



**TYROLIT - IHR PARTNER IN DER
WENDESCHNEIDPLATTEN INDUSTRIE
WERKZEUGE UND SYSTEMLÖSUNGEN**

Ein Unternehmen der SWAROVSKI Gruppe
www.tyrolit.com

TYROLIT

TYROLIT – Ihr Partner in der **Wendeschnidplattenindustrie**

TYROLIT ist weltweit einer der führenden Hersteller gebundener Schleif-, Trenn-, Bohr und Abrichtwerkzeuge sowie Produzent von Maschinen für die Bauindustrie. Das Familienunternehmen der Swarovski Gruppe, mit Stammsitz in Schwaz in Tirol besteht seit 1919 und beschäftigt derzeit rund 4.700 Mitarbeiter

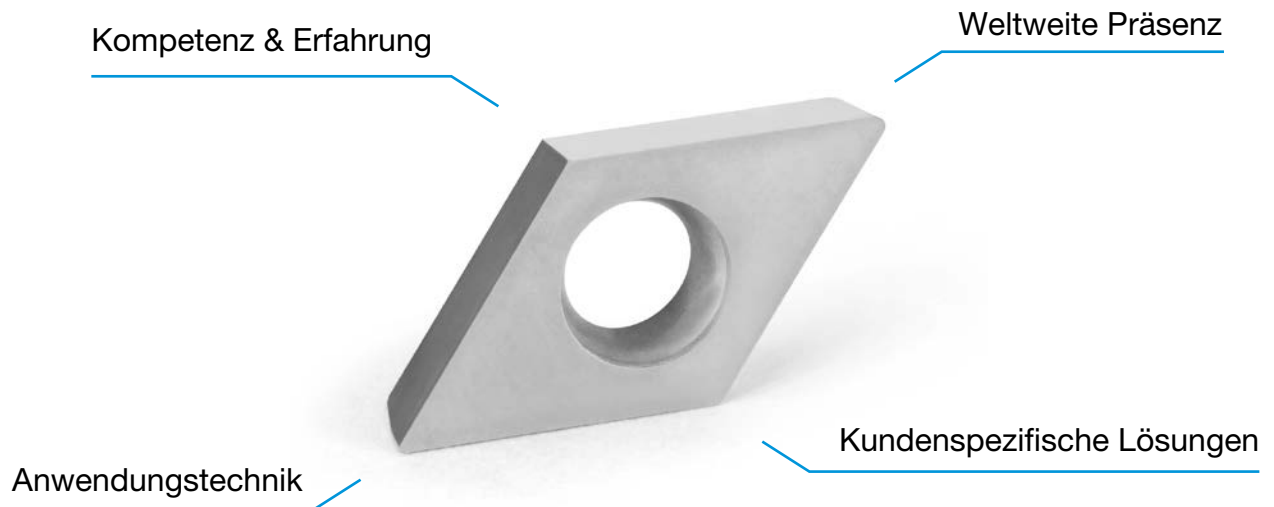
TYROLIT stellt in den Divisionen Metall und Präzision, Bau, Stein – Keramik – Glas und Handel rund 80.000 verschiedene Produkte her.

Durch unsere langjährige Erfahrung in der Schneidstoff-Industrie bieten wir unseren Kunden hochwertige Produkte für herausragende Schleiflösungen in zahlreichen Anwendungsbereichen.

Das aktuelle TYROLIT Sortiment beinhaltet Produkte zur präzisen Bearbeitung von Wendeschnidplatten unterschiedlicher Materialien sowie PKD und CBN Führungsleisten. Passend für ihre Anwendung werden individuell abgestimmte Schleif- und Konditionierwerkzeuge für höchste Qualität und Leistung angeboten.



