × 13 × 20	89A 60 M5A V217	40		10	•
		461239	250 × 10 × 32	89A 60 M5A V217	40	Seitenflächen- tränkung	1	•
		525686	200 × 8 × 32	89A 60 M5A V217	40		10	•
		3077	200 × 8 × 20	89A 60 M5A V217	40		10	•
		110554	200 × 6 × 32	89A 60 K5A V217	40		10	•
		7328	200 × 6 × 32	89A 60 M5V V217	40		10	•
		3070	200 × 6 × 20	89A 60 M5A V217	40		10	•
		51494	200 × 13 × 32	89A 60 M5A V217	40		10	•
		3091	200 × 10 × 32	89A 60 K5A V217	40		10	•
		3092	200 × 10 × 32	89A 60 M5V V217	40		10	•
		608080	200 × 10 × 32	89A 60 M5A V217	40		10	•
		762445	200 × 10 × 32	89A 60 M5A V217	40	Seitenflächen- tränkung	10	•
	1C	28549	200 × 10 × 32	89A 60 M5A V217	63		10	•
	1	3085	200 × 10 × 20	89A 60 M5A V217	40		10	•
		50845	175 × 8 × 51	89A 60 M5A V217	40		10	•
		123222	175 × 6 × 51	89A 60 M5A V217	40		10	•
		50844	175 × 4 × 51	89A 60 M5A V217	40		10	•
		719906	175 × 3 × 51	89A 60 M5A V217	40		10	•
		455124	150 × 8 × 32	89A 60 M5A V217	40		10	•
		305800	150 × 6 × 32	89A 60 M5A V217	40		10	•
		10265	150 × 10 × 32	89A 60 M5A V217	40		10	•



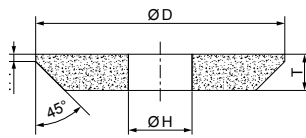
Form 1



Form 1F



Form	Typennummer	D × T × H	Spezifikation	Vmax m / s	Bemerkung	VP	Lager
1	901258	250 × 6 × 32	SA 60 L5 VN-MOD	63		10	•
	901256	250 × 5 × 32	SA 60 L5 VN-MOD	63		10	•
	901254	250 × 4 × 32	SA 80 L4 VN-MOD	63		10	•
	804976	200 × 8 × 32	SA 60 L5 VN-MOD	63		10	•
	805000	200 × 6 × 32	SA 60 L5 VN-MOD	63		10	•
	804993	200 × 5 × 32	SA 60 L5 VN-MOD	63		10	•
	804945	200 × 4 × 32	SA 80 L5 VN-MOD	63		10	•
	922860	200 × 3 × 32	SA 80 L5 VN-MOD	63		10	•
	804957	200 × 3,5 × 32	SA 80 L5 VN-MOD	63		10	•
	922857	200 × 2 × 32	SA 80 L4 VN-MOD	63		10	•
	867603	200 × 2,5 × 32	SA 80 L4 VN-MOD	63		10	•
	804979	200 × 10 × 32	SA 60 L5 VN-MOD	63		10	•
	804963	200 × 1,75 × 32	SA 80 L4 VN-MOD	63		10	•
	922647	200 × 1,5 × 32	SA 80 L4 VN-MOD	63		10	•
	441302	150 × 8 × 32	SA 60 L5 VN-MOD	63		10	•
	740907	150 × 6 × 38	SA 80 J5 VN-MOD	63		10	•
	17256	150 × 6 × 38	SA 60 K5 VN-MOD	63		10	•
	946904	150 × 6 × 32	SA 60 L5 VN-MOD	63		10	•
	47005	150 × 6 × 32	SA 80 L4 VN-MOD	63		10	•
	667182	150 × 5 × 32	SA 80 L5 VN-MOD	63		10	•
	47010	150 × 4 × 32	SA 80 L4 VN-MOD	63		10	•
	159000	150 × 4 × 32	SA 80 L5 VN-MOD	63		10	•
	47009	150 × 3 × 32	SA 80 L4 VN-MOD	63		10	•
	226295	150 × 3 × 32	SA 80 L5 VN-MOD	63		10	•
	935730	150 × 2 × 32	SA 80 L4 VN-MOD	63		10	•
	123688	150 × 2,5 × 32	SA 80 L4 VN-MOD	63		10	•
	441301	150 × 10 × 32	SA 60 L5 VN-MOD	63		10	•
	292129	150 × 1,5 × 32	SA 80 L4 VN-MOD	63		10	•
	437634	250 × 10 × 32	52 A54 M5A V217	63	Seitenflächen- tränkung	10	•
1F	805017	250 × 8 × 32	SA 60 K5 VN-MOD	63		10	•
	805015	250 × 13 × 32	SA 60 K5 VN-MOD	63		10	•
	805018	250 × 10 × 32	SA 60 K5 VN-MOD	63		10	•
	805007	200 × 8 × 32	SA 60 K5 VN-MOD	63		10	•
	805008	200 × 10 × 32	SA 60 K5 VN-MOD	63		10	•
	804983	200 × 10 × 32	SA 60 L5 VN-MOD	63		10	•



