



**IHR PARTNER IN
DER GIESSEREIINDUSTRIE**

Die beste Lösung für ihre Schleif und Trennanwendungen

Premium-Schleifwerkzeuge seit 1919
www.tyrolit.com

TYROLIT

Die TYROLIT Gruppe

TYROLIT ist einer der weltweit führenden Hersteller von Schleif- und Abrichtwerkzeugen sowie Systemanbieter für die Bauindustrie.

Seit 1919 leisten unsere innovativen Werkzeuge einen wichtigen Beitrag bei der technologischen Entwicklung in zahlreichen Industrien. TYROLIT bietet maßgeschneiderte Schleiflösungen für vielfältige Anwendungen sowie ein umfassendes Sortiment an Standardwerkzeugen für Kunden auf der ganzen Welt.

Das Familienunternehmen mit Sitz in Schwaz (Österreich) verbindet die Stärken der dynamischen Swarovski Gruppe mit einhundert Jahren unternehmerischer und technologischer Erfahrung.



TYROLIT Firmensitz in Schwaz (Österreich)

Fakten & Zahlen



80,000+
Produkte



29
Produktionsstandorte



4,400+
Mitarbeiter weltweit



36
Vertriebsstandorte



500+
weltweite Patente

Vertriebsunternehmen in Argentinien, Australien, Belgien, Brasilien, China, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Großbritannien, Indien, Indonesien, Italien, Kanada, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Russland, Schweden, der Schweiz, Spanien, Südafrika, Südkorea, Thailand, Tschechien, Ungarn, den USA und den VAE. Vertriebspartner in 65 weiteren Ländern.

Ihr kompetenter Partner in der Gießereiindustrie

Jahrelange Erfahrung in der Gießereiindustrie und die Zusammenarbeit mit namhaften Endanwendern und Maschinenherstellern machen TYROLIT zu einem der Marktführer auf diesem Gebiet. Mit innovativen Technologien und höchsten Qualitätsansprüchen setzt TYROLIT laufend neue Standards im Bereich der Stahl- und Gusseisenbearbeitung.

TYROLIT setzt nicht nur Standards für Qualität und Bearbeitungszeit, sondern legt auch einen großen Fokus auf Optimierung des Produktsortiments in Bezug auf Ergonomie, Sicherheit und Umweltverträglichkeit.

Unsere Kompetenzen für die Gießereiindustrie auf einem Blick:

Anwendungstechnik

Innovative Produkte



Kundenspezifische
Lösungen

Globale Präsenz

Anwendungstechnik

Das beste Team für Ihre Anwendung

Anwendungen in der Gießereiindustrie können eine besonders große Herausforderung darstellen. Über viele Jahre hat sich TYROLIT ein professionelles Know-how für die Bearbeitung von diversen Materialien aufgebaut und unterstützt Kunden global mit »vor Ort«-Support.

Perfekt abgestimmte Produkte garantieren die effektivste und effektivsten Resultate auf alle in der Gießereiindustrie verwendeten Materialien.

TYROLIT Anwendungstechnik im Einsatz

Dokumentierung und Analyse der kundenspezifischen Aufgaben

Erstellung von individuell angepassten Lösungsvorschlägen für die Kundenbedürfnisse

Arbeiten an einer Prozesslösung in enger Abstimmung mit dem Kunden

Implementierung der Prozesslösung

Weitergabe des erworbenen Wissens im Rahmen von Trainings

Ihre Vorteile:

- + Die globale Präsenz unserer Anwendungstechniker
- + Maßgeschneiderte Lösungen und Prozessoptimierungen
- + Enge Zusammenarbeit mit Maschinenherstellern
- + Interne und externe Seminare und Trainingskurse



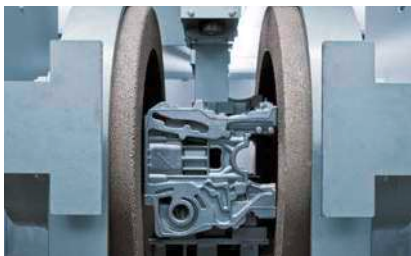


Jahrzente an Wissen in der Gießereiindustrie!

Höchste Effizienz in der manuellen Bearbeitung...



... sowie in der automatisierten Beabreitung von Guss.



Produktinnovationen

Schleifen und Trennen in der Gießereiindustrie

Innovationsführerschaft kann nur durch ständige Weiterentwicklung erzielt werden. 1952 schaffte TYROLIT genau das mit der Einführung von Glasfaserverstärkungen und nahm dadurch eine Pionierrolle im Bereich der Trennscheiben ein. Ein anderer Meilenstein war die Verwendung von Superschleifmitteln für die Trockenbearbeitung für Grauguss und Grafit-Gusseisen.



2002
FOCUR SA
Der Diamant der Schleifscheiben
– für automatisches Gussputzen



2007
VIB STAR
Vibrationsdämpfende Schrupscheiben



2011
FOCUR EXTRA
Neue Linie mit verbessertem Schnittverhalten – für Ständer und Pendelständer



2019
CERABOND X Schrupscheiben
Schleifscheiben mit extremer Lebensdauer und höchster Aggressivität



2001
FOCUR EXTRA Easy Cut
Das gesamte Sortiment für Freihandschleifen



2004
FOCUR SA
Optimiert für noch kühleren Schliff



2009
FOCUR EXTRA Easy Cut
Erweitertes Sortiment für Stahlguss und extrem harte Gussmaterialien.



2014
Diamanttrennscheiben FOCUR SA
Unglaubliche Lebensdauer für sehr anspruchsvolle Anwendungen



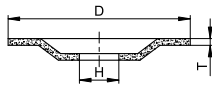
The image shows a dark, industrial setting. In the foreground, a large, dark, rectangular metal plate is visible. To the left, a circular metal object is being cut, with a shower of bright orange sparks flying outwards. A blue rectangular box is overlaid on the right side of the image, containing the text 'Trennscheiben' in white. The background is dark and textured, suggesting a workshop or factory floor.