TYROLIT Unternehmenssitz in Schwaz/Österreich



Weltweite Präsenz Direkt bei Ihnen vor Ort

Globale Präsenz

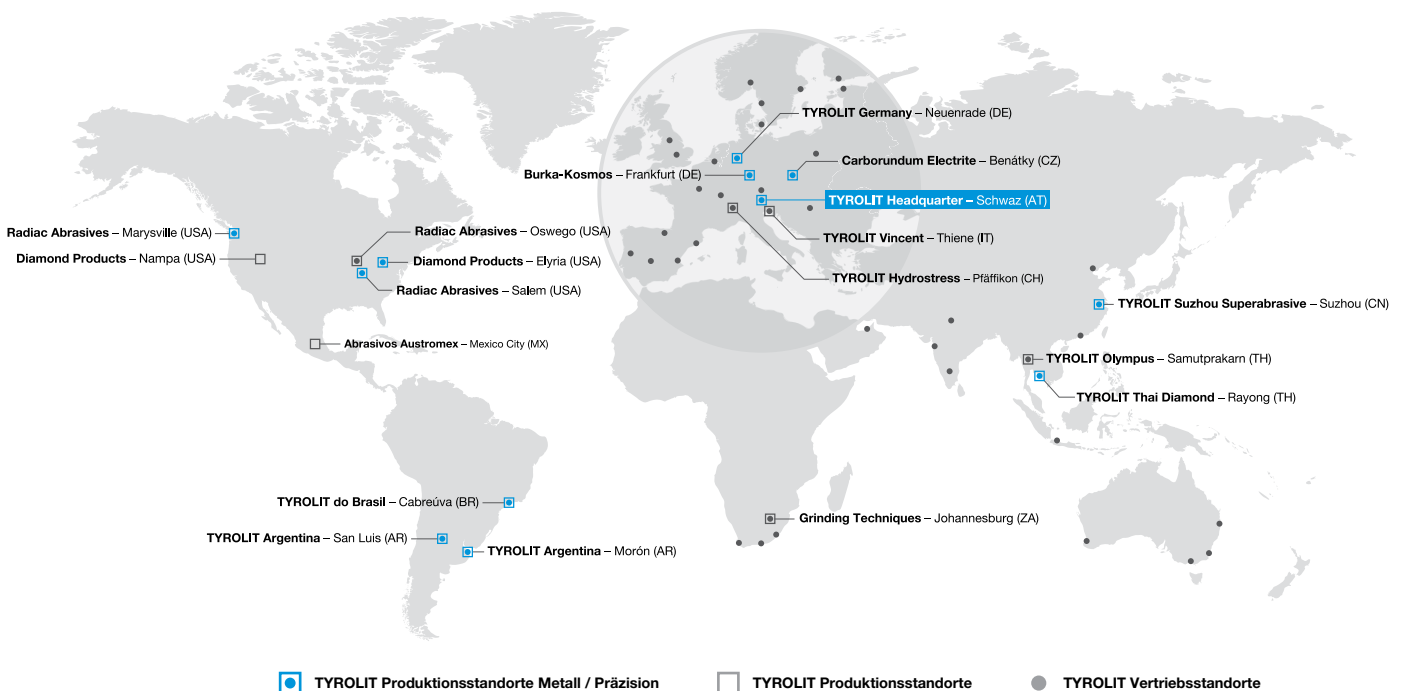
TYROLIT steht für globales Denken und Handeln. Mit einem weltweiten Vertriebsnetz in derzeit 65 Ländern sowie eigenen Produktionsstätten in 12 Ländern und 5 Kontinenten bieten wir unseren Kunden sämtliche Vorteile eines global agierenden Unternehmens.

Lokale Verfügbarkeit

Global denken, lokal agieren – in Ihrer Landessprache und direkt bei Ihnen vor Ort. Auf diese Devise bauen wir im Umgang mit unseren Kunden. Lokale Ansprechpartner bei Ihnen vor Ort und ein weltweites Team spezialisierter Anwendungstechniker garantieren optimale Kundenbetreuung und erstklassigen Service.