Form 1C

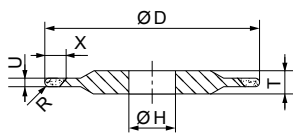
	Form	Typennummer	D × T × H	Spezifikation	Vmax m / s	Bemerkung	VP	Lager
	1C	162874	200 × 12 × 20	88A 60 N4A V217 / 89A 60 M5A V217	40		10	•
		720012	200 × 10 × 32	88A 60 N4A V217 / 89A 60 M5A V217	40	Zweischicht- scheibe	10	•
		719918	200 × 10 × 20	88A 60 N4A V217 / 89A 60 M5A V217	40		10	•
		172352	175 × 8 × 20	88A 60 N4A V217 / 89A 60 M5A V217	40		10	•

Schleifwerkzeuge mit CBN für Kreissägen aus Schnellarbeitsstahl

Zahnformschliff

Dieses Tyrolit Produkt ist sowohl für den Reparatur- als auch für den Produktionsschliff geeignet und bietet Ihnen hohe Abtragswerte auf HSS. Das CBN-Werkzeug zum Zahnformschleifen wurde speziell für den Nassschliff mit Emulsion und Öl konzipiert. Die CBN-Werkzeuge sind für alle gängigen Schärfautomaten in den Durchmessern 150–200 mm erhältlich.

Anpassungen bezüglich Dimensionen und Spezifikation sind je nach Kundenwunsch möglich. Bitte kontaktieren Sie dazu unsere Vertriebsstechniker.

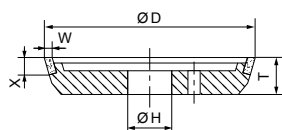


Form 14F1

	Form	Typennummer	D × T × H	Spezifikation	U-X-R	Bemerkung	Lager
	14F1	34587357	200 × 8 × 32	B 126 C125 B87 ST	1-8,4-0,5	z.B. Schmidt-Tempo, Loroach, Rekord	
		462924	200 × 8 × 32	B 126 C125 B87 ST	1,3-8,4-0,65	z.B. Schmidt-Tempo, Loroach, Rekord	•
		454693	200 × 8 × 32	B 126 C125 B87 ST	1,6-8,4-0,8	z.B. Schmidt-Tempo, Loroach, Rekord	•
		462928	200 × 8 × 32	B 126 C125 B87 ST	2-8,4-1	z.B. Schmidt-Tempo, Loroach, Rekord	•
		462932	200 × 8 × 32	B 151 C125 B87 ST	2,5-8,4-1,25	z.B. Schmidt-Tempo, Loroach, Rekord	
		462937	200 × 8 × 32	B 151 C125 B87 ST	3-12,5-1,5	z.B. Schmidt-Tempo, Loroach, Rekord	•
		34050324	200 × 8 × 32	B 151 C125 B87 ST	4-12,5-2	z.B. Schmidt-Tempo, Loroach, Rekord	
		34069157	200 × 8 × 32	B 151 C125 B87 ST	5-12,5-2,5	z.B. Schmidt-Tempo, Loroach, Rekord	
		462948	200 × 8 × 32	B 151 C125 B54 AL	6-12,5-3	z.B. Schmidt-Tempo, Loroach, Rekord	
		462909	150 × 20 × 20	B 126 C125 B87 ST	1-8,4-0,5	z.B. Schmidt-Tempo	
		462911	150 × 20 × 20	B 126 C125 B87 ST	1,3-8,4-0,65	z.B. Schmidt-Tempo	
		462914	150 × 20 × 20	B 126 C125 B87 ST	2-8,4-1	z.B. Schmidt-Tempo	
		462916	150 × 20 × 20	B 151 C125 B87 ST	2,5-8,4-1,25	z.B. Schmidt-Tempo	
		462918	150 × 20 × 20	B 151 C125 B87 ST	3-8,4-1,5	z.B. Schmidt-Tempo	