Trennscheiben

Trennscheiben für Winkelschleifer



LONGLIFE Trennscheiben für Stahl und Stahlguss



Form 42

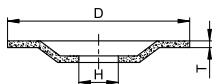
Dieses Hochleistungswerkzeug bietet in den Standardbreiten nicht nur eine wirtschaftliche Lösung für Ihre Kostenprobleme, sondern auch höchsten Sicherheitsstandard. Dafür sorgen höchste Standzeit und Stabilität der PREMIUM LONGLIFE. Geeignet ist dieses Werkzeug zum Trennen von Blechen, Profilen, Rohren, Stäben und Vollmaterial.



Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
42	637072	125 × 2.5 × 22,23	A30S-BFXA	25
	637073	178 × 3.0 × 22,23	A30S-BFXA	25
	637074	230 × 3.0 × 22,23	A30S-BFXA	25



FOCUR Extra Trennscheiben für Gusseisen



Form 42

Die PREMIUM Trennscheibe FOCUR Extra bietet höchste Aggressivität bei gleichzeitig bester Schnittrigkeit. Eine innovative Fertigungstechnologie kombiniert mit hochwertigem Zirkonkorund macht dies möglich. Das Sortiment dieser Trennscheiben reicht von 2,5 bis 3,5 mm.

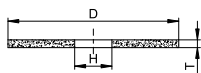


Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
42	929887	178 × 3.5 × 22,23	ZA30R-BFXA	25
	635268	230 × 3.0 × 22,23	ZA30P-BFXA*	25
	855818	230 × 3.5 × 22,23	ZA30P-BFXA*	25
	929889	230 × 3.5 × 22,23	ZA30R-BFXA	10

* Fe, S, Cl free.



Trennscheiben für Nichteisenmetalle und Nichteisenguss



Form 41

Für das Trennen von Nichteisenmetallen ist eine hohe Schnittrigkeit des Werkzeugs Voraussetzung. Dafür hat TYROLIT eine spezielle Rezeptur und Fertigungsmethode entwickelt, um auch auf NE-Metallen kurze Trennzeiten zu erzielen.



Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
41	366888	125 × 2.5 × 22,23	A30N-BFXA	25
	5485	178 × 3.0 × 22,23	A30N-BFXA	25
	30741	230 × 3.0 × 22,23	A30N-BFXA	25



FOCUR SA Diamanttrennscheiben für Grau- und Sphäroguss



Form UC3

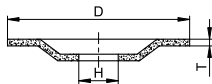
FOCUR SA Diamanttrennscheiben von TYROLIT sind das optimale Werkzeug zur Bearbeitung von Grau- und Sphäroguss. Die Produkte verbinden eine hohe Standzeit mit maximaler Wirtschaftlichkeit. FOCUR SA Trennscheiben sind in Durchmessern von 178 bis 600 mm erhältlich.



Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
UC3	34192268	125 × 3.0 × 22,23	DC CI	1
	102811	180 × 3.0 × 22,23	DC CI	1
	102813	230 × 3.0 × 22,23	DC CI	1



Trennscheiben für Gestein und Gusseisen mit Vererzung



Form 42

Diese STANDARD Trennscheibe bietet durch ihre sehr gute Schnittigkeit kraftreduziertes Arbeiten. Beim Einsatz auf Gesteinsmaterialien überzeugt die Scheibe durch saubere Schnittkanten und gute Schnittqualität.

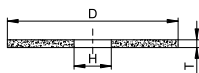


Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
42	367787	125 × 2.5 × 22.23	C30S-BF	25
	367801	178 × 3.0 × 22.23	C30S-BF	25
	367804	230 × 3.0 × 22.23	C30S-BF	25

Trennscheiben für stationäre Maschinen



Trennscheiben für Stahl und Stahlguss



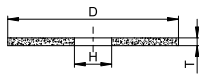
Form 41

TYROLIT bietet für den Einsatz auf stationären Trennmaschinen im Kappschnitt die optimalsten Werkzeuge. Darunter auch die PREMIUM Trennscheibe für Stahl in Durchmessern von 300 bis 500 mm. Dieses Spezialwerkzeug ist vor allem zum Trennen von Werkstücken mit großen Querschnitten, aber auch für Vollmaterial und Profile geeignet.



Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
41	647258	400 × 4.0 × 40	M101A24O4BF71M	10
	647259	500 × 5.0 × 40	M101A24O4BF71M	10
	647260	600 × 6.0 × 60	M101A24O4BF71M2	10

★★★
PREMIUM
Trennscheiben
für Edelstahl und Gusseisen

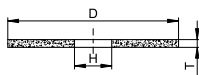


Form 41

TYROLIT bietet für den Einsatz auf stationären Trennmaschinen im Kappschnitt die optimalsten Werkzeuge. Geeignet ist dieses Werkzeug zum Trennen von Blechen, Profilen, Rohren, Stäben und Vollmaterial. Trotz dieses vielseitigen Einsatzes bietet das Werkzeug höchste Schnitrigkeit und Lebensdauer. Die chemische Reinheit dieser Werkzeuge ist für die Bearbeitung von rostfreien Stahlsorten Voraussetzung, um negative Werkstoffbeeinflussung wie Korrosionsbildung, Lochfraß oder Reduktion der Dauerfestigkeit zu vermeiden.

	Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
	41	647218	400 × 4.0 × 40	A24Q4BF97M	10
		460744	500 × 5.0 × 40	A24P4-BF97M	10
		647232	600 × 6.0 × 60	A24O4BF97M2	10

★★★
PREMIUM
Trennscheiben
für Nichteisenmetalle und Nichteisenguss



Form 41

Für das Trennen von Nichteisenmetallen ist eine hohe Schnitrigkeit des Werkzeugs Voraussetzung. Dafür hat TYROLIT eine spezielle Rezeptur und Fertigungsmethode entwickelt, um auch auf NE-Metallen stationär zu trennen. Neue Spezifikationen verhindern das bisher übliche, durch den Werkstoffabrieb verursachte Zuschmieren und Abstumpfen der Schleifscheibe. Wie jede PREMIUM Trennscheibe von TYROLIT wurde auch diese auf höchste Schnitrigkeit und Standzeit optimiert.

	Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
	41	800035	400 × 4.0 × 40	A30O4BF59M	10
		422374	500 × 5.5 × 40	A24N5BF59M2	10

★★★
PREMIUM
FOCUR SA Diamanttrennscheibe
für Grau- und Sphäroguss



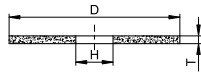
Form UC3

FOCUR SA Diamanttrennscheiben von TYROLIT sind das optimale Werkzeug zur Bearbeitung von Grau- und Sphäroguss. Die Produkte verbinden eine hohe Standzeit mit maximaler Wirtschaftlichkeit. FOCUR SA Trennscheiben sind in Durchmessern von 178 bis 600 mm erhältlich.

	Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
	UC3	102850	400 × 4.0 × 60	DC CI	1
		102856	500 × 5.0 × 60	DC CI	1
		102859	600 × 5.0 × 60	DC CI	1



Labortrennscheiben für Stahl, Stahlguss und Edelstahl



Form 41N

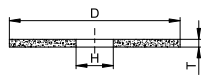
Bei der PREMIUM Labortrennscheibe handelt es sich um eine Hochleistungstrennscheibe für Eisenmetalle wie Stahl und Edelstahl. Ihr Einsatzgebiet ist das Trennen von Proben im Labor. Dabei ist es wichtig, diese schnell, ohne Anlaufschaden (Gefügeveränderungen), Werkstückdeformationen oder Risse zu trennen. Die Montage erfolgt vorwiegend auf Nasstrennanlagen mit manuellem oder automatischem Vorschub bei einer Arbeitshöchstgeschwindigkeit von 50 m/s. Das Werkstück muss bei der Bearbeitung fixiert werden und die Scheibe darf dabei keinerlei Seitenlast ausgesetzt werden.



Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
41N	167205	250 × 1.5 × 32	A80-BM50	10
	167226	300 × 2.0 × 32	A80-BM50	10
	167334	350 × 2.5 × 32	A80-BM50	10
	167339	400 × 3.0 × 32	A80-BM50	10
	167351	432 × 3.0 × 32	A80-BM50	10



Labortrennscheiben für Titan, Nichteisenmetalle und Nichteisenguss



Form 41N

Bei der PREMIUM Labortrennscheibe handelt es sich um eine Hochleistungstrennscheibe für Nichteisenmetalle, Titan und Kunststoff. Ihr Einsatzgebiet ist das Trennen von Proben im Labor. Dabei ist es wichtig, diese schnell, ohne Anlaufschaden (Gefügeveränderungen), Werkstückdeformationen oder Risse zu trennen. Die Montage erfolgt vorwiegend auf Nasstrennanlagen mit manuellem oder automatischem Vorschub bei einer Arbeitshöchstgeschwindigkeit von 50 m/s. Das Werkstück muss bei der Bearbeitung fixiert werden, und die Scheibe darf keinerlei Seitenlast ausgesetzt werden.



Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
41N	167210	250 × 1.5 × 32	C80-BN50	10
	167229	300 × 2.0 × 32	C80-BN50	10
	167335	350 × 2.5 × 32	C80-BN50	10
	167432	400 × 3.0 × 32	C80-BN50	10
	167354	432 × 3.0 × 32	C80-BN50	10

Artikel in Grau sind nur auf Anfrage erhältlich.



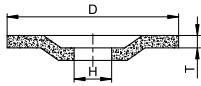
A worker wearing a dark jacket and a white helmet is using a power tool with a flexible black hose. The worker is positioned in the upper left of the frame, looking down. The background is a plain, light-colored wall. The overall lighting is dim, with a blueish tint. A blue rectangular box is overlaid on the image, containing the text 'Schleifscheiben'.

Schleifscheiben

Schleifscheiben für Winkelschleifer

★★★
PREMIUM

CERABOND X Schrupscheiben für Stahl, Stahlguss und Edelstahl



Form 27

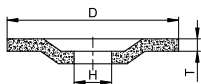
Schleifen Sie schneller als je zuvor mit der neuen CERABOND X Technologie. Durch die Kombination eines neuen Bindungssystems und einem keramischen Schleifkorn erreicht CERABOND X eine unglaublich langanhaltende Aggressivität, was sie zur besten Lösung für die Bearbeitung von Stahl und Edelstahl in anspruchsvollen Anwendungen macht. Egal ob Sie Kantenschleifen, Flächenschleifen oder Schweißnähte entfernen, mit CERABOND X kommen sie schneller an Ihr Ziel.



Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
27	34387126	125 × 7.0 × 22.23	CA24Q-BFP	5
	34401850	178 × 7.0 × 22.23	CA24Q-BFP	5
	34387127	230 × 7.0 × 22.23	CA24Q-BFP	5

★★★
PREMIUM

LOGLIFE Z-MAX Schrupscheiben für Stahl und Stahlguss



Form 27

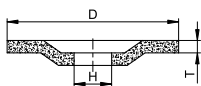
Die PREMIUM LOGLIFE ist eine Hochleistungs-Schrupscheibe und für Flächen- und Kantenschliff geeignet. Sie zeichnet sich durch ihr hervorragende Lebensdauer aus.



Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
27	34353684	125 × 7.0 × 22.23	ZA24S-BFX	10
	34353687	178 × 7.0 × 22.23	ZA24S-BFX	10
	34353689	230 × 7.0 × 22.23	ZA24S-BFX	10

★★★
PREMIUM

FOCUR EXTRA Schrupscheiben für Gusseisen



Form 27

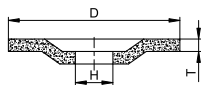
Die PREMIUM FOCUR Extra bietet höchste Abtragsleistung bei gleichzeitig höchster Standzeit. Eine innovative Fertigungstechnologie, kombiniert mit hochwertigem Zirkonkorund, macht dies möglich. Dieses Hochleistungswerkzeug wurde für die Anwendung auf allen Gusswerkstoffen entwickelt und kommt sowohl im Flächenschliff als auch bei Entgratungsarbeiten sowie Putzarbeiten zum Einsatz. ZA24N-BFX: besonders für Flächenschliff, ZA24P-BFX: die Universaltype, ZZA24R-BFX: der Entgratungsspezialist und ZZA24S-BFX: für lange Standzeiten.



Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
27	233756	125 × 7.0 × 22.23	ZA24N-BFX	10
	233759	178 × 7.0 × 22.23	ZA24N-BFX	10
	233762	230 × 7.0 × 22.23	ZA24N-BFX	10
	233768	178 × 7.0 × 22.23	ZA24P-BFX	10
	233771	230 × 7.0 × 22.23	ZA24P-BFX	10
	233776	178 × 7.0 × 22.23	ZZA24R-BFX	10
	233778	230 × 7.0 × 22.23	ZZA24R-BFX	10
	929018	178 × 7.0 × 22.23	ZZA24S-BFX	10
	929020	230 × 7.0 × 22.23	ZZA24S-BFX	10



Schruppscheiben für Nichteisenmetall und Nichteisenguss



Form 27

Die speziell für Nichteisenmetalle entwickelte PREMIUM Schrupscheibe verhindert das Zuschmieren des Werkzeugs und reduziert dadurch das Zusetzen oder Abstumpfen. Bereits bei sehr niedrigem Anpressdruck erzielt die Scheibe eine sehr hohe Aggressivität.

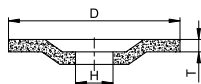
Durch die TYROLIT eigene Rezeptur und Fertigungsmethode werden bei der Anwendung auf Nichteisenmetallen sehr hohe Abschleißwerte erzielt. Diese Schrupscheiben gibt es in der standfesten Härte N für Flächen- und Kantenschliff oder in der weicheren schnittigen Härte L für Flächenschliff.



Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
27	5316	125 × 7.0 × 22.23	A36N-BFX	10
	5365	178 × 7.0 × 22.23	A36N-BFX	10
	5416	230 × 7.0 × 22.23	A36N-BFX	10



FOCUR Schrupscheiben für Gusseisen



Form 27

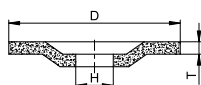
Mit der STANDARD** FOCUR Schrupscheibe erhalten Sie ein Werkzeug, das auf Schnittigkeit hin optimiert wurde und eine hohe Formstabilität besitzt. Bereits bei geringem Anpressdruck ist dieses Werkzeug aggressiv und langlebig. Dieses leistungsstarke Werkzeug wurde für die Anwendung auf allen Gusswerkstoffen entwickelt und kommt sowohl im Flächenschliff als auch bei Entgratungsarbeiten sowie Putzarbeiten zum Einsatz.



Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
27	154544	178 × 7.0 × 22.23	ZA300- BF	10
	154545	230 × 7.0 × 22.23	ZA300- BF	10



Schruppscheiben für Gestein und Gusseisen mit Vererzung



Form 27

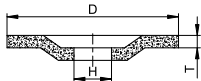
Diese aggressive STANDARD Schrupscheibe für Gestein bietet schnelles und komfortables Arbeiten ohne große Kraftanstrengung. Sie ist für Weich- bis Hartgestein, Natur- und Kunststein sowie Beton bestens geeignet. Diese Schrupscheibe mit Siliziumcarbid ist speziell für Gestein und kurzspanende Materialien geeignet.



Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
27	367549	125 × 6.0 × 22.23	C30S-BF	10
	367552	178 × 6.0 × 22.23	C30S-BF	10
	367557	230 × 6.0 × 22.23	C30S-BF	10



Schruppscheiben für Gusseisen



Form 27

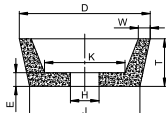
Mit der BASIC* Schruppscheibe für Gusseisen erhalten Sie ein Werkzeug, das speziell für Putzarbeiten entwickelt wurde und eine hohe Formstabilität besitzt. Bereits bei geringem Anpressdruck ist dieses Werkzeug schnittig und langlebig. Diese Schruppscheibe wurde für die Anwendung auf allen Gusswerkstoffen entwickelt und ist besonders für Gussputzen geeignet.



Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
27	567352	178 × 8.0 × 22.23	AC30N-BF	10
	567353	230 × 8.0 × 22.23	AC30N-BF	10



Kunstharztopf für Stahl und Stahlguss



Form 11BT

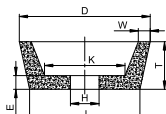
Schleiftöpfe erzielen höchste Abtragsleistung und Standzeit bei großflächigen Schleifarbeiten. Der PREMIUM*** Schleiftopf für Stahl eignet sich auch bestens zum Kantenschliff, Anfasen und zum Verschleifen von Schweißnähten. Zur Werkzeugaufnahme stehen dem Anwender die Bohrungsausführung 22,23 und die Gewindeausführung M14 zur Auswahl. Arbeitsgeschwindigkeit beachten: max. 50 m/s



Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
11BT	310183	110/90 × 55 × 22.23	A16P4B84	2
	311096	110/90 × 55 × 22.23	A36O4B84	2
	310997	130/90 × 55 × 22.23	A36O4B84	2