Vorteile für Sie

- + Weltweite Präsenz mit lokalen Ansprechpartnern
- + Kurze Reaktions- und Servicezeiten

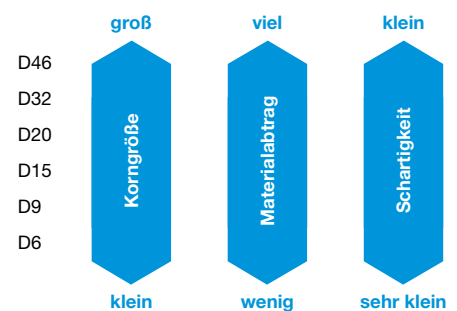


Kompetenz & Erfahrung Professioneller Partner auf Augenhöhe

In allen Phasen der Geschäftsentwicklung steht bei TYROLIT stets der Kunde im Mittelpunkt. Ein Team aus erfahrenen Marketing-Managern und Anwendungstechnikern mit Kompetenzen in der Wendeschneidplatten Industrie schnüren für Kunden stets ein optimal abgestimmtes Paket aus Schleiflösung und attraktiven Serviceleistungen.

SCHLEIFWERKZEUGE

Basierend auf den individuellen Kundenanforderungen können feinste Korngrößen für die Schleifwerkzeuge gewählt werden. Je nach Korngröße können unterschiedliche Materialabträge sowie verschiedenste Qualitäten der Kantenschartigkeiten erzielt werden. Für kürzeste Reaktionszeiten bietet TYROLIT eine breite Palette an Schleifwerkzeugen ab Lager.



Produktionsstandort für Präzisionswerkzeuge in Stans/Tirol



Vorteile für Sie

- + Kundenspezifische Lösungen aus einer Hand
- + Optimale Werkzeugauslegung für höchste Wirtschaftlichkeit
- + Durchführung von Workshops und Schulungen

Anwendungstechnik

Beste Schleiflösungen für Ihre Prozesse

Kompetenz beim Schleifen – dadurch zeichnet sich TYROLIT seit inzwischen beinahe einhundert Jahren aus. Durch das enorme Prozess-Know-how unserer Anwendungstechnik-Spezialisten können wir unseren Kunden nachhaltige Lösungen anbieten, die deren hohen technischen und wirtschaftlichen Erwartungen entsprechen.

Das weltweite Team spezialisierter Anwendungstechniker definiert Lösungsvorschläge individuell abgestimmt auf Ihre Bedürfnisse. In Summe garantieren wir unseren Kunden damit einen abgestimmten und wirtschaftlichen Schleifprozess.

Vorteile für Sie

- + Weltweite Präsenz unserer Anwendungstechniker
- + Prozess-Lösungen und Optimierungen in enger Abstimmung mit Kunden
- + Langjährige Kooperation mit Maschinenherstellern



Kundenspezifische Lösungen Maßgeschneidert für Ihre Industrie

In der Schneidstoffindustrie, speziell bei der Bearbeitung von Wendeschneidplatten und Führungsleisten, haben Kunden höchste Ansprüche an die Qualität der gefertigten Werkzeuge.

Um die bestmögliche Lösung für Ihre Anwendung zu garantieren, bietet TYROLIT individuell entwickelte Produkte für unterschiedlichste Einsatzbereiche.

Nachfolgend finden Sie eine Übersicht der verfügbaren Schleifwerkzeuge zur Bearbeitung von Wendeschneidplatten und Führungsleisten.

Eine detaillierte Beschreibung dieser Werkzeuge sowie deren jeweilige Einsatzgebiete (inklusive Lagerverfügbarkeiten) finden Sie auf den nachfolgenden Seiten.

	Zu bearbeitendes Material	Schleifanwendung	Unsere Produktempfehlung
	Hartmetall	Umfangsschleifen	SOLOTEC
	Keramische Materialien	Umfangsschleifen	SOLOTEC
	PKD	Umfangsschleifen	SKYTEC XD-1 SKYTEC BASIC+
	PCBN	Umfangsschleifen	SKYTEC XD-1 SKYTEC BASIC+
 <small>Quelle: Preziss Diamant</small>	PKD + PCBN	Führungsleisten Außenrundscheifen	SKYTEC XD-1 SKYTEC BASIC+
PowerGrind	Hartmetall, Keramische Materialien, PCBN	Umfangsschleifen Agathon PowerGrind Prozess	SKYTEC BOLT

A man in a black shirt is working in a factory setting. He is holding a circular metal part, possibly a grinding wheel or a similar component, and is positioned over a blue machine. The background shows a window and some industrial equipment. The overall scene is dimly lit with a blue tint.