Rückenschliff

Diese kunstharzgebundene CBN-Scheibe ist ideal für den Einsatz an HSS Materialien. Und in den Durchmessern 100–125 mm erhältlich.

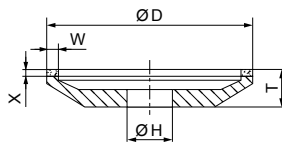
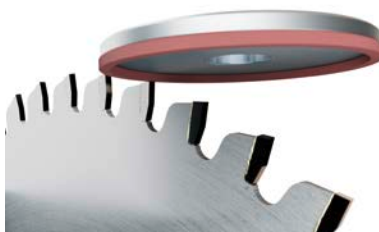
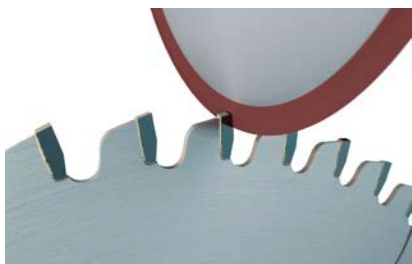


Form 11B9H

	Form	Typennummer	D × T × H	Spezifikation	W-X-V°	Bemerkung	Lager
	11B9H	489258	125 × 18 × 32	B 91 C100 B74 AL	3-6,5-5	z.B. Vollmer Biberach	
	11V9N	489320	100 × 20 × 25	B 91 C75 B74 AL	3-6-5	z.B. Vollmer Dornhan	

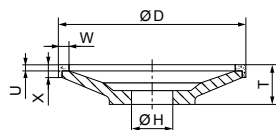
Zahnbrust- / Rückenschliff

Diese Kunstharz gebundenen Scheiben sind vielseitig im Bereich HSS einsetzbar.



Form 12A2

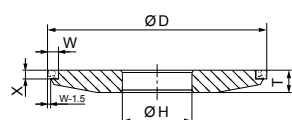
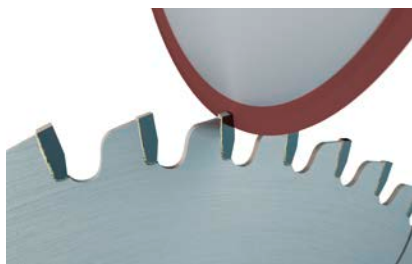
	Form	Typennummer	D × T × H	Spezifikation	W-X	Bemerkung	Lager
	12A2	463058	125 × 16 × 20	B 126 C50 B54 AL	5-2		
		463057	100 × 14 × 20	B 126 C50 B54 AL	5-2		



Form 12C2F

	Form	Typennummer	D × T × H	Spezifikation	U-W-X	Bemerkung	Lager
	12C2F	646778	125 × 23 × 20	B 91 C75 B45 AL-AMIGO	5-5-4		•
		641839	125 × 23 × 20	B 151 C75 B45 AL-AMIGO	5-5-4		•

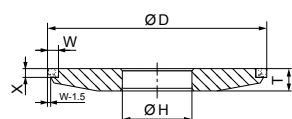
Zahnbrustschliff



Form 4B9

	Form	Typennummer	D × T × H	Spezifikation	W-X-V°	Bemerkung	Lager
	4B9	462789	125 × 12 × 20	B 91 C75 B54 AL	3-1,8-15	z.B. Vollmer Biberach	
		462793	125 × 14 × 20	B 91 C75 B54 AL	3-3,8-15	z.B. Vollmer Biberach	

