



STARTEC PG - 2

Schleifwerkzeuge zum Hochgeschwindigkeits-
Außenrund-Längsschleifen

STARTEC PG-2

Basierend auf den Erfahrungen mit den Schleifwerkzeugen aus der Produktlinie STARTEC PG-1 wurden in konsequenter Entwicklungsarbeit neue Lösungen für das Schruppschleifen im Schälenschleifverfahren geschaffen. Auf Grund des einzigartigen Scheibenaufbaus, der Verwendung einer neuen, hochfesten Metallbindung und innovativer Diamantqualitäten überzeugen die STARTEC PG-2 Schleifscheiben durch eine äußerst geräuscharme Prozessführung, einen deutlich reduzierten Verschleiß bei verbesserter Oberflächengüte und besonders hohen Zerspanungsleistungen.

Anwendung
Schleifen von Werkstückgeometrien im Konturzugverfahren



+ Höchste Zerspanungsleistung
Der Einsatz neuer Spezifikationen ermöglicht eine Vorschuberrhöhung beim Schrumpfen um bis zu 20 Prozent.

+ Geringer Scheibenverschleiß
Die Kombination aus dem neuen Scheibenaufbau mit der optimierten Spezifikation verringert den Scheibenverschleiß um bis zu 10 Prozent.

+ Reduziertes Schleifgeräusch
Der innovative Scheibenaufbau, sorgfältig abgestimmte Rohmaterialien und die optimale Prozesseinstellung durch TYROLIT Anwendungstechniker reduzieren das Schleifgeräusch auf ein Minimum.



+ Schnellste Verfügbarkeit
Ausgewählte STARTEC PG-2 Schleif- und Abrichtwerkzeuge werden auf Lager bevorratet und können somit in kürzester Zeit ausgeliefert werden.

Anwendungsbeispiel

Rohling: K10F/d = 16 mm
Werkstück: Stufenbohrer d = 14,5 mm / Schneidlänge l = 133 mm / Gesamtlänge lg = 165 mm
Maschine: Reinecker RS500 / Kühlung: Öl

Reduktion der **Zykluszeit** um 35 Prozent



Oberflächenrauigkeit
Rz = 1,5 µm

Verlängerung des **Abrichtintervalls** um 20 Prozent



Empfohlene Abrichtscheiben
C80V für Korngrößen ≥ D91
C120V für Korngrößen ≥ D54