Schleifwerkzeuge zur Bearbeitung von Hartmetall und keramischen Materialien

SOLOTEC

Schleifwerkzeuge zum Umfangsschleifen von Wendeschneidplatten aus Hartmetall und Cermet.

Speziell zum Umfangsschleifen von Wendeschneidplatten aus Hartmetall und Cermet bietet TYROLIT mit der Produktlinie SOLOTEC die perfekte Lösung.

Zum Einsatz kommen dabei unterschiedliche neu entwickelte Bindungssysteme mit optimierter Festigkeit und erhöhter Sprödigkeit. In Kombination mit neuen Diamantqualitäten entstehen leistungsfähige Schleifwerkzeuge, die zu einer Verbesserung des Schleifprozesses führen und gleichzeitig die Werkstückqualität erhöhen.

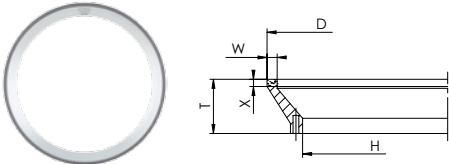
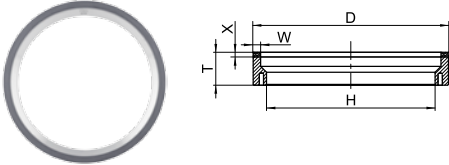
Vorteile für Sie

- + hohe Abtragsleistung und geringe Kantenschartigkeit
- + für Hartmetall, Cermet sowie keramischen Materialien geeignet
- + reduzierte Schleifkräfte in der Bearbeitung
- + Systemlösung: Schleifwerkzeug und passendes Abrichtwerkzeug



SOLOTEC LAGERPROGRAMM

SOLOTEC SCHLEIFWERKZEUGE

Form	D x T x H [mm]	W-X [mm]	Spezifikation	Typennummer	
	12A2T	400 x 28 x 340	8 - 6	D32 C125 MSO	34198423
			10 - 6	D32 C125 MSO	34156191
			16 - 6	D32 C125 MSO	34156192
		350 x 29 x 300	8 - 6	D32 C125 MSO	34198424
			10 - 6	D32 C125 MSO	34198425
	2A2M	250 x 42 x 215	8 - 6	D32 C100 MSO	34225336
			10 - 6	D32 C100 MSO	34225338

Maschinen: Agathon 350/400

Richtparameter

Parameter	Bereich
Schnittgeschwindigkeit Schleifen	18 - 26 m/s
Schnittgeschwindigkeit Abrichten	2 - 6 m/s
Abrichtbetrag	0,03 - 0,04 mm

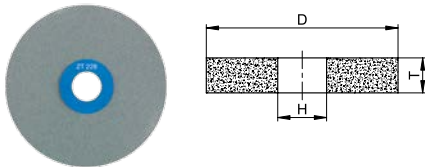
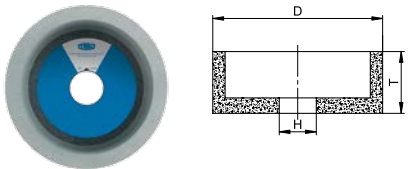


SOLOTEC KONDITIONIERWERKZEUGE

Die TYROLIT Anwendungstechniker empfehlen für die Produktlinien SOLOTEC Siliziumkarbid oder Korund Schärf- und Konditionierwerkzeuge.