Flankenschliff



Form 4B9

	Form	Typennummer	D × T × H	Spezifikation	W-X	Bemerkung	Lager
	4B9	462736	100 × 10 × 32	B 91 C50 B54 AL	5-4		

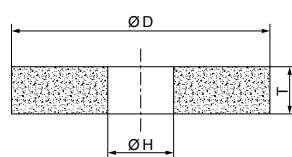
Fasenanschliff

	Form	Typennummer	D × T × H	Spezifikation	U-W-V°	Maschine	Lager
	14B1R	463063	200 × 8 × 32	B 126 C100 B48 ST	1,5-5-10	z.B. Schmidt-Tempo	

Effektschliff

Schleifscheiben für den Effektschliff auf Kreissägenstammbblatt; verfügbar in unterschiedlichen Bindungsvarianten zur Erhöhung der Seitenstabilität der Schleifscheibe

Effektschliff



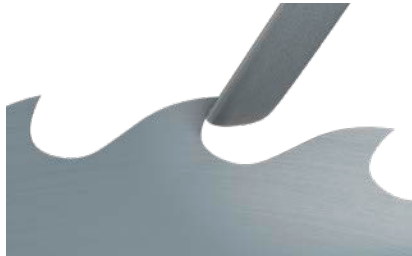
Form 1

	Form	TN	D × T × H	Spezifikation	Vmax m/s	Maschine	Lager
	1	491885	500 × 50 × 127	C46-BE19F	32	z.B. Engländer&Beyer	
		491895	500 × 50 × 127	C46-BE16	32	z.B. Engländer&Beyer	
		491882	400 × 25 × 127	C46-BE19F	32	z.B. Gerling, Englän-der&Beyer	
		491893	400 × 25 × 127	C46-BE16	32	z.B. Gerling, Englän-der&Beyer	
		491883	400 × 50 × 127	C46-BE19F	32	z.B. Engländer&Beyer	
		491894	400 × 50 × 127	C46-BE16	32	z.B. Engländer&Beyer	
		491880	350 × 40 × 127	C46-BE19F	32	z.B. Gerling	
		826979	300 × 35 × 127	C46-BE19F	32	z.B. Gerling	
		491875	250 × 25 × 32	C46-BE19F	32	z.B. Vollmer, Pet-schauer	
		491888	250 × 25 × 32	C46-BE16	32	z.B. Vollmer, Pet-schauer	
		491889	250 × 40 × 25	C46-BE16	32	z.B. Petschauer	
		491874	200 × 25 × 32	C46-BE19F	32	z.B. Vollmer, Pet-schauer	



Schleifwerkzeuge für Bandsägen

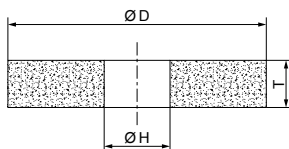
Konventionelle Schleifwerkzeuge für Bandsägen aus Schnellarbeitsstahl



Tyrolit bietet Ihnen ein breites Sortiment an Werkzeugen, abgestimmt auf diverse Schleifmaschinen und Zahnteilungen. Diese sind für Trocken- und Nassschliff für HSS, CV und stellitierte Bandsägen geeignet. Die Produkte sind erhältlich in unterschiedlichen Randprofilen Form 1, 1F, 1C im Durchmesserbereich von 150–350 mm

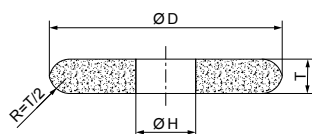
Anpassungen bezüglich Dimensionen und Spezifikation sind je nach Kundenwunsch möglich. Bitte kontaktieren Sie dazu unsere Vertriebsstechniker.