Kunstharztopf für Gestein und Gusseisen mit Vererzung



Form 11BT

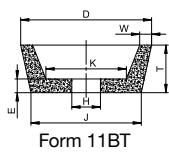
Schleiftöpfe erzielen höchste Abtragsleistung und Standzeit bei großflächigen Schleifarbeiten. Der für Gestein erhältliche Schleiftopf eignet sich besonders für Verschleifen von Narben an Sichtbetonoberflächen, Anfasen und Vorschleifen von Kunststein und Terrazzoplatten sowie Flächenschliff an Marmor, Schiefer und Granit. Zur Werkzeugaufnahme stehen dem Anwender die Bohrungsausführung 22,23 und die Gewindeausführung M14 zur Auswahl. Arbeitsgeschwindigkeit beachten: max. 50 m/s



Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
11BT	318070	110/90 × 55 × 22.23	1C24L4B2	2

★★
STANDARD

Kunstharztopf für Stahl und Stahlguss



Form 11BT

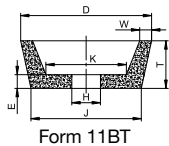
Schleiftöpfe erzielen sehr gute Abtragsleistung und Standzeit bei großflächigen Schleifarbeiten. Der STANDARD** Schleiftopf für Stahl eignet sich auch sehr gut zum Kantenschliff, Anfasen und zum Verschleifen von Schweißnähten. Zur Werkzeugaufnahme stehen dem Anwender die Bohrungsausführung 22,23 und die Gewindeausführung M14 zur Auswahl. Arbeitsgeschwindigkeit beachten: max. 50 m/s



Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
11BT	895678	110/90 × 55 × 22.23	A16P-B	2
	895669	110/90 × 55 × 22.23	A36P-B	2

★★
STANDARD

Kunstharztopf für Gestein und Gusseisen mit Vererzung



Form 11BT

Schleiftöpfe erzielen sehr gute Abtragsleistung und Standzeit bei großflächigen Schleifarbeiten. Der für Gestein erhältliche Schleiftopf eignet sich besonders für Verschleifen von Narben an Sichtbetonoberflächen, Anfasen und Vorschleifen von Kunststein und Terrazzoplatten sowie Flächenschliff an Marmor, Schiefer und Granit. Zur Werkzeugaufnahme stehen dem Anwender die Bohrungsausführung 22,23 und die Gewindeausführung M14 zur Auswahl. Arbeitsgeschwindigkeit beachten: max. 50 m/s

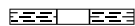


Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
11BT	895679	110/90 × 55 × 22.23	C16J-B	2

Schleifscheiben für Geradschleifer

★★★
PREMIUM

Schleifscheiben für Stahl und Stahlguss



Form 1F80

Die Hochleistungs-Schruppscheibe PREMIUM 1F80 eignet sich besonders für universelle Schleifaufgaben an schwer zugänglichen Stellen. Das Anbringen von Nuten und Kerben sowie das Entgraten von Zahnrädern kann mit dieser Scheibe ausgeführt werden. Des Weiteren stellt auch das Instandhalten von Turbinenschaufeln, das Schrumpfen von gekrümmten Flächen in Hohlräumen sowie das Rippen kein Problem dar. Bei einem Durchmesser über 80 mm empfehlen wir die Verwendung einer Schutzhaube.



Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
1F80	441207	50 × 10 × 10	A30S-BFX80	25
	34512038	100 × 25 × 25	A30S-BFX80	25
	441206	50 × 10 × 10	A30R-BFX80	25
	441203	100 × 25 × 25	A30R-BFX80	25
	441247	50 × 10 × 10	A36N-BFX80	25
	34512039	100 × 25 × 25	A36N-BFX80	25
	34518080	50 × 10 × 10	ZA24P-BFX80*	25
	34182994	100 × 25 × 25	ZA24P-BFX80*	25
	803404	S6/H10/M10	Zubehör	1

*speziell für Gusseisen





TYROLIT



Ständer- und Pendelschleifen

TYROLIT Werkzeuge zum Ständer- und Pendelschleifen überzeugen mit hoher Leistung und Wirtschaftlichkeit.

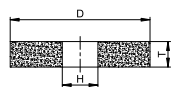
Durch ihre hohe Schnittigkeit reduziert sich die Kraftanstrengung des Anwenders um ein vielfaches. Zusätzlich bieten diese Werkzeuge den höchsten Sicherheitsstandard bei manuellen Schleifanwendungen.

Mit der Wahl der richtigen Spezifikation können Sie entweder Entgraten oder große Querschnitte bzw. harte Gusswerkstoffe bearbeiten. TYROLIT bietet Ihnen dazu individuelle anwendungstechnische Unterstützung.

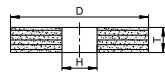


PREMIUM

FOCUR-EXTRA für Ständer- und Pendelschleifen Manuelles Bearbeiten von Gusswerkstoffen



Form 1



Form 1F63
(with reinforcement)

Das Pendelschleifen kommt vor allem bei schweren und sperrigen Gussteilen zum Einsatz. Scheiben von TYROLIT gewährleisten das Arbeiten bei reduzierter Kraftanstrengung und hoher Abschleifleistung. In den meisten Schleifmittelmischungen zum Bearbeiten von Gusswerkstoffen wird Zirkonkorund eingesetzt, wodurch erheblich kürzere Schleifzeiten, höhere Abschleifwerte und längere Standzeiten erzielt werden.

	Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
	1	34507308	400 × 50 × 127	A16-BA/63	1
		34507309	500 × 50 × 127	A16-BA/63	1
		34535416	500 × 60 × 127	A16-BH/63	1
		34507364	500 × 60 × 127	A16-BA/63	1
		34507369	600 × 60 × 127	A14-BA/63	1
	1F63	34535417*	600 × 60 × 203,2	A16-BFA/63	1
	1	34507368	600 × 60 × 203,2	A14-BA/63	1
		34535418	760 × 76 × 305	A14-BH/63	1
		34507370	760 × 76 × 305	A14-BA/63	1

*1F63 – Form 1F80 auf Anfrage

Spezifikation ...-BH ist härter als ...-BA

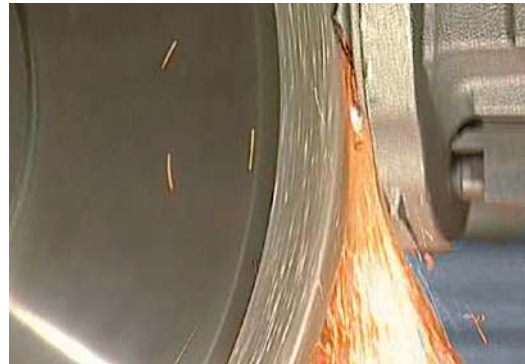
Gut, Besser, FOCUR SA!

Die Revolution im automatischen Gussputzen

Mit dem Einsatz von Diamant ist uns ein Quantensprung in der Bearbeitungsqualität von Grau- und Sphäroguss gelungen.

Ihre Vorteile:

- + Konstanter Außendurchmesser des Werkzeuges
- + Exakte Formgenauigkeit über die gesamte Lebensdauer
- + Höchste Standzeit
- + Kein Abrichtzyklus notwendig
- + Reduzierte Lärm- und Staubbelastung
- + Reduzierte Zykluszeiten durch Parameteroptimierung
- + Höchste Produktsicherheit
- + Die Möglichkeit, die FOCUR SA Werkzeuge bei TYROLIT wiederbelegen zu lassen - erhöht die Rentabilität des Werkzeuges.



Form 9LL1S

FOCUR SA – kühler Schliff

Beim Schleifen großer Flächen, Steigern und Angüssen empfehlen wir den Einsatz von FOCUR SA mit Schlitzen. Diese Schlitze bieten mehr Spanraum und erlauben kühleres Schleifen, wodurch Standzeit und Blankschliffverhalten am Werkstück entscheidend verbessert werden.

Neben einem bereits definierten Standardsortiment für alle MAUS Gussputzautomaten von SAM 300 – SAM 2000 sind auch Werkzeuge für Gussputzanlagen sämtlicher Maschinenhersteller auf Anfrage erhältlich.

Für Angebote senden Sie bitte eine Zeichnung Ihres aktuellen Werkzeuges an Ihre TYROLIT Verkaufsniederlassung und Sie erhalten umgehend die entsprechende Werkzeugempfehlung aus der Produktlinie FOCUR SA.



1LL2



3LL1



9LL1/9LL1S



14LL1



12LL1



1LL1R

Produkte können durch unsere erfahrenen Anwendungstechniker angepasst werden, um Ihren individuellen Schleifprozess zu unterstützen.





Schleifstifte & Hartmetallfräser



Keramische Stifte für Stahl und Stahlguss

In Gießereien und Formenbau sind keramische Schleifstifte oftmals die einzige Möglichkeit, um an schwer erreichbaren Stellen verbesserte Oberflächenergebnisse zu erzielen. Dafür bieten die PREMIUM Schleifstifte von TYROLIT höchstmögliche Standzeit auch für gehärtete Stähle. Diese

Werkzeuge bieten darüber hinaus auch eine optimale Abstimmung aus Spannleistung und der zu erreichenden Oberflächengüte. Arbeitshöchstgeschwindigkeit: 50 m/s

Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP	
	52ZY	548169	25 × 40 6 × 40	88A36P5V38	25
		34511977	25 × 40 6 × 40	88A60P5V38	25
		828192	40 × 40 6 × 40	88A36P5V38	25
		34511978	40 × 40 6 × 40	88A60P5V38	25
	52A-11	148517	22 × 50 6 × 40	88A36P5V38	25
		20031	22 × 50 6 × 40	88A60P5V38	25
	52A-3	11480	25 × 70 6 × 40	88A36P5V38	25
		104894	25 × 70 6 × 40	88A60P5V38	25



Kunstharzgebundene Schleifstifte für Gusseisen

Die PREMIUM Kunstharzstifte (dunkelbraun) wirken durch ihre Zusammensetzung schwingungsdämpfend und weisen daher eine geringe Schlagempfindlichkeit auf. Durch ihre besondere Qualität eignen sich

diese Stifte bestens zum Entgraten, Anfasen und Kantenbrechen auf Gusseisen-Werkstoffen. Aufgrund ihrer Bindung speziell für Guss geeignet. Arbeitshöchstgeschwindigkeit: 50 m/s

Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP	
	52ZY	108261	10 × 25 6 × 40	A36Q4B84	25
	52W	310504	16 × 50 6 × 40	A46S4B84	25
	52ZY	682107	20 × 40 6 × 40	A36Q4B0	25
		544688	25 × 40 6 × 40	A36Q4B84	25
		282635	30 × 30 6 × 40	A36Q4B84	25
		673613	30 × 50 6 × 40	A46S4B84	25
		682111	40 × 20 6 × 40	A36Q4B0	25
		336830	40 × 40 6 × 40	A36Q4B84	25
		912344	40 × 40 8 × 40	A36Q4B84	25
	859255	50 × 30 8 × 40	A36Q4B84	25	
	52A-11	126460	22 × 50 6 × 40	A46P4B84	25
	52A-3	129260	25 × 70 6 × 40	A46P4B84	25









Hartmetallfräser HPC

Für Guss, Stahl und Edelstahl

Die Fertigung der Hartmetallfräser HPC erfolgt auf modernen CNC-Schleifautomaten. Dadurch entsteht ein leistungsfähiges Präzisionswerkzeug, das die Voraussetzung für optimale Schleifergebnisse liefert. Die komplett neu entwickelte Geometrie der Schneiden gewährleistet höchste Standzeiten

und beste Ergebnisse auf allen Stahlarten. Zudem sind diese Hartmetallfräser mit einer hochmodernen Beschichtung ausgestattet, welche sie zum einen noch härter macht, zum anderen eine glattere Oberfläche zur Folge hat. Somit wird die Spanabfuhr deutlich verbessert.

	Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
		52ZYA-S 34551596	6x18-6x50	MX-HPC	1
		34551597	8x19-6x64	MX-HPC	1
		34551598	10x19-6x64	MX-HPC	1
		34551599	12x25-6x70	MX-HPC	1
		52WRC 34551600	6x18-6x50	MX-HPC	1
		34551651	8x19-6x64	MX-HPC	1
		34551652	10x19-6x64	MX-HPC	1
		34551653	12x25-6x70	MX-HPC	1
		52RBF 34551654	6x18-6x50	MX-HPC	1
		34551655	8x19-6x64	MX-HPC	1
		34551656	10x19-6x64	MX-HPC	1
		34551657	12x25-6x70	MX-HPC	1









Hartmetallfräser

für Gusseisen, Stahl und Edelstahl

Die Fertigung der TYROLIT PREMIUM Fräser erfolgt auf modernen CNC-Schleifautomaten. Dadurch entsteht ein leistungsfähiges Präzisionswerkzeug, das die Voraussetzung für optimale Schleifergebnisse liefert. Mit diesem Hartmetallfräser erzielen Sie beste Standzeiten und

höchste Lebensdauer auf nahezu allen Werkstoffen. Mit der Wahl der richtigen Maschine, der richtigen Drehzahl und Arbeitsgeschwindigkeit sowie der geeigneten Fräser- und Zahnform bilden Sie die Grundlage für PREMIUM Ergebnisse.



	Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
		52ZYA-S 768712	8 x 19 6 x 65	MX	1
		766116	10 x 19 6 x 65	MX	1
		766949	12 x 19 6 x 65	MX	1
		768721	16 x 25 6 x 70	MX	1
		52WRC 768881	10 x 19 6 x 65	MX	1
		766930	12 x 25 6 x 70	MX	1
		52KEL 766068	10 x 19 6 x 65	MX	1
		768894	12 x 30 6 x 75	MX	1



Hartmetallfräser für Stahl und Stahlguss

Die Fertigung der TYROLIT Hartmetallfräser erfolgt auf modernen CNC-Schleifautomaten. Dadurch entsteht ein leistungsfähiges Präzisionswerkzeug, das die Voraussetzung für optimale Schleifergebnisse liefert. Durch die speziell entwickelte Geometrie der Schneiden erhalten

Sie höchste Standzeiten und beste Ergebnisse auf allen Arten von Stählen. Die aggressive Fräserform ist besonders langspanend und sorgt so für ein großes Abtragsvolumen. Eine reduzierte Wärmeentwicklung schont den Fräser und das Werkstück.


Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP	
	52ZYA-S	34213557	6 × 18-6 × 50	SC	1
		34213559	10 × 19-6 × 64	SC	1
	52WRC	34213583	8 × 19-6 × 64	SC	1
		34213585	3 × 25-6 × 70	SC	1



Hartmetallfräser für Gusseisen, Stahl und Edelstahl

Die Fertigung der TYROLIT PREMIUM Fräser erfolgt auf modernen CNC-Schleifautomaten. Dadurch entsteht ein leistungsfähiges Präzisionswerkzeug, das die Voraussetzung für optimale Schleifergebnisse liefert. Mit diesem Hartmetallfräser erzielen Sie beste Standzeiten und

höchste Lebensdauer auf nahezu allen Werkstoffen. Mit der Wahl der richtigen Maschine, der richtigen Drehzahl und Arbeitsgeschwindigkeit sowie der geeigneten Fräser- und Zahnform bilden Sie die Grundlage für PREMIUM Ergebnisse.




Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP	
	52WRC	766133	12 × 25 6 × 70	MXX	1
	52KEL	837619	12 × 30 8 × 75	MXX	1



Hartmetallfräser für Nichteisenmetalle und Nichteisenguss

Die Fertigung der TYROLIT PREMIUM Fräser erfolgt auf modernen CNC-Schleifautomaten. Dadurch entsteht ein leistungsfähiges Präzisionswerkzeug, welches speziell für die Anwendung auf Nichteisenmetallen entwickelt wurde. Mit diesen Produkten erzielen Sie

beste Standzeiten und höchste Lebensdauer. Mit der Wahl der richtigen Maschine, der richtigen Drehzahl und Arbeitsgeschwindigkeit sowie der geeigneten Fräser- und Zahnform bilden Sie die Grundlage für PREMIUM Ergebnisse.



Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP	
	52ZYA-S	768715	10 × 19 6 × 65	ALU	1
		768717	12 × 25 6 × 70	ALU	1
	52WRC	768884	10 × 19 6 × 65	ALU	1
		768885	12 × 25 6 × 70	ALU	1
	52KEL	766935	10 × 27 6 × 75	ALU	1
		768896	12 × 30 6 × 75	ALU	1



Diamantschleifstifte für Gusseisen

Die Fertigung der TYROLIT PREMIUM Fräser erfolgt auf modernen CNC-Schleifautomaten. Dadurch entsteht ein leistungsfähiges Präzisionswerkzeug, das die Voraussetzung für optimale Schleifergebnisse liefert. Mit diesem Diamantschleifstift erzielen Sie beste Standzeiten und

höchste Lebensdauer auf nahezu allen Werkstoffen. Mit der Wahl der richtigen Maschine, der richtigen Drehzahl und Arbeitsgeschwindigkeit sowie der geeigneten Fräser- und Zahnform bilden Sie die Grundlage für PREMIUM Ergebnisse.

Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP	
	1A1W	34530842	30 × 15 × 8	D851XGST	1
	1A1W	34530843	20 × 40 × 8	D851XGST	1
		34530844	30 × 40 × 8	D851XGST	1
	1A1W	34530845	20 × 30 × 8	D851XGST	1
		34530846	30 × 40 × 8	D851XGST	1





Schleifbänder



CERABOND X Bänder für Stahl, Stahlguss und Edelstahl

Bänder mit selbstschärfenden keramischen Korn bieten eine hohe Abtragsleistung auf Stahl und Edelstahl. Durch diesen Selbstschärfungseffekt über die gesamte Lebensdauer der Schleifbänder, erhält man eine gleichmäßige

Oberflächengüte. Zudem verringert die Beschaffenheit des Schleifbandes die Arbeitsbelastung für den Anwender, da weniger Druck erforderlich ist.



Form			Typennummer	Abmessung	Korn	Max. Drehzahl	PU
		Belt	34572498	75x2000	24	JTS	10
			34571573	75x2000	36	JTS	10
			34572499	75x2000	40	JTS	10
			34572500	75x2000	50	JTS	10
			34572511	75x2000	60	JTS	10
			34572512	75x2000	80	JTS	10
			34572517	150x2000	24	JTS	10
			34572520	150x2000	36	JTS	10
			34572532	150x2000	40	JTS	10
			34572533	150x2000	50	JTS	10
			34572534	150x2000	60	JTS	10
			34572535	150x2000	80	JTS	10



ZA-P48 PE Y Bänder für Stahl, Gussstahl und Edelstahl

Diese PREMIUM*** Bänder sind durch das harte Zirkonium ideal für sehr hohen Druck und liefern überdurchschnittliche Abtragsleistung. Aktive Kühlmittel reduzieren die Wärmeentwicklung während des Schleifens. Dieses mit strapazierfähigem Polyestergerüstete

Hochleistungsprodukt wurde für anspruchsvolle Anwendungen auf Stahl und Edelstahl entwickelt. Diese Produkte kommen hauptsächlich für die Trockenanwendung zum Einsatz.



Form		Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
 	Belt 3	706437	50×2000	36 - ZA-P48 PEY JTS	10
		706438	50×2000	60 - ZA-P48 PEY JTS	10
		706441	50×2000	80 - ZA-P48 PEY JTS	10
		706442	50×2000	120 - ZA-P48 PEY JTS	10
		706473	75×2000	36 - ZA-P48 PEY JTS	10
		706474	75×2000	60 - ZA-P48 PEY JTS	10
		706475	75×2000	80 - ZA-P48 PEY JTS	10
		706477	75×2000	120 - ZA-P48 PEY JTS	10
		34289213	100×2000	36 - ZA-P48 PEY JTS	10
		34255773	100×2000	60 - ZA-P48 PEY JTS	10
		34247635	100×2000	80 - ZA-P48 PEY JTS	10
		34293721	100×2000	120 - ZA-P48 PEY JTS	10
		34263616	150×2000	36 - ZA-P48 PEY JTS	10
		34240948	150×2000	60 - ZA-P48 PEY JTS	10
		34252634	150×2000	80 - ZA-P48 PEY JTS	10
		34232969	150×2000	120 - ZA-P48 PEY JTS	10



ZA-P41 PC X Bänder für Stahl, Gussstahl und Nichteisenguss

Dieses mit strapazierfähigem Polycottongewebe ausgerüstete Hochleistungsprodukt wurde für anspruchsvolle Anwendungen auf Stahl und Nichteisenmetallen entwickelt. In Kombination mit hartem Zirkonium sind diese Bänder ideal für sehr hohen Druck und liefern überdurchschnittliche

Abtragsleistung. Aktive Kühlmittel reduzieren die Wärmeentwicklung während des Schleifens. Eine weitere Besonderheit: Das Produkt kann auch nass mit Öl, Emulsion oder Wasser verwendet werden und bietet dennoch beste Ergebnisse.

Form		Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
 	Belt 3	34182550	120×1500	40 - ZA-P41 PCX JTS	10
		34292022	120×1500	60 - ZA-P41 PCX JTS	10
		34198215	120×1500	80 - ZA-P41 PCX JTS	10
		34254727	120×1500	120 - ZA-P41 PCX JTS	10
		34508596	150×1500	40 - ZA-P41 PCX JTS	10
		34260054	150×1500	60 - ZA-P41 PCX JTS	10
		34508597	150×1500	80 - ZA-P41 PCX JTS	10
		34508598	150×1500	120 - ZA-P41 PCX JTS	10
		706426	50×2000	40 - ZA-P41 PCX JTS	10
		706428	50×2000	60 - ZA-P41 PCX JTS	10
		706429	50×2000	80 - ZA-P41 PCX JTS	10
		706430	50×2000	120 - ZA-P41 PCX JTS	10
		706463	75×2000	40 - ZA-P41 PCX JTS	10
		706464	75×2000	60 - ZA-P41 PCX JTS	10
		706465	75×2000	80 - ZA-P41 PCX JTS	10
		706466	75×2000	120 - ZA-P41 PCX JTS	10
		34309910	100×2000	40 - ZA-P41 PCX JTS	10
		34178544	100×2000	60 - ZA-P41 PCX JTS	10
		34332978	100×2000	80 - ZA-P41 PCX JTS	10
		34382494	100×2000	120 - ZA-P41 PCX JTS	10
		706504	150×2000	40 - ZA-P41 PCX JTS	10
		706506	150×2000	60 - ZA-P41 PCX JTS	10
		706507	150×2000	80 - ZA-P41 PCX JTS	10
		34323171	150×2000	120 - ZA-P41 PCX JTS	10

TYROLIT SCHLEIFMITTELWERKE SWAROVSKI K.G.

Swarovskistrasse 33 | 6130 Schwaz | Austria

Tel. +43 5242 606-0 | Fax +43 5242 63398

Alle **Niederlassungen weltweit** finden Sie auf unserer Website unter www.tyrolit.com



Find us on social media
TYROLITgroup