Schleifwerkzeug Spezifikation	Abricht-/ Schärfwerkzeug Spezifikation
> D46	C180V (SiC)
> D20 – D46	A240V / C240V (SiC)
D17 – D20	A400V

LAGERPROGRAMM

Form	Maschine	D x T x H [mm]	Spezifikation	Typennummer
	1 Agathon 250, Wendt Alpha/WAM	75 x 20 x 12,7	A400V	69068
		75 x 20 x 12,7	C240V (SiC)	34054190
		75 x 25 x 12,7	C240V (SiC)	92703
		75 x 25 x 12,7	A400V	92697
	6 Wendt	120 x 95 x 60,3	A400V	92866
		120 x 95 x 60,3	C240V (SiC)	43231
		120 x 95 x 60,3	A240V	192075
		120 x 95 x 60,3	A320V	34035883
	Agathon	150 x 80 x 32	A400V	759637
		150 x 80 x 32	C240V (SiC)	645565
		150 x 80 x 32	C180V (SiC)	592933

A close-up photograph of a grinding process. On the left, a large, light-colored grinding wheel is visible, with the text 'SKYTEC XD-1' and a stylized logo embossed on its surface. On the right, a precision-ground metal grinding tool with a conical shape is positioned against the wheel. The tool has a hexagonal top section and a tapered body. The background is dark, highlighting the metallic surfaces and the precision of the machinery.

Schleifwerkzeuge zur Bearbeitung von PKD und PCBN Materialien

SKYTEC XD-1

X-tremer Diamantgehalt für höchste Leistung
in der PKD und PCBN Bearbeitung

„Im Schleifprozess verrichtet das Schleifkorn die gesamte Arbeit.“ Dieser zentrale Leitgedanke hat die Entwicklung der SKYTEC XD-1 maßgeblich geprägt.

Die Produktlinie SKYTEC XD-1 besticht deshalb durch einen besonders hohen Anteil an Diamantkorn, eingebettet in einer eigens dafür entwickelten Bindung. Daraus resultiert eine überragende Schleifleistung und hohe Standzeit.

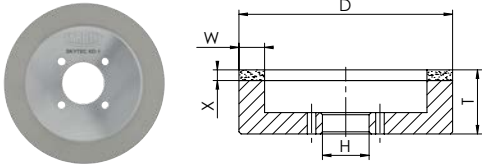
Vorteile für Sie

- + Verkürzte Schleifzeiten durch hohe Diamant-Konzentration
- + Spezielle Abstimmung von Diamant- und Bindungsgehalt für hohe Schneidkantenqualität
- + Höchste Lebensdauer durch hohe Einbindefestigkeit des Diamantkorns

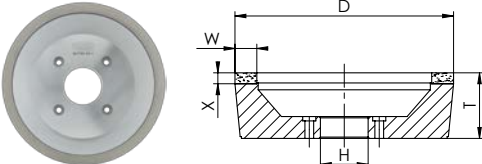
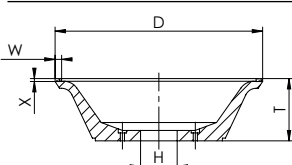


SKYTEC XD-1 LAGERPROGRAMM

SCHLEIFWERKZEUGE

Form	D x T x H [mm]	W-X [mm]	Spezifikation	Typennummer	
	6A2H	150 x 40 x 40	4 - 5	D9VXD	34209821
			4 - 5	D15VXD	34209822
			6 - 8	D9VXD	34209823
			6 - 8	D15VXD	34209824
			6 - 8	D20VXD	34209825
			10 - 10	D9VXD	34209827
			10 - 10	D15VXD	34209828
			10 - 10	D20VXD	34209829
			20 - 10	D9VXD	34064722
			20 - 10	D15VXD	34179481
			20 - 10	D20VXD	34179483
			20 - 10	D32VXD	34209841

Maschinen: EWAG / Coborn

Form	D x T x H [mm]	W-X [mm]	Spezifikation	Typennummer	
	11A2B	200 x 57 x 50	4 - 6	D9VXD	34209662
			4 - 6	D15VXD	34209663
			10 - 10	D9VXD	34213602
			10 - 10	D15VXD	34209658
			20 - 8	D9VXD	34209664
			20 - 8	D15VXD	34209665
	11A2B	250x70x50	5 - 6	D9VXD	34209667
			5 - 6	D15VXD	34209668
			10 - 10	D9VXD	34209669
			10 - 10	D15VXD	34209670
			20 - 8	D9VXD	34209671
			20 - 8	D15VXD	34209672

Maschinen: EWAG / Coborn

Richtparameter

Parameter	Bereich
Schnittgeschwindigkeit	12-24m/s
Oszillation	40-120 Hübe/min
Anpressdruck: EWAG RS09, RS12, RS15 Ewamatic Line	2,5 – 3,5 bar / Stellung 1 - 3
Abrichtgeschwindigkeit	6-12m/s
Abrichtbetrag	0,03-0,05mm

Die passenden Konditionierwerkzeuge finden Sie auf Seite 17.