Zahnformschliff – Kunstharz gebunden



Form 1

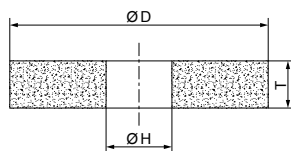
	Form	Typennummer	D×T×H	Spezifikation	Vmax m / s	Bemerkung	VP	Lager
	1	469639	300×32×32	455 A80 M6 B22	35	z.B. Iseli & Co. AG, Blockband- Gattersägen	1	
		469638	300×30×32	455 A80 M6 B22	35		1	
		469637	300×25×32	455 A80 M6 B22	35		1	
		469632	300×22×32	455 A80 M6 B22	35		1	
		469627	300×20×32	455 A80 M6 B22	35		1	
		469626	300×18×32	455 A80 M6 B22	35		1	
		469625	300×16×32	455 A80 M6 B22	35		1	
		469624	300×13×32	455 A80 M6 B22	35		1	
		239527	300×10×32	455 A80 M6 B22	35		1	
		469657	250×32×25	455 A80 M6 B22	35		1	
		469656	250×30×25	455 A80 M6 B22	35		1	
		469655	250×25×25	455 A80 M6 B22	35		1	
		469654	250×20×25	455 A80 M6 B22	35		1	
		469648	250×18×25	455 A80 M6 B22	35		1	
		469646	250×16×25	455 A80 M6 B22	35		1	
		469644	250×12×25	455 A80 M6 B22	35		10	
		469643	250×10×25	455 A80 M6 B22	35		10	
		34340600	350×13×127	765A 80 P6 B100	63	für stellitierte Band- und Gattersägen	1	•
		34340597	350×10×32	765A 60 P6 B100	63		1	•
		226680	350×13×127	M455 A80 M6 B22	63		1	•
		487467	350×10×127	M455 A80 M6 B22	63		1	•
		226679	350×10×127	M455 A802 M6 B22	63		1	•
		223733	300×12×40	M455 A60 M7 B82	63		1	•
		267138	300×12×40	M455 A809 M6 B22	63		1	•
		313636	300×10×40	M455 A60 M7 B82	63		1	•
		179959	300×10×40	M455 A80 M6 B22	63		1	•
		527875	300×10×32	M455 A60 L7 B82	63		1	•
		241857	300×10×32	M455 A809 K6 B22	63		1	•
		237227	250×10×32	M455 A60 M7 B82	63		1	•



Form 1F

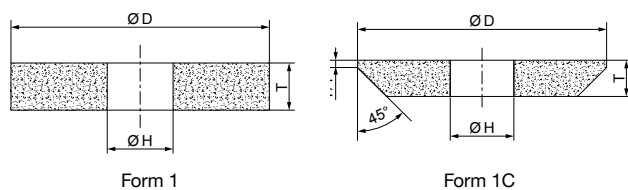
	Form	Typennummer	D × T × H	Spezifikation	Vmax m / s	Bemerkung	VP	Lager
	1F	150402	300 × 10 × 32	M455 A60 L7 B82	63	Für stellite Band- und Gattersägen	1	•
		476545	250 × 12 × 32	M455 A60 M7 B82	63		1	•
		150403	200 × 10 × 32	M455 A60 M7 B82	63		1	•

Zahnformschliff – Keramisch gebunden

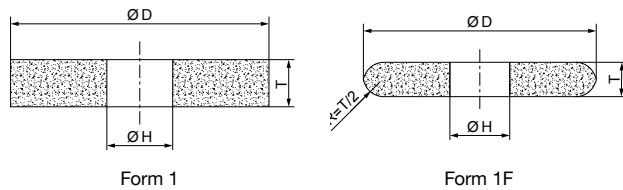


Form 1

	Form	Typennummer	D × T × H	Spezifikation	Vmax m / s	Bemerkung	VP	Lager
	1	719904	150 × 6 × 38	88A 60 K5A V217	40		10	•
		490222	150 × 6 × 38	88A 80 K5A V217	40		10	•
		448603	200 × 2 × 32	88A 80 M5A V217	40		10	•
		291120	150 × 4 × 32	88A 80 M5A V217	40		10	•
		9293	150 × 4 × 20	88A 80 M5A V217	40		10	•
		55375	150 × 3 × 32	88A 80 M5A V217	40		10	•
		18825	150 × 3 × 30	88A 80 M5A V217	40		10	•
		7318	200 × 3 × 32	88A 80 M5 V217	40		10	•

