



**CSS REGULATOR**  
DIE REGELSCHEIBE FÜR DAS  
CENTERLESS-SCHLEIFEN

Ein Unternehmen der SWAROVSKI Gruppe  
[www.tyrolit.com](http://www.tyrolit.com)

**TYROLIT**

# CSS REGULATOR

Durch das Centerless-Schleifen, im Durchlauf- sowie Einstechschleifen, können Rundteile besonders präzise und effizient hergestellt werden. Die Regelscheibe steuert dabei den Schleifprozess und hat deshalb einen entscheidenden Einfluss auf die Qualität der produzierten Bauteile. Die CSS REGULATOR von TYROLIT wird in gepresster Ausführung hergestellt. Durch eine sehr hohe Verdichtung wird eine homogene Qualität der Regelscheibe sichergestellt.

## Anwendung

Centerless-Durchlaufschleifen von Automobilkomponenten



### + Sehr gute Profilhaltigkeit:

Durch eine kompakte Einbindung und sehr gute Haltekräfte der Bindung wird eine hohe Standzeit der Regelscheibe ermöglicht.

### + Hoher Reibungskoeffizient:

Die spezielle Epoxidharz-Bindung BR60/63 sorgt für einen zuverlässigen Antrieb des Werkstückes.



### + Konstanter Anpressdruck:

Die elastische Bindungsmatrix gleicht Unregelmäßigkeiten des Werkstückes aus und erzeugt somit einen gleichmäßigen Anpressdruck über die ganze Länge der Schleifscheibe.

## Einsatzempfehlung

| Anwendung                         | Spezifikation |
|-----------------------------------|---------------|
| Einstechschleifen                 | CRA100-BR63   |
| Durchlaufschleifen kleinere Teile | CRA100-BR63   |
| Durchlaufschleifen größere Teile  | CRA100-BR60   |

Feinere Korngrößen 120, 150, 180 und 220 sind für spezielle Anwendungen verfügbar.

## Regelscheiben für Sonderfälle

| Anwendung   | Spezifikation |
|---|---------------|
| Regel-/Antriebscheibe für Schleifbänder                   | A240-BE19F    |
| Weiche Regelscheibe, auch für nichtmetallische Werkstücke | A80-BE41      |
| Keramik-Regelscheibe für spezielle Anwendungen            | 10A809Q2AV56  |

## Prinzipskizze - Centerless Schleifen

Die Regelscheibe steuert die Umfangsgeschwindigkeit, den Anpressdruck und beim Durchlaufschleifen die Vorschubgeschwindigkeit des Werkstückes.