SKYTEC BASIC+

Bewährte Produktlinie für höchste Wirtschaftlichkeit
im PKD/PCBN Schleifprozess

Zur wirtschaftlichen Herstellung von PKD- und CBN-Schneidwerkzeugen hat TYROLIT seit Jahren erfolgreich die Produktlinie SKYTEC BASIC+ im Programm.

Diese am Markt vielfach bewährten Schleifwerkzeuge ermöglichen genaue Geometrien und eine minimale Schartigkeit der zu fertigenden Werkstücke. Darüber hinaus wird ein kühler Schliff ermöglicht. Das speziell entwickelte Bindungssystem mit erhöhter Porosität bildet das Herzstück dieser Produktlinie.

Vorteile für Sie

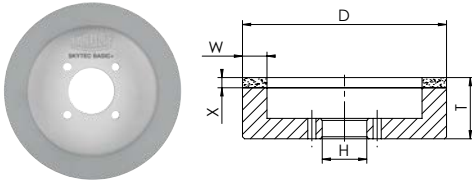
- + Hohe Schnittigkeit und Profilhaltigkeit
- + Geringe Kantenschartigkeit und erhöhte Prozesssicherheit
- + Wirkungsvolle Kühlung und gesteigerte Produktivität
- + jetzt neu mit erhöhter Diamantkonzentration - C125



SKYTEC BASIC+ LAGERPROGRAMM

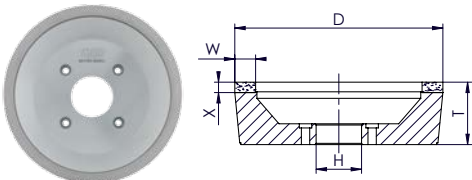
SCHLEIFWERKZEUGE

NEU

Form	D x T x H [mm]	W - X [mm]	Spezifikation	Typennummer	C100	C125
	6A2H	150 x 40 x 40	4 - 5	D9VB+	735142	●
	4 - 5	D15VB+	735143	●		
	6 - 8	D15VB+	617338	●		
	5 - 6	D64VB+	702920			●
	10 - 10	D9VB+	735144	●		
	10 - 10	D15VB+	735147	●		
	10 - 10	D46VB+	34205081			●
	20 - 10	D15VB+	617337	●		
	20 - 10	D20VB+	735148	●		
	20 - 10	D32VB+	735150	●		
	20 - 10	D46VB+	175894			●
	20 - 10	D64VB+	683341			●

Maschinen: EWAG / Coborn

NEU

Form	D x T x H [mm]	W - X [mm]	Spezifikation	Typennummer	C125	
	11A2B	200 x 57 x 50	4 - 6	D9VB+	165927	●
			10 - 10	D9VB+	165050	●
			20 - 8	D9VB+	165055	●
			4 - 6	D15VB+	166628	●
			10 - 10	D15VB+	166631	●
			20 - 8	D15VB+	168325	●
	250 x 70 x 50	5 - 6	D9VB+	165056	●	
		8 - 10	D9VB+	165093	●	
		10 - 10	D9VB+	165100	●	
		20 - 8	D9VB+	165105	●	
		10 - 10	D15VB+	166656	●	
		20 - 8	D15VB+	168327	●	

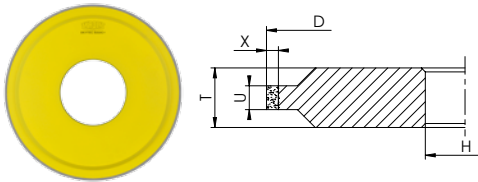
Maschinen: EWAG / Coborn

Richtparameter

Parameter	Bereich
Schnittgeschwindigkeit	12-24m/s
Oszillation	40-120 Hübe/min
Anpressdruck: EWAG RS09, RS12, RS15 Ewamatic Line	2,5 - 3,5 bar / Stellung 1 - 3
Abrichtgeschwindigkeit	6-12m/s
Abrichtbetrag	0,03-0,05mm

Die passenden Konditionierwerkzeuge finden Sie auf Seite 17.