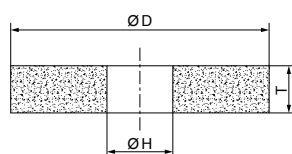


	Form	Typennummer	D×T×H	Spezifikation	Vmax m / s	Bemerkung	VP	Lager
	1	110554	200×6×32	88A 60 K5A V217	40		10	•
		3091	200×10×32	89A 60 K5A V217	40		10	•
		719922	250×13×32	89A 60 M5A V217	40		10	•
		33249	250×13×20	89A 60 M5A V217	40		10	•
		461239	250×10×32	89A 60 M5A V217	40	Seitenflächentrückung	1	•
		525686	200×8×32	89A 60 M5A V217	40		10	•
		3077	200×8×20	89A 60 M5A V217	40		10	•
		3070	200×6×20	89A 60 M5VA 217	40		10	•
		51494	200×13×32	89A 60 M5A V217	40		10	•
		608080	200×10×32	89A 60 M5A V217	40		10	•
		762445	200×10×32	89A 60 M5A V217	40	Seitenflächentrückung	10	•
		3085	200×10×20	89A 60 M5A V217	40		10	•
		50845	175×8×51	89A 60 M5A V217	40		10	•
		123222	175×6×51	89A 60 M5A V217	40		10	•
		50844	175×4×51	89A 60 M5A V217	40		10	•
		719906	175×3×51	89A 60 M5A V217	40		10	•
		455124	150×8×32	89A 60 M5A V217	40		10	•
		305800	150×6×32	89A 60 M5A V217	40		10	•
		10265	150×10×32	89A 60 M5A V217	40		10	•
	1C	28549	200×10×32	89A 60 M5A V217	40		10	•
	1	7328	200×6×32	89A 60 M5 V217	40		10	•
		3092	200×10×32	89A 60 M5 V217	40		10	•



	Form	Typennummer	D × T × H	Spezifikation	Vmax m / s	Bemerkung	VP	Lager
	1	17256	150 × 6 × 38	SA 60 K5 VN-MOD	63		10	•
	1F	805017	250 × 8 × 32	SA 60 K5 VN-MOD	63		10	•
		805015	250 × 13 × 32	SA 60 K5 VN-MOD	63		10	•
		805019	250 × 12 × 32	SA 60 K5 VN-MOD	63		10	•
		805018	250 × 10 × 32	SA 60 K5 VN-MOD	63		10	•
		805007	200 × 8 × 32	SA 60 K5 VN-MOD	63		10	•
		805009	200 × 12 × 32	SA 60 K5 VN-MOD	63		10	
		805008	200 × 10 × 32	SA 60 K5 VN-MOD	63		10	•
	1	901258	250 × 6 × 32	SA 60 L5 VN-MOD	63		10	•
		901256	250 × 5 × 32	SA 60 L5 VN-MOD	63		10	•
		901255	250 × 4,5 × 32	SA 60 L5 VN-MOD	63		10	
		804977	200 × 9 × 32	SA 60 L5 VN-MOD	63		10	
		804976	200 × 8 × 32	SA 60 L5 VN-MOD	63		10	•
		805002	200 × 7 × 32	SA 60 L5 VN-MOD	63		10	•
		805000	200 × 6 × 32	SA 60 L5 VN-MOD	63		10	•
		805001	200 × 6,5 × 32	SA 60 L5 VN-MOD	63		10	
		804993	200 × 5 × 32	SA 60 L5 VN-MOD	63		10	•
		804996	200 × 5,5 × 32	SA 60 L5 VN-MOD	63		10	
		804995	200 × 4,5 × 32	SA 60 L5 VN-MOD	63		10	
		804979	200 × 10 × 32	SA 60 L5 VN-MOD	63		10	•
		441302	150 × 8 × 32	SA 60 L5 VN-MOD	63		10	•
		946904	150 × 6 × 32	SA 60 L5 VN-MOD	63		10	•
		909887	150 × 5,5 × 32	SA 60 L5 VN-MOD	63		10	
		441301	150 × 10 × 32	SA 60 L5 VN-MOD	63		10	•
	1F	804986	200 × 8 × 32	SA 60 L5 VN-MOD	63		10	•
		804983	200 × 10 × 32	SA 60 L5 VN-MOD	63		10	•
	1	740907	150 × 6 × 38	SA 80 J5 VN-MOD	63		10	•
		901254	250 × 4 × 32	SA 80 L4 VN-MOD	35		10	•
		901252	250 × 3 × 32	SA 80 L4 VN-MOD	35		10	
		901253	250 × 3,5 × 32	SA 80 L4 VN-MOD	35		10	
		804964	200 × 2 × 32	SA 80 L4 VN-MOD	35		10	
		922857	200 × 2 × 32	SA 80 L4 VN-MOD	35		10	•
		804967	200 × 2,75 × 32	SA 80 L4 VN-MOD	35		10	
		804966	200 × 2,5 × 32	SA 80 L4 VN-MOD	35		10	•
		867603	200 × 2,5 × 32	SA 80 L4 VN-MOD	35		10	•
		804965	200 × 2,25 × 32	SA 80 L4 VN-MOD	35		10	•
		804963	200 × 1,75 × 32	SA 80 L4 VN-MOD	35		10	•
		804962	200 × 1,5 × 32	SA 80 L4 VN-MOD	35		10	•
		922647	200 × 1,5 × 32	SA 80 L4 VN-MOD	35		10	•

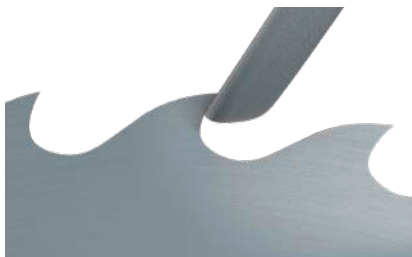
	Form	Typennummer	D×T×H	Spezifikation	Vmax m / s	Bemerkung	VP	Lager
	1	47005	150×6×32	SA 80 L4 VN-MOD	35		10	•
		47010	150×4×32	SA 80 L4 VN-MOD	35		10	•
		47009	150×3×32	SA 80 L4 VN-MOD	35		10	•
		292130	150×2×32	SA 80 L4 VN-MOD	35		10	
		935730	150×2×32	SA 80 L4 VN-MOD	35		10	•
		444687	150×2,75×32	SA 80 L4 VN-MOD	35		10	
		123688	150×2,5×32	SA 80 L4 VN-MOD	35		10	•
		212089	150×2,25×32	SA 80 L4 VN-MOD	35		10	
		241847	150×1,75×32	SA 80 L4 VN-MOD	35		10	
		292129	150×1,5×32	SA 80 L4 VN-MOD	35		10	•
		804945	200×4×32	SA 80 L5 VN-MOD	63		10	•
		804954	200×3×32	SA 80 L5 VN-MOD	63		10	•
		922860	200×3×32	SA 80 L5 VN-MOD	63		10	•
		804958	200×3,75×32	SA 80 L5 VN-MOD	63		10	
		804957	200×3,5×32	SA 80 L5 VN-MOD	63		10	•
		804955	200×3,25×32	SA 80 L5 VN-MOD	63		10	
		93906	150×5×32	SA 80 L5 VN-MOD	63		10	
		667182	150×5×32	SA 80 L5 VN-MOD	63		10	•
		292131	150×4×32	SA 80 L5 VN-MOD	63		10	
		159000	150×4×32	SA 80 L5 VN-MOD	63		10	•
		110674	150×4,5×32	SA 80 L5 VN-MOD	63		10	
		226295	150×3×32	SA 80 L5 VN-MOD	63		10	•
		935731	150×3,5×32	SA 80 L5 VN-MOD	63		10	
		437634	250×10×32	52A 54 M5A V217 E5 63		Seitenflächentrückung	10	•
		19117	150×4×20	A 60 N4 B2	63		10	•