SCHLEIFWERKZEUGE

Form	D x T x H [mm]	U - X [mm]	Spezifikation	Typennummer	
	14A1	350 x 20 x 127	4 - 5	D12VB+	735155
			6 - 10	D12VB+	735156

Parameter

Parameter	Bereich
Schnittgeschwindigkeit	20-30m/s
Zustellung	4 -10 µm pro Hub
Vorschub	1/3 der Schleifscheibenbreite
Abrichtgeschwindigkeit	6-12m/s
Abrichtbetrag	0,03-0,05mm

Die passenden Konditionierwerkzeuge finden Sie auf Seite 17.



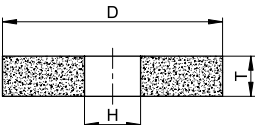
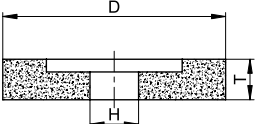
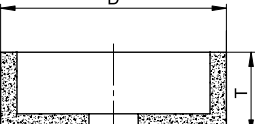
KONDITIONIERWERKZEUGE

SKYTEC XD-1 | SKYTEC BASIC+


Die TYROLIT Anwendungstechniker empfehlen für die Produktlinien SKYTEC XD-1 und SKYTEC Basic+ Siliziumkarbid oder Korund Konditionierwerkzeuge.

Korngröße Schleifwerkzeug	Korngröße Abrichtwerkzeug	Korngröße Schärfstein
D3 – D9	A400 / C400 (SiC)	A600
D10 – D17	A320 / C320 (SiC)	A240
D20 – D32	A240 / C240 (SiC)	A240

LAGERPROGRAMM ABRICHTWERKZEUGE

Maschine	Form		D x T x H [mm]	Spezifikation	Typennummer
EWAG		1	75 x 20 x 12,7	C240 (SiC)	34054190
				A400	69068
			75 x 25 x 12,7	C240 (SiC)	92703
				A400	92697
EWAG Ewamaticline		5	100 x 40 x 22	A240	45561
				A320	45562
				A400	45564
EWAG Compactline		6	100 x 50 x 22	A240	773902
				A320	773903
				A400	773904

LAGERPROGRAMM SCHÄRFWERKZEUGE

Form		B x C x L [mm]	Spezifikation	Typennummer
	90AS	30 x 13 x 200	A240	938038
			A600	216109
		25 x 13 x 100	A240	845595
			A600	33531
		25 x 13 x 200	A240	932780
		24 x 13 x 200	A600	577953

SKYTEC BOLT

Das metallgebundene Diamantschleifwerkzeug für den PowerGrind Prozess

Die neuartige Metallbindung der SKYTEC BOLT wurde speziell für den patentierten Agathon PowerGrind Prozess entwickelt.

Durch Funkenerosion wird dabei ein kontinuierliches und gleichzeitiges Abrichten, Schärfen und Reinigen der Scheibe während des Schleifens ermöglicht. Maximale Spanräume und eine permanent schnittige Schleifscheiben-Topographie der SKYTEC BOLT ermöglichen ein höchst wirtschaftliches Bearbeiten von Wendeschneidplatten.

Vorteile für Sie

- + Geringe Schleifkräfte durch speziellen Konditionierungsprozess
- + Verkürzte Schleifzeit
- + Minimale Schartigkeit durch Verwendung kleiner Korngrößen bei dennoch großem Materialabtrag





TYROLIT SCHLEIFMITTELWERKE SWAROVSKI K.G.

Swarovskistraße 33 | 6130 Schwaz | Austria

Tel +43 5242 606-0 | Fax +43 5242 63398

Alle **Niederlassungen weltweit** finden Sie auf unserer Website unter **www.tyrolit.com**



Follow us on Facebook
facebook.com/TYROLIT