Form 1C

	Form	Typennummer	D×T×H	Spezifikation	Vmax m / s	Bemerkung	VP	Lager
	1C	162874	200×12×20	88A 60 N4A V217 / 89A 60 M5A V217	40		10	•
		720012	200×10×32	88A 60 N4A V217 / 89A 60 M5A V217	40		10	•
		719918	200×10×20	88A 60 N4A V217 / 89A 60 M5A V217	40	Zweischichtscheibe	10	•
		172352	175×8×20	88A 60 N4A V217 / 89A 60 M5A V217	40		10	•

Schleifwerkzeuge mit CBN für Bandsägen aus Schnellarbeitsstahl

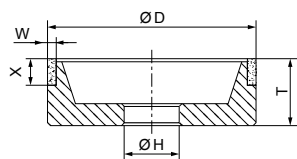


Dieses Tyrolit Produkt ist sowohl für den Reparatur- als auch für den Produktionsschliff geeignet und bietet Ihnen hohe Abtragswerte auf HSS. Das CBN-Werkzeug zum Zahnformschleifen wurde speziell für den Nassschliff mit Emulsion und Öl konzipiert. Die CBN-Werkzeuge sind für alle gängigen Schärfautomaten in den Durchmessern 150–350 mm erhältlich.

Zahnformschliff

	Form	Typennummer	D × T × H	Spezifikation	Vmax m / s	Bemerkung	Lager
	1FF1R	860493	300 × 10 × 127	10-5-9	B 151 C100 B74 AL		
		659662	250 × 10,5 × 40	10,5-5-12	B 151 C75 B74 AL		
		859934	200 × 10 × 127	10-6-9	B 151 C100 B74 AL		
	3FF1R	893810	350 × 10 × 127	6-4-8	B 151 C125 B70 AL	z.B. Iseli & Co. AG, Blockband- Gattersägen	
		259467	300 × 12 × 40	10-5-15	B 126 C100 B74 AL		
		132283	250 × 11 × 32	6-6-9	B 151 C100 B74 AL		
		789465	250 × 11 × 25	8-6-9	B 151 C75 M112 ST		

Seitenschliff



Form 6A9

	Form	Typennummer	D × T × H	Spezifikation	Vmax m / s	Bemerkung	Lager
	6A9	34670479	125 × 35 × 20	3-10	B 126 C100 B250 AL		
		34670480	125 × 35 × 20	3-10	B L126-3-PD	STARTEC-BASIC	

Datenblatt Präzision			Aufnahme durch: am:	
Kunde	ATDB-Nr.		Land:	
	Zielgruppe:		Produktfamilie:	
	Bedarf d. Pos.:			
	Kunde: *		Klassifikation:	
	Abteilung:		Kunden Nr.:	
	Ansprechpartner:		Tel. / Fax:	
Kunde	Form: *		1 Satz = Stk.:	
	Abmessung (mm): *			
	Abmessung (mm):		Toleranz:	
	Spezifikation:			
	Hersteller:		Aktueller Preis:	
	Vs max. (m/s) *		Bestellmenge:	
Kunde	Schleifverfahren:			
	Maschinenhersteller:			
	Vs (m/s):			
	Kühlschmierstoff:			
	Abrichtwerkzeug:			
	Abrichtzyklus:		Abrichtbetrag:	
Werkstück	Werkstück: *		Abmessung (mm): *	
	Werkstoffgruppe: *		Aufmaß (mm):	
	Zustand: *		Härte: *	
Ziel	Rauhtiefe:		Kontaktzeit:	
	Standzeit:			
	Zusatz:			
Probe	Spezifikation:			
	Spezifikation:			
	Spezifikation:			
Info			Skizze:	
Verteiler:				

*MUSS-Felder grau hinterlegt

Tyrolit - Schleifmittelwerke Swarovski AG & Co K.G.

Swarovskistraße 33 | 6130 Schwaz | Austria

Tel +43 5242 606-0 | Fax +43 5242 63398

Alle **Niederlassungen weltweit** finden Sie auf unserer
Website unter **www.tyrolit.com**



Find us on social media
TYROLITgroup